

Сравнение способов усиления большепролетных изгибаемых железобетонных конструкций

Артем Алексеевич ДАВИДЮК, кандидат технических наук, генеральный директор, e-mail: Artem@ktbbeton.com

Евгений Александрович АРТЕМЬЕВ, руководитель Центра технической экспертизы и проектирования, e-mail: e.artemiev@ktbbeton.com

Марина Владимировна ШЕВКУНОВА, ведущий инженер-проектировщик, e-mail: m.shevkunova@ktbbeton.com

АО «Конструкторско-технологическое бюро бетона и железобетона» (АО «КТБ ЖБ»),
109428 Москва, 2-я Институтская ул., 6, стр. 64

Аннотация. Вопросы усиления железобетонных конструкций, находящихся в аварийном состоянии, являются одними из наиболее сложных и наукоемких. Статья посвящена совершенствованию методики проектирования усиления большепролетных железобетонных конструкций при помощи предварительно напряженных канатов. Авторами предложена оригинальная методика расчетного обоснования данного способа усиления посредством выполнения прочностных расчетов конструкций в нелинейной постановке в расчетном программном комплексе. Представлены результаты сравнительного анализа способов усиления большепролетных изгибаемых железобетонных конструкций на примере монолитной решетчатой балки. Сравнивались два способа усиления: путем переопирания балки на обойму из прокатных стальных уголков и усилением балки прямолинейными и криволинейными предварительно напряженными канатами. Сопоставив весовые и стоимостные критерии оценки, авторы пришли к выводу, что усиление балки преднапряженными канатами эффективнее, и этот вариант был принят к реализации. Он также может быть рекомендован для выполнения аналогичных работ.

Ключевые слова: большепролетные железобетонные конструкции, аварийное состояние, решетчатые балки, усиление, преднапряженный канат.

COMPARISON OF METHODS FOR STRENGTHENING LARGE-SPAN BENT REINFORCED CONCRETE STRUCTURES

Artem A. DAVIDYUK, e-mail: Artem@ktbbeton.com

Ewgeniy A. ARTEMIEV, e-mail: e.artemiev@ktbbeton.com

Marina V. SHEVKUNOVA, e-mail: m.shevkunova@ktbbeton.com

Design and Technological Bureau of Concrete and Reinforced Concrete, 2-ya Institutskaya ul., 6, str. 64, Moscow 109428, Russian Federation

Abstract. The issues of strengthening reinforced concrete structures that are in disrepair are among the most complex and science-intensive. The article is devoted to improving the method for designing reinforcement of large-span reinforced concrete structures using pre-stressed ropes. The authors propose an original method for calculating the justification of this method of reinforcement by performing strength calculations of structures in a nonlinear formulation in a computational software package. The results of a comparative analysis of methods for strengthening large-span bent reinforced concrete structures on the example of a monolithic lattice beam are presented. Two methods of reinforcement were compared: by re-bracing the beam on a cage made of rolled steel corners and strengthening the beam with straight and curved pre-stressed ropes. After comparing the weight and cost evaluation criteria, the authors concluded that strengthening the beam with pre-stressed ropes is more effective, and this option was accepted for implementation. It can also be recommended for similar works.

Key words: large-span reinforced concrete structures, emergency condition, lattice beams, reinforcement, pre-stressed rope.

Введение

На этапе возведения зданий и сооружений нередко допускаются строительные ошибки и отклонения от проекта, что в ряде случаев может привести к возникновению непредвиденных, в том числе аварийных ситуаций. Автомобильным ситуациям, как правило,

предшествует развитие дефектов и повреждений несущих конструкций в виде сверхнормативных трещин и деформаций не только на этапе эксплуатации, но даже в процессе строительства. В таких случаях встает вопрос – сносить или усиливать? Поскольку, как правило, сроки строительства

объектов очень сжатые, целесообразнее прибегнуть к усилению.

Целью данной работы является сравнительный анализ способов усиления большепролетных изгибаемых железобетонных конструкций с точки зрения экономических показателей, трудоемкости и материалоемкости.



Рис. 1. Детский Музыкальный театр юного актера

Существует много традиционных методов усиления: наращивание сечения, применение стальных обойм или затяжек, использование композиционных материалов — лент из углеродного волокна, приклеиваемых эпоксидными составами на поверхность конструкции и т. д. Все эти методы достаточно подробно рассмотрены в технической литературе, например в [1–6].

Описание работы

В этой статье рассмотрено усиление монолитных железобетонных большепролетных балок с помощью прямо- и криволинейно расположенной канатной арматуры [3] в ходе реконструкции здания под размещение Государственного бюджетного учреждения культуры г. Москвы «Детский Музыкальный театр юного актера» (рис. 1).

В настоящее время здание имеет шесть этажей и подвал. Конструктивная схема реконструированного здания — каркасно-стеновая, с монолитными железобетонными колоннами, стенами и перекрытиями по монолитным железобетонным балкам. Конструктивная схема с учетом устойчивости сооружения решена с жестким сопряжением монолитных стен и колонн с плитой фундамента и плитами перекрытий [2]. Фундамент выполнен плитно-свайным. Толщина

Процент площади существующей арматуры от требуемого расчетного значения, %

Элемент	4-й этаж			5-й этаж		
	Ось 4	Ось 6	Ось 7	Ось 3	Ось 4	Ось 7
Нижний пояс:						
пролетный участок	73,6	42	59	59	59	100
опорный участок	37,7	23,6	38	31,4	23,4	38
Верхний пояс:						
пролетный участок	20,1	20,1	20,1	24	41	64
опорный участок	27	27	31,4	38	27	100
Поперечное армирование нижнего пояса:						
пролетный участок	12,6	12,6	12,6	17	20,5	65,4
опорный участок	41	19,7	32,7	25	19,7	53
Поперечное армирование верхнего пояса:						
пролетный участок	20	10	12,6	16	16	40
опорный участок	19,7	19,7	19,7	32,5	41	79
Поперечное армирование столбиков решетки	8	8	8	8	8	20,5

фундаментной плиты составляет 0,6 м. Колонны имеют сечение 400×400 мм. Толщина монолитных железобетонных перекрытий — 200 мм. Кровля плоская рулонная с профилированным настилом по металлическим балкам из труб прямоугольных сечений.

Над 4-м и 5-м этажами выполнены монолитные железобетонные большепролетные балки (пролет балок в осях — 14 450 мм). По длине балки имеются 12 пря-

моугольных отверстий 800×600(г) мм. Высота балки с учетом монолитной железобетонной плиты перекрытия составляет 1500 мм, ширина — 400 мм. Размер от низа балки и низа плиты перекрытия до отверстий — 300 мм. Материал балок — бетон класса B25, арматура класса A500. Общий вид рассматриваемой большепролетной решетчатой балки представлен на рис. 2.

Сотрудниками АО «КТБ ЖБ» проведено обследование строи-

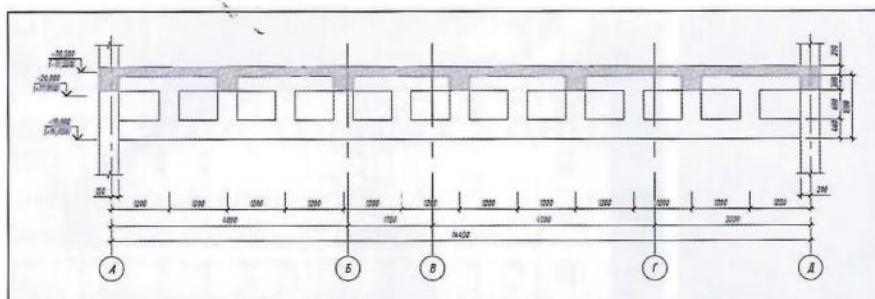


Рис. 2. Монолитная железобетонная большепролетная балка

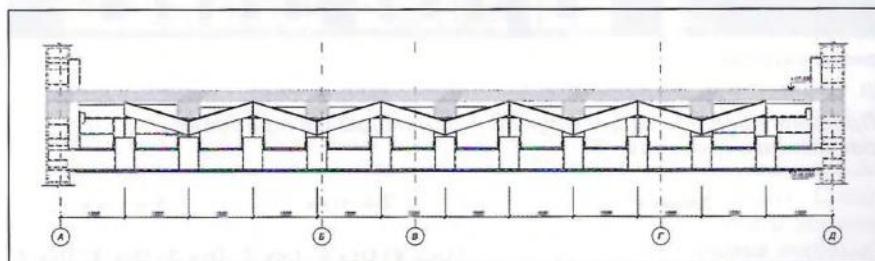


Рис. 3. Схема усиления балки стальной обоймой

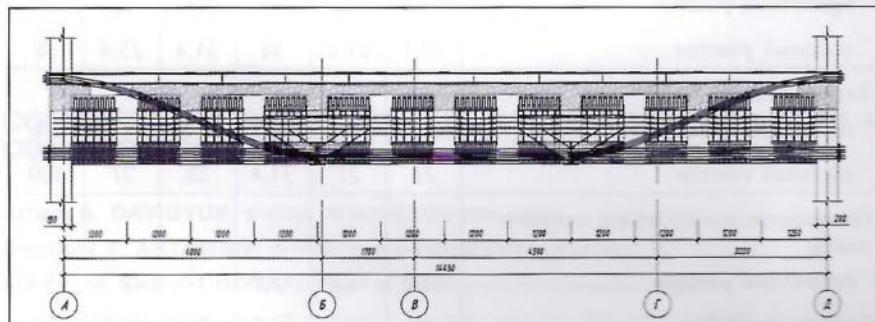


Рис. 4. Комбинированная схема усиления элементов балки обоймами и преднатяженными канатами

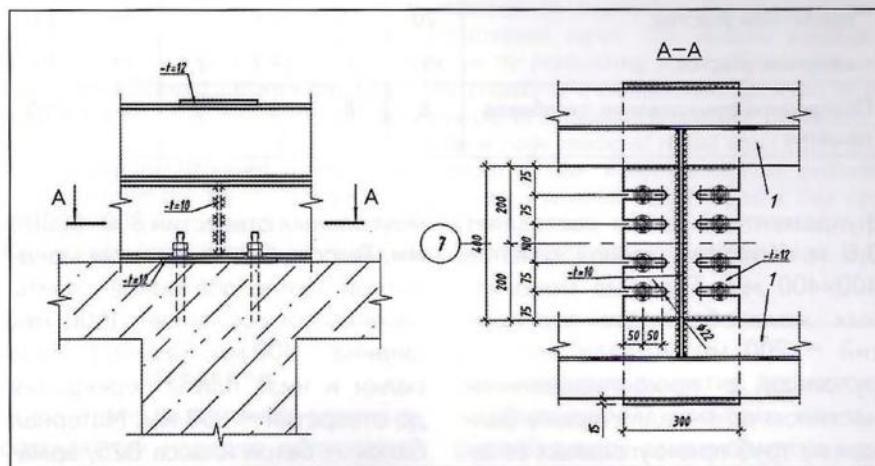


Рис. 5. Узел крепления стальной балки к верху железобетонной балки, шаг 1 м (1 – балки 20K2)

тельных конструкций здания визуально-инструментальным методом, в ходе которого с помощью

такеометрической съемки выявлены прогибы балок, а также зафиксированы трещины в пролет-

ной и опорных зонах шириной раскрытия, превышающей предельно допустимую. В результате обследования балок 4-го этажа в осях 4/А-Д, 6/А-Д, 7/А-Д и 5-го этажа в осях 3/А-Д, 4/А-Д зафиксированы дефекты и повреждения. Во всех обследованных балках отмечено образование трещин в нижнем поясе поперек рабочей арматуры. Направление распространения трещин по боковым граням преимущественно вертикальное, на локальных участках – косое. Наибольшая ширина раскрытия отмечается у трещин, расположенных вдоль центральной поперечной оси балки. Максимальная ширина раскрытия трещин – 0,8 мм, максимальный прогиб – 9 см.

В процессе работы также были выполнены поверочные расчеты основных конструкций с использованием программного комплекса ЛИРА-САПР 2019, в ходе которых выявлен значительный дефицит армирования различных зон конструкций (см. таблицу).

Анализ данных расчета

Учитывая наличие трещин во вновь возведенных балках, было необходимо в кратчайшие сроки выполнить усиление [1] по специально разработанному проекту. При принятии решения о выборе способа усиления рассматривались два основных варианта.

Первый вариант (рис. 3). Конструкция балки полностью переопирается на стальную обойму из уголков 200×12 со сплошными накладками из 12 пластин по всем элементам балки, и вводятся раскосы из уголка 250×16 по обе стороны балки. Таким образом, балка фактически исключается из работы.

Второй вариант (рис. 4), принятый к исполнению. Балка усиливается криволинейными и прямолинейными преднатяженными канатами K7-15,7-1860 в

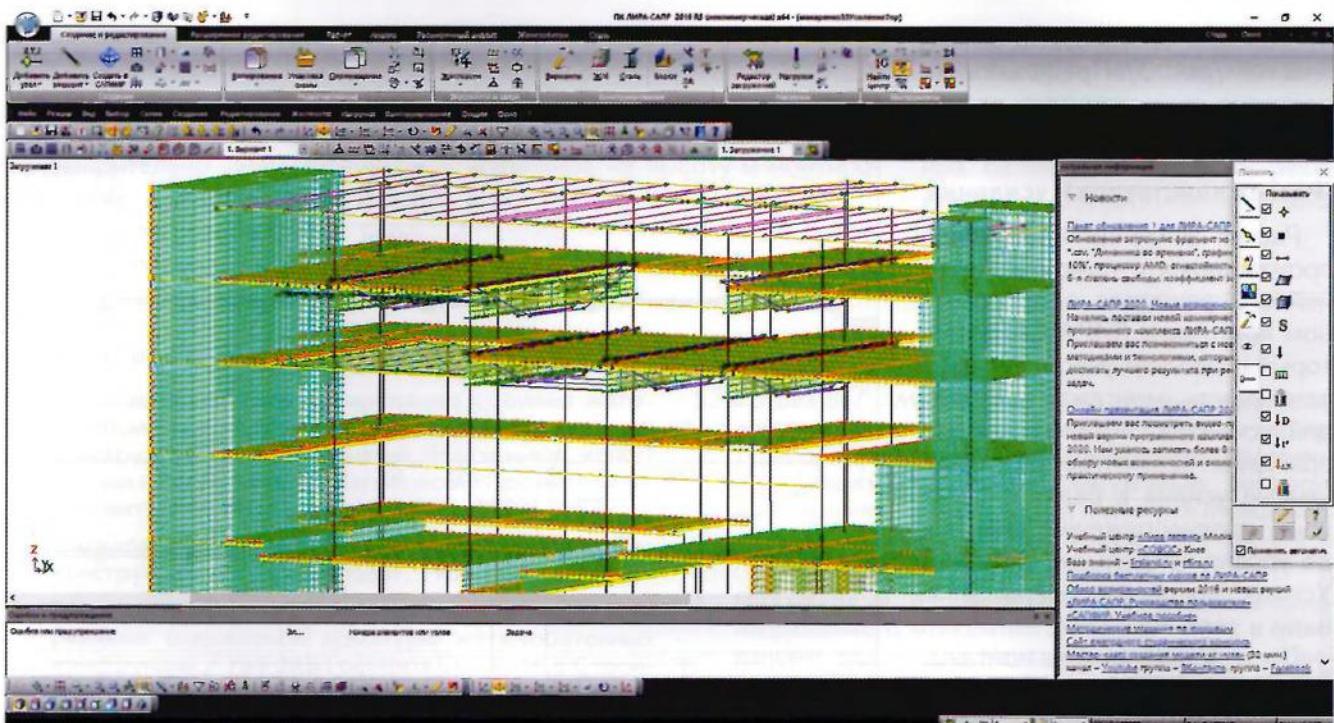


Рис. 6. Пространственная расчетная схема

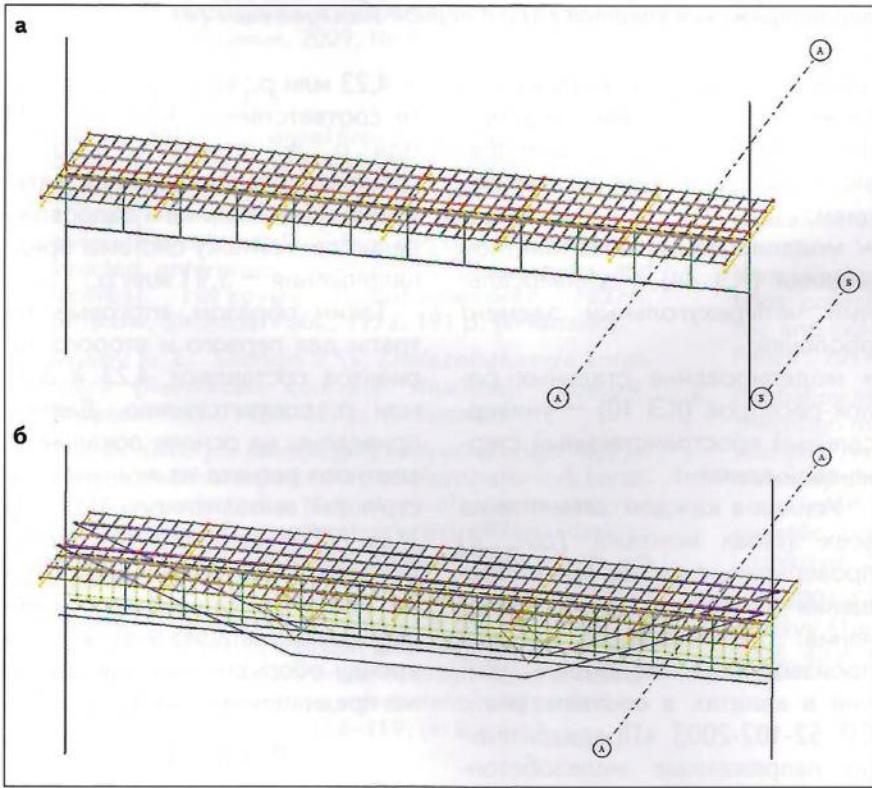


Рис. 7. Вид балки до усиления (а) и усиленной (б)

оболочке наряду с облегченной обоймой из уголков 50×5 с на-кладками из пяти пластин шириной 50 и шагом 100 мм. Криволи-

нейные канаты крепятся к сдвоенным стальным балкам 20К2, расположенным в верхнем поясе по обе стороны балки, и прохо-

дят под центральной третьей балки. Их задача — перевести балку из аварийного состояния в работоспособное и компенсировать прогиб. Прямолинейные канаты нижнего усиления по обе стороны балки должны компенсировать деформацию колонн, а также увеличить трещиностойкость и несущую способность нижнего пояса. Внутреннее пространство ячеек балки заполняется бетоном В40. Для этого во внутреннем пространстве ячеек устанавливается поперечная арматура диаметром 16А500С с шагом 200 мм, чтобы компенсировать вертикальную силу. Горизонтальная арматура того же диаметра служит для обеспечения монолитности конструкции. Такой вариант усиления конструкции позволяет воспринимать необходимую нагрузку [6].

Следует иметь в виду, что в процессе натяжения канатов будет образовываться выгиб балки вверх, поэтому необходимо контролировать выгиб двутавровой балки. Для этого рекомендуется использовать фиксирующие бал-

ку болты и производить замену пластин (рис. 5). Предельное отклонение от горизонтали двутавровой балки составляет 15 мм.

Расчет конструкций усиления

Расчет усиления (рис. 6, 7) производился с помощью нелинейного решателя в программном комплексе ЛИРА-САПР, который позволяет учесть последовательность монтажа конструкций усиления с учетом преднатяжения элементов [4]. Полученные усилия в балке с помощью преднатяжения снижены до уровня предельных значений. Усилия перераспределены на канаты и верхние балки.

Последовательность монтажа:

1. Возвведение здания до момента усиления.

2. Усиление:

- установка стоек переопирания балок вдоль всего пролета;
- вклейка стержней арматуры, перекрытых V-образными опорами;
- сварка металлоконструкций V-образных опор и двутавровых балок;
- преднатяжение балок наклонными канатами;
- преднатяжение балок горизонтальными канатами;
- дополнительное преднатяжение по результатам мониторинга;
- замоноличивание проемов в балках;
- регулирование преднатяжения балок по результатам мониторинга.

3. Приложение эксплуатационных нагрузок.

Моделирование элементов усиления выполнялось с использованием конечных элементов (КЭ):

- моделирование канатов (КЭ 208) — физически нелинейный специальный двухузловый КЭ предварительного натяжения. В канатах с помощью специально-го вида нагрузки создавалось предварительное натяжение. В

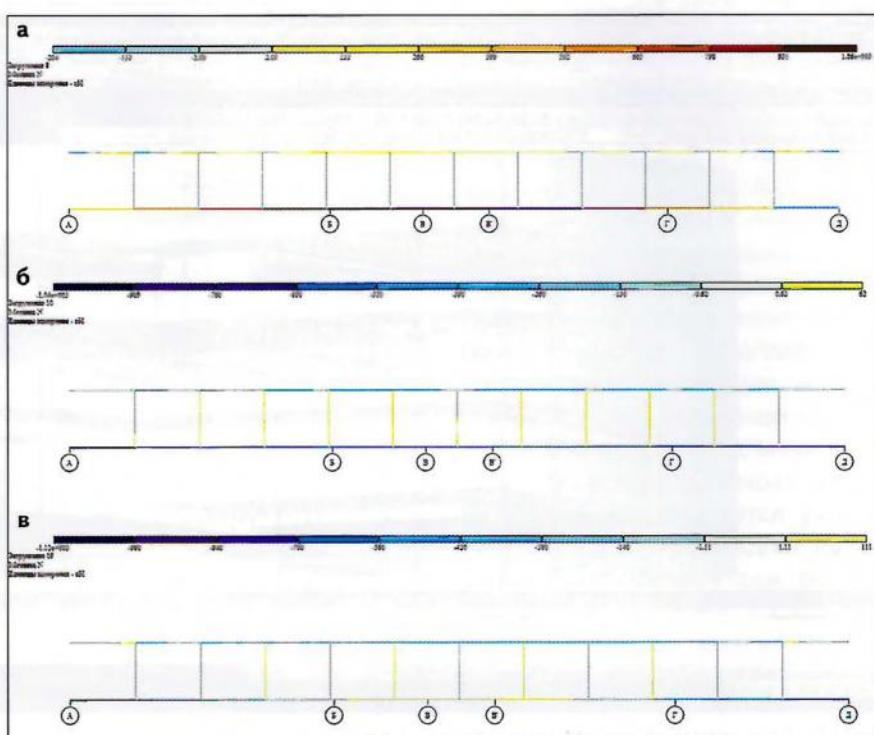


Рис. 8. Нормальные усилия, кН, в балке до усиления (а), после преднатяжения канатов (б) и в период эксплуатации (в)

данном натяжении учитывались также их потери, рассчитанные по соответствующим сводам правил и методическим рекомендациям;

- моделирование монолитной заделки (КЭ 44) — универсальный четырехугольный элемент оболочки;
- моделирование стальных балок-распорок (КЭ 10) — универсальный пространственный стержневой элемент.

Усилия в каждом элементе на всех этапах монтажа (рис. 8) проверялись с целью предотвращения их недопустимого увеличения. Регулирование усилий производилось подбором усилий в канатах в соответствии с СП 52-102-2003 «Предварительно напряженные железобетонные конструкции», разработанным НИИЖБ.

Сравнительный анализ затрат

Масса стальных конструкций в первом варианте усиления составляет 8,33 т, стоимость монтажа

— 4,23 млн р.; во втором варианте соответственно 6,52 т и 1,44 млн р. + стоимость канатов, спецоборудования для их натяжения и инженерного сопровождения по монтажу системы преднатяжения — 1,91 млн р.

Таким образом, итоговые затраты для первого и второго вариантов составляют 4,23 и 3,35 млн р. соответственно. Данные приведены на основе локального сметного расчета на монтаж конструкций, выполненного АО «КТБ ЖБ» [7], и коммерческого предложения ООО «ПСК Строитель» на поставку материалов, инженерно-консультационных услуг и аренду оборудования для монтажа преднатяженных канатов.

Выводы

По результатам выполненного сравнительного анализа установлено, что при применении преднатяженных канатов достигается значительное снижение веса применяемых для усиления конструкций, что позволяет умень-

шить затраты на строительно-монтажные работы по сравнению с другими методами усиления. Кроме того, применение предварительно напряженной канатной арматуры в качестве усиления железобетонных перекрытий и покрытий дает возмож-

ность упростить изготовление элементов усиления, сократить время монтажных работ (благодаря отсутствию необходимости поднимать на высоту и монтировать массивные элементы).

Практическое значение исследования заключается в том, что

рассмотренный вариант усиления канатами наиболее экономически выгоден для усиления большепролетных железобетонных балок и может быть рекомендован для выполнения аналогичных работ.

ЛИТЕРАТУРА

1. Рекомендации по проектированию усиления железобетонных конструкций зданий и сооружений реконструируемых предприятий. Надземные конструкции и сооружения / Харьковский Промстройинпроект, НИИЖБ. М. : Стройиздат, 1992. 191 с.
2. Сигалов Э. Е., Стронгин С. Г. Железобетонные конструкции. М. : Стройиздат, 1966. 387 с.
3. Руководство по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций / НИИЖБ Госстроя СССР. М. : Стройиздат, 1972. 64 с.
4. Минкин И., Нахшон Б., Рабинович М. Опыт строительства мостов средних и больших пролетов из преднапряженного железобетона в Израиле // Вестник Сибирского государственного университета путей сообщения. 2009. № 21. С. 114–119.
5. Тотоев В. Г., Магомедов А. Ф. Монолитный железобетон с предварительным натяжением арматуры: история, применение, предпосылки развития // Современная наука: актуальные вопросы, достижения и инновации : сб. статей VII Междунар. науч.-практ. конф. (Пенза, 5 июня 2019 г.). В 4 ч. Пенза, 2019. С. 47–51.
6. Пиджаков М. В., Пиджаков С. В. Системы преднапряженного монолитного железобетона в гражданских зданиях // Наука в исследованиях молодежи – 2016 : материалы студенческой научной конференции (Лесники, 20 апреля 2016 г.). 2016. С. 92–95.
7. ТСН-2001.12. Территориальные сметные нормативы для Москвы. М., 2006. 42 с.

REFERENCES

1. Rekomendacii po proektirovaniyu usilenija zhelezobetonnyh konstrukcij zdanij i sooruzhenij rekonstruiruemyh predpriyatiij. Nadzemnye konstrukcii i sooruzhenija [Recommendations for the design of reinforced concrete structures of buildings and structures of reconstructed enterprises. Above-ground structures and facilities]. Har'kovskij Promstrojiniiproekt, NIIZhB. Moscow, Strojzdat Publ., 1992. 191 p. (In Russian).
2. Sigalov Je. E., Strongin S. G. Zhelezobetonnye konstrukcii [Reinforced concrete structure]. Moscow, Strojzdat Publ., 1966. 387 p. (In Russian).
3. Rukovodstvo po tehnologii predvaritel'nogo naprjazhenija sterzhnevoj armatury zhelezobetonnyh konstrukcij [A guide to the technology of pre-stressing rod reinforcement of concrete structures]. NIIZhB Gosstroja SSSR. Moscow, Strojzdat Publ., 1972. 64 p. (In Russian).
4. Minkin I., Nahshon B., Rabinovich M. Experience in building bridges of medium and large spans of pre-stressed reinforced concrete in Israel. Vestnik Sibirs-kogo gosudarstvennogo universiteta putej soobshhe-nija, 2009, no. 21, pp. 114–119. (In Russian).
5. Totoev V. G., Magomedov A. F. Monolithic reinforced concrete with pre-tensioned reinforcement: history, application, development background. Sovremennaja nauka: aktual'nye voprosy, dostizhenija i innovacii. Sb. statej VII Mezhdunar. nauch.-prakt. konf. [Modern science: current issues, achievements and innovations: collection of articles of the VII international scientific and practical conference (Penza, June 5, 2019)]. Penza , 2019, pp. 47–51. (In Russian).
6. Pidzhakov M. V., Pidzhakov S. V. Sistemy prednaprjazhennogo monolitnogo zhelezobetona v grazhdanskikh zdaniyah. Nauka v issledovanijah molodezhi – 2016: materialy studencheskoj nauchnoj konferencii [Science in youth research-2016: materials of the student scientific conference (Lesnikovo, April 20, 2016)]. Lesnikovo, 2016, pp. 92–95. (In Russian).
7. TSN-2001.12. Territorial'nye smetnye normativy dlja Moskvy [Territorial estimates for Moscow]. Moscow, 2006. 42 p. (In Russian).

Для цитирования: Давидюк А. А., Артемьев Е. А., Шевкунова М. В. Сравнение способов усиления большепролетных изгибаемых железобетонных конструкций // Промышленное и гражданское строительство. 2020. № 12. С. 76–81. DOI: 10.33622/0869-7019.2020.12.76-81.

For citation: Davidyuk A. A., Artemiev E. A., Shevkunova M. V. Comparison of Methods for Strengthening Large-Span Bent Reinforced Concrete Structures. Promyshlennoe i grazhdanskoe stroitel'stvo [Industrial and Civil Engineering], 2020, no. 12, pp. 76–81. (In Russian). DOI: 10.33622/0869-7019.2020.12.76-81. ■