

**МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР  
ГЛАВСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ**

**ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ  
МОНТАЖА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ**

**ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ**

**ЧАСТЬ 2**

**КАНАТЫ, БЛОКИ, ДОМКРАТЫ, ЛЕБЕДКИ**

**ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ  
Москва 1985**

УДК 621.86(083.72)

Настоящий каталог является переработанным изданием альбома «Оборудование и приспособления для монтажа строительных конструкций» выпуска 1970 г. В каталог включены изделия, выпускаемые серийно промышленностью, и изделия собственного изготовления.

При создании каталога использованы следующие материалы:

1. Специальный инструмент, монтажные приспособления и средства малой механизации, выпускаемые организациями Минмонтажспецстроя СССР: Каталог. — М.: ЦБНТИ, 1978.

2. Инструменты и приспособления для монтажа оборудования: Средства малой механизации для монтажных и специальных строительных работ. Номенклатурный справочник. — М.: ЦБНТИ, 1972. — Том IV (дополнение).

3. Такелажные средства: Номенклатурный справочник. — М.: ЦБНТИ, 1974. — Том VIII.

4. Оснастка и приспособления для такелажных работ: Средства малой механизации для монтажных и специальных строительных работ.

Номенклатурный справочник. — М.: ЦБНТИ, 1970. — Том VI.

5. Монтаж стальных и железобетонных конструкций: Справочник монтажника / Под редакцией И. П. Олесова. М.: Стройиздат, 1980.

6. Чертежи ВКТИмонтажстроймеханизации.

7. Паспортные данные заводов-изготовителей.

Составитель: **В. С. Осипова.**

За справками обращаться по адресу: 103473, Москва, Садовая-Самотечная, 13; тел. 200-10-23.

Редактор *Н. А. Андрияничева*  
Технический редактор *Н. С. Громова*  
Корректор *Н. М. Кареева*

---

Л-48371. Сдано в набор 11.12.84. Подписано в печать 13.05.85.  
Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Печ. л. 8,5. Усл. п. л. 7,9. Уч.-изд. л. 7,0. Бумага типогр. № 2.  
Изд. № 1415. Зак. 5326. Тираж 2600. Цена 70 коп. Усл. кр.-отт. 23530.

---

ЦБНТИ Минмонтажспецстроя СССР  
Москва, В-49, ул. Димитрова, 38а  
г. Калинин. Областная типография.

## ВВЕДЕНИЕ

В каталоге приводятся сведения о стальных, пеньковых, капроновых канатах, о подъемных механизмах (лебедках, блоках и полиспастах). Грузозахватными устройствами служат крюки. Приведены различные марки домкратов (винтовые, реечные, гидравлические, электрические), а также насосов и насосных станций к домкратам.

Помещены сведения об электрических и ручных лебедках, предназначенных для подъема и перемещения грузов при производстве монтажных работ. Лебедки используются либо

как самостоятельные механизмы, либо для комплектования подъемных устройств. Барабаны подъемных лебедок рассчитаны на многослойную навивку. При эксплуатации подъемных лебедок необходимо обеспечивать отклонение каната от перпендикуляра к оси барабана не более  $1/40$  (в исключительных случаях —  $1/30$ ).

Указанные цены взяты из нескольких источников, в которых они часто различны для одного и того же оборудования, поэтому следует считать их ориентировочными.

## КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ

### ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Для монтажных механизмов — стропов, полиспастов, расчалок, оттяжек, тяг и т. д. — следует применять стальные канаты со следующими характеристиками:

поперечное сечение — круглое;

конструкция — двойной свивки из прядей, свитых в один концентрический слой;

поперечное сечение прядей — круглопрядные;

тип прядей — линейное касание (ЛК) проволок между слоями. При невозможности получения таких канатов допускается применение канатов с комбинированным точечно-линейным касанием (ТЛК) проволок в пряди; материал сердечника — органический (о. с.).

При невозможности получения таких канатов допускается применение канатов с металлическим сердечником (МС) из канатной проволоки;

способ свивки — нераскручивающаяся (Н);

направление свивки — правое или левое (Л);

крестовая свивка. Применение канатов односторонней свивки запрещается;

изготовление — из проволоки по механическим свойствам не ниже марки I по ГОСТ 7372—79. При невозможности получения таких канатов допускается применение канатов марки II;

маркировочная группа по временному сопротивлению разрыву проволок — 1764 МПа (180 кгс/мм<sup>2</sup>) и более. При невозможности получения таких канатов, по согласованию с авторами ППР, допускается применение канатов прочностью не менее 1372 МПа (140 кгс/мм<sup>2</sup>) с требуемыми коэффициентами запаса прочности;

поверхность проволок — без покрытия, из светлой проволоки.

**Примечание.** При использовании такелажных средств следует применять стальные канаты с проволокой: оцинкованной для жестких условий работы (ЖС) — в химически активных средах; оцинкованной для средних условий работы (СС) — в речной или морской воде;

назначение — грузовые (Г); допускается применение стальных канатов грузопассажирского назначения (ГЛ).

Стальные канаты должны соответствовать ГОСТ 3241—80. «Канаты стальные. Технические требования» и ГОСТ на канаты определенного типа и конструкции.

В ППР и при заказе канатов следует указывать конструкцию, тип, направление свивки, вид покрытия, маркировочную группу и назначение каната в соответствии с условными обозначениями, указанными в ГОСТ.

**Пример.** Стальной канат диаметром 18 мм, грузового назначения, из светлой проволоки марки I, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, с маркировочной группой проволок по временному сопротивлению разрыву 1764 МПа (180 кгс/мм<sup>2</sup>) ГОСТ 7668—80 обозначается:

Канат 18-Г-I-Н-1764(180) ГОСТ 7668—80.

### Указания по стальным канатам для монтажных полиспастов

Для полиспастов следует применять стальные канаты конструкции  $6 \times 36 + 1$  о. с. по ГОСТ 7668—80 и  $6 \times 19 + 1$  о. с. по ГОСТ 2688—80.

**Примечание.** При невозможности получения канатов по ГОСТ 7668—80 для оснастки полиспастов допускается применение стальных канатов конструкции  $6 \times 87 + 1$  о. с. по ГОСТ 3079—80, а также стальных канатов конструкции  $6 \times 19 + 1$  о. с. по ГОСТ 3077—80.

### Указания по стальным канатам для расчалок, оттяжек, тяг

Для изготовления расчалок, оттяжек или тяг следует применять стальные канаты конструкции  $6 \times 19 + 1$  о. с. по ГОСТ 2688—69 и  $6 \times 36 + 1$  о. с. по ГОСТ 7668—80.

**Примечание.** При невозможности получения канатов по ГОСТ 7668—80 допускается применение стальных канатов конструкции  $6 \times 37 + 1$  о. с. по ГОСТ 3079—80, а также конструкции  $6 \times 19 + 1$  о. с. по ГОСТ 3077—80.

При усилиях в одной ветви, равном 600 кН и более, следует применять стальные канаты с металлическим сердечником конструкции  $6 \times 25 + 7 \times 7$  по ГОСТ 7667—80.

### Указания по стальным канатам для стропов

Для изготовления стропов следует применять стальные канаты конструкции  $6 \times 36 + 1$  о. с. по ГОСТ 7668—80.

**Примечание.** При невозможности получения канатов по ГОСТ 7668—80 допускается для изготовления стропов применять канаты конструкции  $6 \times 37 + 1$  о. с. по ГОСТ 3079—80.

## Расчет стальных канатов

Расчет каната на прочность производится по формуле

$$\frac{P}{S} \geq K,$$

где  $P$  — разрывное усилие каната в целом, принимаемое по сертификату, а при проектировании — по данным ГОСТ, кгс;

$S$  — наибольшее натяжение каната с учетом к.п.д. полиспаста (без учета динамических нагрузок), кг;

$K$  — коэффициент запаса прочности.

Если в сертификате дано суммарное разрывное усилие проволок, величина  $P$  определяется умножением суммарного разрывного усилия проволок на 0,83.

**Наименьший допустимый коэффициент запаса прочности канатов («Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов»)\***

Назначение каната	Привод	Коэффициент запаса прочности
Грузовые и стреловые	Ручной	4
	Машинный	5
Канаты лебедок, предназначенные для подъема людей	—	9
	—	4
Тяговые канаты	—	4

**Коэффициент запаса прочности стальных канатов монтажных полиспастов (  $\frac{ВСН 42-74}{ММСС СССР}$  )**

Расчетное усилие, кН	Отношение диаметра ролика или барабана лебедки к диаметру каната	Коэффициент запаса прочности, не менее
До 500	—	5
		4
От 500 до 1000	От 12 до 15	4
		3,5
1000 и более	15 и более	3,5
		3

\* М.: Металлургия, 1970.

Коэффициент запаса прочности для стальных канатов, которыми обвязывают груз (с затяжкой «на удав» или без нее) или зацепляют крюками, кольцами или серьгами  $\geq 6$ .

**Коэффициент запаса прочности стальных канатов тяг, расчалок и оттяжек (  $\frac{ВСН 42-74}{ММСС СССР}$  )**

Отношение диаметра уравнительного ролика $D$ , огибаемого канатом, к диаметру каната $d (D/d)$	Коэффициент запаса прочности
Одна ветвь	3
10 и более	3
Более 7 до 9	3,5
Более 5 до 7	4
От 4 до 5	5

В лебедках, предназначенных для подъема людей, применять канаты диаметром менее 9 мм не разрешается. Допускаемый диаметр ролика (блока) и барабана лебедки, огибаемых стальным канатом, определяется по формуле

$$D \geq d(l-1),$$

где  $D$  — наименьший диаметр ролика (блока) и барабана, измеряемый по дну канавки, мм;

$d$  — диаметр каната, мм;

$l$  — коэффициент, зависящий от типа грузоподъемной машины и режима ее работы.

Наименьшие допускаемые значения коэффициента  $l$  для монтажных механизмов;

строительные монтажные краны с ручным и машинным приводом и легким режимом работы . . . . .	16
лебедки для подъема людей:	
с ручным приводом . . . . .	16
с машинным приводом . . . . .	25

**Канаты стальные двойной свивки типа ЛК-Р конструкции 6×19  
(1+6+6+6/6)+1 о. с. ГОСТ 2688—80**

Таблица 1

Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех прово- лок, мм <sup>2</sup>	Ориенти- ровочная масса 1000 м смазанно- го кана- та, кг	Маркировочная группа, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )			
каната	центральной про- волоки (6 про- волоков)			1568 (160)	1764 (180)	1960 (200)	2156 (220)
		Разрывное усилие каната в целом, Н, не менее				5	6
1	2	3	4	5	6	7	8
3,8	0,28	5,63	55,1	—	8400	9350	10000
4,1	0,3	6,55	64,1	—	9750	10850	11650
4,5	0,32	7,55	73,9	—	11250	12500	13100
4,8	0,34	8,62	84,4	—	12850	13900	14950
5,1	0,36	9,76	95,5	—	14600	15800	17050
5,6	0,4	11,9	116,5	15800	17800	19350	20700
6,2	0,45	14,47	141,6	19250	21100	<b>23450</b>	25200
6,9	0,5	18,05	176,6	24000	26300	28700	—
8,3	0,6	26,15	256	34800	38150	41600	—
9,1	0,65	31,18	305	41550	45450	49600	—
9,9	0,7	36,66	358,6	48850	53450	58350	—
11	0,8	47,19	461,6	62850	68800	75150	—
12	0,85	53,87	527	71750	78550	85750	—
13	0,9	61	596	81250	89000	97000	—
14	1	74,4	728	98950	108000	118000	—
15	1,1	86,28	844	114500	125500	137000	—
16,5	1,2	104,61	1025	139000	152000	166000	—
18	1,3	124,73	1220	106000	181500	198000	—
19,5	1,4	143,61	1405	191000	209000	228000	—
21	1,5	167,03	1635	222000	243500	265500	—
22,5	1,6	188,78	1850	251000	275000	303500	—
24	1,7	215,49	2110	287000	314000	343000	—
25,5	1,8	244	2390	324500	355500	388500	—
27	1,9	274,31	2685	365000	399500	436500	—
28	2	297,63	2910	396000	434000	473500	—
30,5	2,2	356,72	3490	475000	520000	567500	—
32	2,3	393,06	3845	523500	573000	625500	—
33,5	2,4	431,18	4220	574000	748000	686000	—
37	2,6	512,79	5015	683000	629000	816000	—
39,5	2,8	586,59	5740	781500	856000	938500	—
42	3	688,12	6535	890000	975000	1060000	—

Канаты стальные двойной свивки типа ЛК-О конструкции 6×19 (1+9+9)+1 о. с. ГОСТ 3077—80

Таблица 2

Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок, мм <sup>2</sup>	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )			
каната	центральной проволоки (6 проволок)			1568 (160)	1764 (180)	1960 (200)	2156 (220)
				Разрывное усилие каната в целом, Н, не менее			
1	2	3	4	5	6	7	8
5,1	0,45	9,79	95,9	—	14250	15850	17100
5,7	0,55	12,88	126	—	18800	20900	22450
6,4	0,6	15,63	153	—	22800	25050	—
7,8	0,7	22,47	220,5	29900	32750	35750	—
8,8	0,8	29,92	293,6	39800	43650	47600	—
10,5	0,9	39,54	387,5	53650	57650	62950	—
11,5	1	49,67	487	66150	72450	79050	—
12	1,05	54,07	530	72000	78850	86050	—
13	1,1	60,94	597,3	81100	88700	96800	—
14	1,2	73,36	719	97750	106500	116500	—
15	1,3	86,95	852,5	115500	126500	138000	—
16,5	1,4	101,68	996,5	135000	147500	161500	—
17,5	1,5	117,58	1155	156000	171500	187000	—
19,5	1,7	139,69	1370	183000	203500	221500	—
20,5	1,8	158,19	1550	210500	230500	251500	—
22	1,9	177,85	1745	236500	259000	283000	—
23	2	198,67	1950	264500	289500	316000	—
25,5	2,2	243,76	2390	324500	355500	388000	—
28	2,4	293,48	2880	391000	428000	466500	—
30,5	2,6	347,82	3410	463500	507500	553500	—
32,5	2,8	406,76	3990	541500	593000	647000	—
35	3	470,34	4610	626500	686000	748500	—
37	3,2	513,49	5035	684000	749000	815000	—
39	3,4	558,74	5475	744000	815000	886500	—
40	3,5	595,18	5830	792500	863000	—	—
41	3,6	632,78	6200	843000	906500	—	—

Канаты стальные двойной свивки типа 6×37 (1+6+15+15)+1 о. с. ГОСТ 3079—80

Таблица 3

Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок, мм <sup>2</sup>	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )			
каната	центральной проволоки (6 проволок)			1568 (160)	1764 (180)	1960 (200)	2156 (220)
				Разрывное усилие каната в целом, Н, не менее			
1	2	3	4	5	6	7	8
5,8	0,3	12,42	124	—	18150	19600	21100
6,5	0,36	15,74	157	—	22950	24900	26750
8,5	0,45	27,02	269	35950	39450	42800	45950
11,5	0,6	47,01	468	62600	68750	74550	—
13,5	0,7	66,56	662,5	88650	123500	105500	—
15,5	0,8	85,54	851,5	113500	124000	136000	—
17	0,9	106,94	1065	142000	155500	170000	—
19,5	1	135,54	1350	180000	197000	215500	—
21,5	1,1	167,64	1670	222500	244500	266500	—
23	1,2	193,86	1930	258000	283000	307000	—
25	1,3	225,39	2245	300000	328500	358500	—
27	1,4	266,25	2650	354500	388500	423500	—
29	1,5	303	3015	403500	441500	482000	—
30,5	1,6	342,16	3405	455500	499000	544500	—
33	1,7	392,07	3905	522000	571500	624000	—
35	1,8	445,46	4435	590000	650000	709000	—
39	2,0	542,2	5395	722000	791000	863000	—
43	2,2	670,56	6675	893000	980000	1065000	—

**Канаты стальные двойной свивки типа ЛК-3 конструкции 6×25 (1+6;  
6+12)+1 о. с. ГОСТ 7665—80**

Таблица 4

Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок, мм <sup>2</sup>	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )		
каната	центральной проволоки (6 проволок)			1568 (160)	1764 (180)	1960 (200)
				Разрывное усилие каната в целом, Н, не менее		
1	2	3	4	5	6	7
8,1	0,55	24	236,5	31900	35100	38050
9,7	0,7	34,75	342,5	46300	50850	55100
11,5	0,8	47,12	464	62700	68900	74750
13	0,9	61,38	605	81750	89450	97200
14,5	1	77,5	763,5	102500	113000	122500
16	1,15	95,58	941,5	126500	139500	151000
17,5	1,25	115,72	1140	153500	169000	183000
19,5	1,35	137,81	1357,5	183000	201000	218500
21	1,45	161,81	1594	215000	236500	256500
22,5	1,6	188,5	1857	250500	275000	298500
24	1,7	216,42	2132	288000	316500	343000
25,5	1,8	246,27	2426	327500	360000	390500
27,5	1,9	278,1	2739	369500	406500	441000
29	2	311,77	3071	415000	456000	494500
32	2,2	382,52	3768	509500	559500	607000
35,5	2,4	463,2	4562,5	616500	677500	735000
38,5	2,6	548,71	5405	730500	795000	868500
42	2,8	644,55	6349	857500	943000	1015000

**Канаты стальные двойной свивки типа ЛК-3 конструкции 6×25  
(1+6; 6+12)+7×7(1+6) ГОСТ 7667—80**

Таблица 5

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок, мм <sup>2</sup>	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )		
каната	проволоки				1568 (160)	1764 (180)	1960 (200)
	сердечника	в пряди			Разрывное усилие каната в целом, Н, не менее		
	центральной		6	7	8		
1	2	3	4	5	6	7	8
7,8	0,32	0,55	27,54	253	36650	40100	43650
9,5	0,4	0,7	40,39	371	53800	59050	64030
11,5	0,5	0,8	55,17	506,5	73500	80750	87300
12,5	0,55	0,9	71,29	654,5	94950	103500	112500
14	0,6	1	89,46	821	119000	130500	141500
15,5	0,65	1,15	109,78	1005	146000	160000	173500
17	0,7	1,25	132,35	1210	175000	193500	209500
19	0,8	1,35	159,88	1465	212500	233500	253000
20,5	0,85	1,45	186,9	1715	248500	272500	296000
22	0,9	1,6	216,78	1990	288500	317000	343500
23,5	0,95	1,7	248,1	2275	330000	363000	393000
25	1	1,8	281,53	2580	374500	411500	446500
27	1,1	1,9	317,69	2910	422500	464000	503500
28	1,2	2	359,6	3290	478500	524500	569500
31	1,3	2,2	439,31	4030	585000	642500	697000
34	1,4	2,4	529,72	4860	705500	774500	837000
37	1,5	2,6	625,74	5740	833000	914500	989500
41	1,7	2,8	744,88	6835	989500	1085000	1175000



Канаты стальные двойной свивки типа ЛК-РО конструкции 6×36 (1+7+7/7+14)+1 о. с.  
ГОСТ 7668—80

Таблица 6

Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок, мм <sup>2</sup>	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )			
каната	центральной проволоки (6 проволок)			1568 (160)	1764 (180)	1960 (200)	2156 (220)
				Разрывное усилие каната в целом, Н, не менее			
1	2	3	4	5	6	7	8
6,3	0,38	15,72	155,5	—	22650	24400	26200
6,7	0,4	17,81	176	—	25700	27600	29700
7,4	0,45	20,16	199	—	29100	31550	33600
8,1	0,5	25,67	253,5	—	37050	39850	42850
9,7	0,6	38,82	383,5	49850	56100	60300	—
11,5	0,7	51,96	513	66750	75100	80700	—
13,5	0,8	70,55	696,5	90650	101500	109000	—
15	0,9	82,16	812	104500	116500	128000	—
16,5	1,05	105,73	1045	135500	150000	165000	—
18	1,1	125,78	1245	161500	175500	190500	—
20	1,2	153,99	1520	197500	215000	233500	—
22	1,3	185,1	1830	237500	258500	280500	—
23,5	1,5	215,94	2130	277000	304000	338000	—
25,5	1,6	252,46	2495	324000	352500	383000	—
27	1,7	283,79	2800	364500	396500	430500	—
29	1,8	325,42	3215	417500	454500	493500	—
31	1,9	369,97	3655	475000	517000	561500	—
33	2	420,96	4155	540500	588000	638500	—
34,5	2,1	461,07	4550	592000	644500	700000	—
36,5	2,2	503,09	4965	646000	703500	764000	—
39,5	2,4	615,95	6080	791500	861000	935000	—
42	2,6	683,68	6750	878500	955500	1030000	—

РАСЧЕТ ПОЛИСПАСТОВ

Усилие в нитке полиспаста  $S_k$  определяют по формуле (Н)

$$S_k = \frac{f-1}{f^n-1} \cdot P \cdot f^k,$$

где  $f$  — коэффициент потери от трения в подшипниках ролика и жесткости каната;

$f=1,04$  — для роликов на бронзовых втулках;

$f=1,02$  — для роликов на подшипниках качения;

$k$  — номер нитки (ветви) полиспаста;

$n$  — число рабочих ниток (ветвей) полиспаста, на которых подвешен груз  $P$ ;

$P$  — масса груза, кг.

Таблица 7

к	Значения $f^k$								
	0	1	2	3	4	5	6	7	8
$f=1,02$	1	1,02	1,04	0,061	1,082	1,104	1,126	1,149	1,172
$f=1,04$	1	1,04	1,082	1,125	1,170	1,217	1,265	1,316	1,368

Значения $f^k$									
к	9	10	11	12	13	14	15	16	17
$f=1,02$	1,195	1,219	1,243	1,268	1,294	1,319	1,345	1,372	1,399
$f=1,04$	1,423	1,480	1,539	1,601	1,665	1,732	1,800	1,872	1,946

Значения $f^k$										
к	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
$f=1,02$	1,426	1,455	1,484	1,514	1,544	1,575	1,607	1,639	1,671	1,705
$f=1,04$	2,026	2,107	2,19	2,279	2,370	2,465	2,563	2,666	2,772	2,883

Примеры расчета

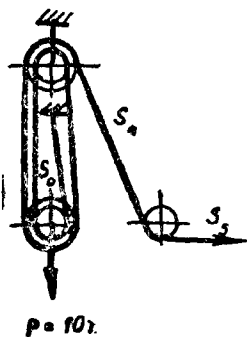


Рис. 1

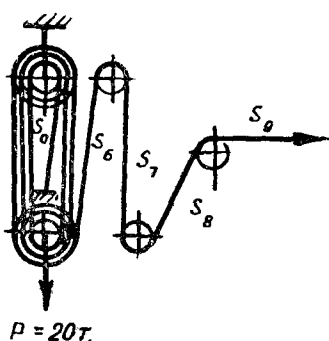


Рис. 2

1. Определить усилие в мертвой нитке полиспаста  $S_0$  по рис. 1; все ролики на бронзовых втулках.

$$S_0 = \frac{f-1}{f^k-1} \cdot P \cdot f^0 = \frac{1,04-1}{1,17-1} \cdot 10 \cdot 1 = 23100 \text{ Н.}$$

2. Определить усилие в канате, идущем на лебедку, по рис. 2; ролики блоков полиспаста на подшипниках качения, отводные ролики на бронзовых втулках.

$$S_9 = \frac{f-1}{f^k-1} \cdot P \cdot f^6 \cdot f^3 = \frac{1,02-1}{1,149-1} \cdot 20 \cdot 1,126 \cdot 1,125 = 33400 \text{ Н.}$$

Усилие в канате, идущем на лебедку,  $S_k$ , также можно определить по формуле  $S_k = \alpha \cdot P$ . Значения коэффициента  $\alpha$ , определяемого по формуле

$$\alpha = \frac{f-1}{f^n-1} \cdot f^k,$$

даны в табл. 8.

Таблица 8

Число рабочих ниток	Число роликов в блоках полиспастов	Значение коэффициента $\alpha$					
		Число отводных роликов					
		0	1	2	3	4	5
1	2	3	4	5	6	7	8

При  $f=1,02$ 

1	—	1	1,02	1,04	1,061	1,082	1,104
2	1	0,51	0,52	0,53	0,541	0,552	0,563
3	2	0,341	0,348	0,355	0,362	0,369	0,376
4	3	0,259	0,264	0,269	0,275	0,28	0,286
5	4	0,208	0,212	0,216	0,22	0,225	0,229
6	5	0,175	0,179	0,182	0,186	0,19	0,194
7	6	0,151	0,154	0,157	0,16	0,164	0,167
8	7	0,133	0,136	0,139	0,141	0,144	0,147
9	8	0,120	0,122	0,125	0,127	0,13	0,133
10	9	0,109	0,111	0,114	0,116	0,118	0,12
11	10	0,1	0,102	0,104	0,106	0,108	0,11
12	11	0,093	0,095	0,098	0,099	0,101	0,103
13	12	0,086	0,088	0,09	0,092	0,093	0,096
14	13	0,081	0,082	0,084	0,086	0,088	0,09
15	14	0,076	0,078	0,079	0,081	0,082	0,084
16	15	0,072	0,074	0,075	0,077	0,078	0,079
17	16	0,069	0,07	0,071	0,073	0,074	0,076
18	17	0,065	0,067	0,068	0,07	0,071	0,072
19	18	0,063	0,064	0,065	0,066	0,068	0,069
20	19	0,06	0,061	0,062	0,064	0,065	0,066
21	20	0,057	0,058	0,06	0,061	0,062	0,063
22	21	0,055	0,056	0,058	0,059	0,060	0,061
23	22	0,053	0,054	0,056	0,057	0,058	0,059
24	23	0,051	0,053	0,054	0,055	0,056	0,057
25	24	0,05	0,051	0,052	0,053	0,054	0,055
26	25	0,048	0,049	0,050	0,051	0,052	0,053
27	26	0,047	0,048	0,049	0,050	0,051	0,052

При  $f=1,04$ 

1	—	1	1,04	1,082	1,125	1,170	1,217
2	1	0,510	0,528	0,549	0,571	0,594	0,617
3	2	0,346	0,36	0,375	0,39	0,405	0,421
4	3	0,265	0,275	0,286	0,298	0,31	0,322
5	4	0,216	0,224	0,233	0,243	0,252	0,262
6	5	0,184	0,191	0,199	0,206	0,215	0,223
7	6	0,16	0,166	0,173	0,18	0,187	0,195
8	7	0,143	0,149	0,155	0,161	0,167	0,174
9	8	0,129	0,134	0,14	0,145	0,151	0,157
10	9	0,119	0,123	0,128	0,133	0,139	0,144
11	10	0,11	0,114	0,119	0,124	0,129	0,134
12	11	0,102	0,107	0,111	0,115	0,12	0,128
13	12	0,096	0,1	0,104	0,108	0,112	0,117
14	13	0,091	0,095	0,098	0,102	0,106	0,111
15	14	0,087	0,09	0,094	0,097	0,101	0,105
16	15	0,083	0,084	0,089	0,093	0,097	0,101
17	16	0,079	0,082	0,085	0,09	0,092	0,097
18	17	0,075	0,079	0,082	0,085	0,088	0,092
19	18	0,073	0,076	0,079	0,082	0,085	0,089
20	19	0,07	0,073	0,076	0,079	0,082	0,086
21	20	0,068	0,071	0,074	0,077	0,08	0,083
22	21	0,066	0,069	0,071	0,074	0,077	0,08
23	22	0,064	0,067	0,069	0,072	0,075	0,078
24	23	0,063	0,065	0,068	0,07	0,073	0,076
25	24	0,061	0,064	0,066	0,069	0,072	0,075
26	25	0,060	0,062	0,065	0,067	0,07	0,073
27	26	0,058	0,061	0,063	0,066	0,068	0,071

Примеры расчета

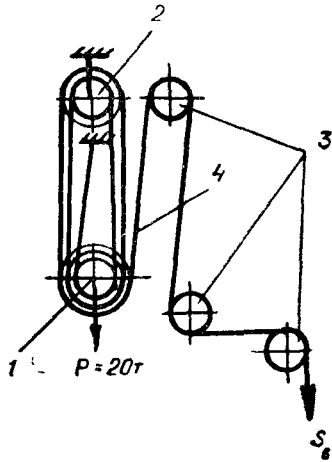


Рис. 3

2. Определить, какой груз можно поднять лебедкой  $Q=1,5 \text{ т}=1472 \text{ Н}$  с помощью полиспаста по рис. 4. Все ролики на бронзовых втулках.

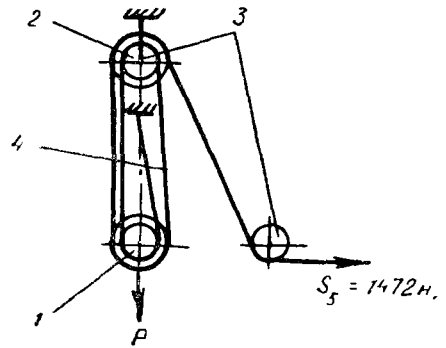


Рис. 4

1 — подвижный блок; 2 — неподвижный блок; 3 — отводные ролики; 4 — рабочие нити.

1. Определить усилие на лебедке при подъеме груза  $P=20 \text{ т}$  полиспастом по рис. 3. Все ролики на бронзовых втулках.

$$S = 0,206 \times 20 = 4,1 \text{ тс} = 40400 \text{ Н.}$$

$$P = \frac{1472}{0,286} = 51200 \text{ Н.}$$

Варианты запасовки полиспастов приведены на рис. 5.

Масса груза, т	5		10		32		50		160	
Схема запасовки полиспаста	Блок $Q=5\text{т}$	Блок $Q=10\text{т}$	Блок $Q=10\text{т}$	Блок $Q=32\text{т}$	Блок $Q=32\text{т}$	Блок $Q=50\text{т}$	Блок $Q=50\text{т}$	Блок $Q=160\text{т}$	Блок $Q=160\text{т}$	
Усилие на лебедке, тс	$Q=5\text{т}$	$Q=10\text{т}$	$Q=10\text{т}$	$Q=32\text{т}$	$Q=32\text{т}$	$Q=50\text{т}$	$Q=50\text{т}$	$Q=160\text{т}$	$Q=160\text{т}$	
	$\lambda=1,02$	1,775	2,65	2,69	3,79	4,0	5,7	5,2	12	11,36
	$\lambda=1,04$	1,875	2,745	2,89	4,23	4,53	6,4	5,95	14,4	14,2

Рис. 5



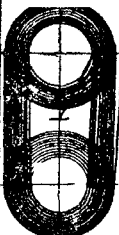
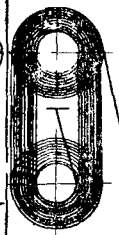
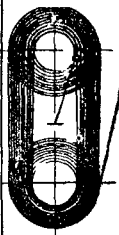
Масса гыза т	630	280		200		
Схема заготовки полышаста	Блок $\varnothing = 630$ т	Блок $\varnothing = 280$ т	Блок $\varnothing = 280$ т	Блок $\varnothing = 280$ т	Блок $\varnothing = 200$ т	
						
	630т   Блок $\varnothing = 630$ т	280т   Блок $\varnothing = 280$ т	280т   Блок $\varnothing = 280$ т	200т   Блок $\varnothing = 200$ т	200т   Блок $\varnothing = 200$ т	
Усилие на лебейке тс	$\lambda = 1,02$	31,5	16,2	15,6	12,4	12
	$\lambda = 1,04$		19,8	19,3	15,2	14,8

Рис. 6

### КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ГОСТ 483—75

Предназначены для использования в строительстве и других отраслях народного хозяйства. В зависимости от качества применяемого сырья, а также от назначения и вида отделки пеньковые трехпрядные бельные и пропитанные канаты подразделяются на группы: специальные, повышенные, обыкновенные, а

приводные — на группы: повышенные и обыкновенные. Приводные канаты изготавливаются только бельными, пеньковые — свивкой в направлении Z трех прядей. Каждую прядь скручивают в направлении S из каболок, в направлении Z из длинного пенькового волокна.

#### Канаты бельные

Таблица 9

Ориентировочный диаметр каната, мм	Специальные		Повышенные		Обыкновенные	
	Разрывная нагрузка каната, кгс, не менее					
	в целом виде	суммарная по каболоккам	в целом виде	суммарная по каболоккам	в целом виде	суммарная по каболоккам
10	790	855	710	765	628	675
11	940	1026	840	918	740	810
13	1240	1368	1110	1224	980	1080
14	1530	1710	1360	1530	1200	1350
16	1960	2223	1750	1989	1550	1755
19	2640	3078	2360	2754	2080	2430
22	3570	4275	3190	3825	2820	3375
26	4460	5472	3990	4896	3520	4320
29	5570	7011	4980	6273	4400	5535
32	6730	8721	6021	7803	5310	6885
37	8380	11250	7590	10200	6700	9000
40	9880	13500	8960	12240	7900	10800

Примечание По ГОСТ 483 — 75 канаты пеньковые выпускаются до  $\varnothing$  112 мм.

## Канаты пропитанные

Таблица 10

Ориенти- ровочный диа- метр кана- та, мм	Специальные		Повышенные		Обыкновенные	
	Разрывная нагрузка каната, кгс, не менее					
	в целом виде	суммарная по каболкам	в целом виде	суммарная по каболкам	в целом виде	суммарная по каболкам
10	750	810	670	727	600	645
11	890	972	800	873	710	774
13	1180	1296	1060	1164	940	1032
14	1450	1620	1300	1455	1150	1290
16	1860	2106	1670	1891	1480	1677
19	2500	2916	2250	2619	1990	2322
22	3380	4050	3040	3637	2700	3225
26	4220	5184	3790	4656	3360	4128
29	5280	6642	4740	5965	4200	5289
32	6380	8262	5730	7420	5080	6579
37	7930	10650	7260	9750	6370	8550
40	9360	12780	8560	11700	7510	10260

Примечание. По ГОСТ 483—75 канаты пропитанные выпускаются до  $\varnothing$  112 мм.

## Канаты приводные

Таблица 12

Таблица 11

Ориенти- ровочный диа- метр каната, мм	Повышенные		Обыкновенные	
	Разрывная нагрузка каната, кгс, не менее			
	в целом виде	суммарная по каболкам	в целом виде	суммарная по каболкам
25	4430	5400	4010	4900
30	6010	7650	5450	6940
35	7670	10350	6950	9380
40	9860	13500	8940	12240

Примечание. По ГОСТ 483—75 канаты приводные выпускаются до  $\varnothing$  60 мм.

Канаты специальной группы, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, должны иметь линейную плотность каната не выше номинальных значений. Канаты изготавливают из каболок линейных плотностей, указанных в табл. 12.

## КАНАТЫ КАПРОНОВЫЕ ГОСТ 10293—77

Применяются в различных отраслях народного хозяйства.

Канаты изготавливают из капроновых комплексных нитей с относительной разрывной нагрузкой не менее 607 Мн/текс (62 Гс/текс), соответствующих нормативно-технической до-

Вид канатов	Линейная плотность каната, ктекс	Линейная плот- ность каболки, ктекс, не более
Бельные и пропитанные Приводные	До 902 включительно Свыше 902 От 486 до 3220	4 5,5 5,5

Канаты не должны иметь бурых пятен, запаха гнили, плесени и гари. В канатах не допускаются связанные пряди. Пропитанные канаты изготавливают пропиткой бельных канатов в целом виде или по каболкам сосновой смолой по действующей нормативно-технической документации.

### Примеры условного обозначения канатов.

Канат пеньковый пропитанный, линейной плотностью 144 ктекс, повышенный:

ПС144 ктекс Пв ГОСТ 483—75.

Канат пеньковый приводной бельный, линейной плотностью 1924 ктекс, обыкновенный:

ППБ 1924 ктекс Об ГОСТ 483—75.

кументации, утвержденной в установленном порядке.

Капроновые крученые канаты изготавливают свивкой трех прядей в направлении Z. Каждую прядь скручивают из каболок в направлении S. Каболки скручивают из капро-

новых комплексных нитей в направлении Z.

Капроновые канаты в зависимости от разрывной нагрузки подразделяют на три группы: обыкновенные, повышенные и с государственным Знаком качества.

Пряди канатов должны состоять из каболок одинаковой линейной плотности.

Для канатов, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, а также для канатов линейной плотностью до 105 ктекс включительно, разница по числу каболок в прядях не допускается. Для канатов групп «повышенные» и «обыкновен-

ные» линейной плотностью более 105 ктекс каждая из трех прядей по числу каболок может отличаться от остальных не более чем на одну каболку.

**Примеры условных обозначений канатов:**

Канат капроновый длиной окружности 40 мм, линейной плотностью 105 ктекс, группы «повышенные»:

КК 40 мм 105 ктекс Пв ГОСТ 10293—77.

Канат капроновый, длиной окружности 80 мм, линейной плотностью 425 ктекс, группы «обыкновенные»:

КК 80 мм 425 ктекс Об ГОСТ 10293—77.

Таблица 13

Размеры каната, мм		Линейная плотность, ктекс, не более		Разрывная нагрузка каната, дН (кгс), не менее	
длина окружности	диаметр	каболок	каната	группы	
				«обыкновенные»	«повышенные»
25	8	3	45	990 (1010)	1155 (1180)
30	10	3	56	1215 (1240)	1420 (1450)
35	11	3	77	1700 (1730)	1970 (2010)
40	13	4	105	2200 (2260)	2660 (2720)
50	16	4	167	3530 (3600)	4180 (4260)
60	19	4	239	4970 (5070)	5900 (6020)
70	22	4	325	6700 (6850)	7990 (8150)
80	26	4	425	8700 (8900)	10370 (10580)
90	29	5	569	11860 (12100)	13700 (14000)
100	32	5	679	13670 (13950)	15880 (16200)
115	37	5	920	18000 (18400)	21000 (21400)
125	40	5	1073	20400 (20800)	23570 (24050)

Примечание. По ГОСТ 10293—77 канаты капроновые выпускаются до  $\varnothing$  96 мм.

## ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ

Сжимы обыкновенные (рис. 7)

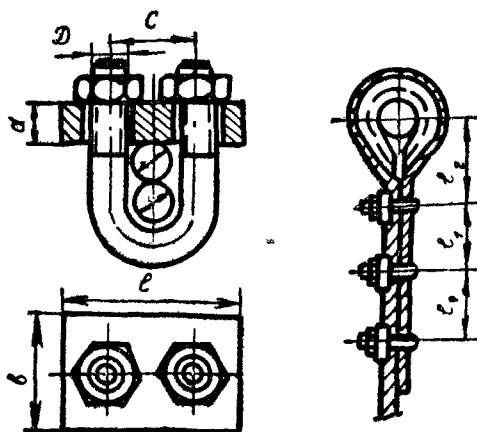


Рис. 7

Таблица 14

Диаметр каната, мм	Размеры, мм							Масса, кг	Число соединений	№ чертежа
	a	b	D	C	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>			
6,6—8,8	10	25	M10	22	45	100	80	0,18	3	394P-101
9,5—12,5	12	34	M10	24	54	100	105	0,26	3	394P-104
13—15,5	14	40	M12	31	65	100	130	0,43	3	394P-107
16—17,5	16	45	M16	35	75	120	145	0,7	3	394P-110
18—19,5	16	52	M16	37	80	120	160	0,85	4	394P-113
20—21,5	16	52	M16	40	85	140	175	0,9	4	394P-116
22—24	20	60	M20	45	92	150	195	1,45	5	394P-118
24,5—28	22	60	M20	49	100	180	225	1,7	5	394P-122
29—34,5	24	70	M22	58	110	230	270	2,4	7	394P-125
35—37	24	80	M24	63	120	250	300	2,8	8	394P-128

Примечание. Количество сжимов на соединение зависит от диаметра каната и выбирается по табл. 4.

Калькодержатель — ВНИПИ Промсталь-конструкция.

Изготовитель — монтажные тресты.

### Зажимы винтовые для стальных канатов (рис. 8)

Код 483589 ТУ 36-1839—75

Предназначены для образования разъемных соединений стальных канатов, грузоподъемных устройств, захватных приспособлений и монтажной оснастки.

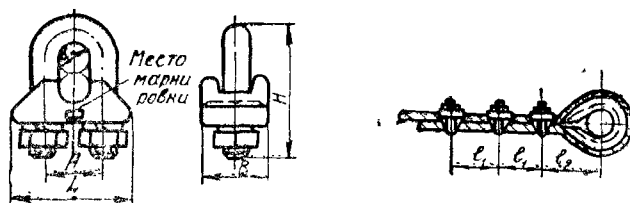


Рис. 8



Обозначение зажима	Диаметр каната, мм	Размеры, мм				Резьба	Число зажимов	Расстояние между зажимами, мм		Цена, руб.	Масса, кг	КОД ОКП
		А	В	L	H			мм				
								l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>			
ЗК-13	10—13	28	28	50	63	M12	3	100	130	0—85	0,26	483589 5465
ЗК-19	16—19	36	36	70	85	M16	4	140	175	1—05	0,57	483589 5473
ЗК-23	19—23	40	38	80	95	M16	5	165	210	1—30	0,69	483589 5477
ЗК-27	23—27	50	45	95	115	M20	5	200	245	1—80	1,27	483589 5481
ЗК-32	27—32	55	45	100	125	M20	7	230	270	2—00	1,56	483589 5485

Пример условного обозначения зажима для канатов 19—23 мм:

Зажим ЗК-23 ТУ 36-1839—75.

Зажимы выпускаются серийно.

Калькодержатель — ВКТИмонтажстроймеханизация.

Изготовитель — Туапсинский машиностроительный завод им. XI годовщины Октября.

### Скобы такелажные (рис. 9) Код 64 1141 ОСТ 5.2312—79

Применяются в судовых устройствах кораблей, судов и плавучих средств.

Скобы должны изготавливаться следующих типов:

СА — со штырем для стальных канатов;

СБ — с осью для стальных канатов;

Р — со штырем для растительных канатов;

Скобы каждого типа должны изготавливаться в двух исполнениях:

исполнение 1 — из углеродистой стали;

исполнение 2 — из маломангнитной стали.

#### ТИП СА

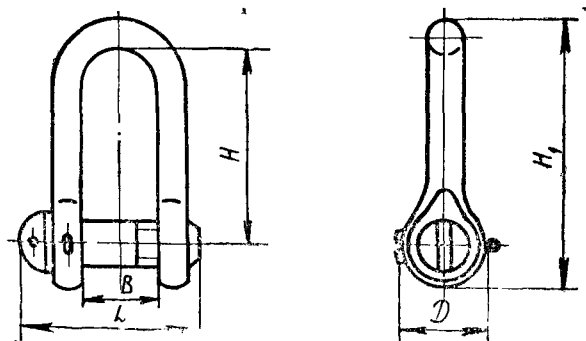


Рис. 9

Таблица 16

Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Размеры, мм					Цена, руб.
	B	D	H	H <sub>1</sub>	L	
1	2	3	4	5	6	7
1(0,1)	10	12	25	40	30	0,07
2(0,2)	12	16	30	47	37	0,10
3(0,3)	13	19	36	57	43	0,13
5(0,5)	16	24	40	64	49	0,18
8(0,8)	20	28	53	82	61	0,36
12(1,2)	22	31	56	89	68	0,55
16(1,6)	25	36	67	105	79	0,73
20(2)	30	40	75	120	96	1,45
25(2,5)	32	48	80	131	104	1,98

Продолжение табл. 16

1	2	3	4	5	6	7
32(3,2)	38	57	90	148	116	2,49
40(4)	42	65	105	171	131	3,53
50(5)	45	75	110	185	147	4,88
63(6,3)	52	80	130	212	166	7,33
80(8)	60	86	145	235	185	8,25
100(10)	65	100	165	267	203	10,28
125(12,5)	70	110	180	290	216	14,67
160(16)	80	120	205	322	233	18,17
200(20)	90	130	230	362	268	27,38
250(25)	95	140	260	402	289	38,59
320(32)	105	160	280	444	325	50,98
400(40)	110	170	300	474	342	63,13

Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Исполнение 1		
	Обозначение	Масса, кг, не более	КОД ОКП
1(0,1)	218-01.179	0,03	64 1141 1040 02
2(0,2)	218-01.180	0,04	64 1141 1041 01
3(0,3)	218-01.181	0,08	64 1141 1042 00
5(0,5)	218-01.182	0,13	64 1141 1043 10
8(0,8)	218-01.183	0,25	64 1141 1044 09
12(1,2)	218-01.184	0,38	64 1141 1045 08
16(1,6)	218-01.185	0,51	64 1141 1046 07
20(2)	218-01.186	1	64 1141 1047 06
25(2,5)	218-01.187	1,38	64 1141 1048 05
32(3,2)	218-01.188	2,17	64 1141 1049 04
40(4)	218-01.189	3,07	64 1141 1050 00
50(5)	218-01.190	4,25	64 1141 1051 10
63(6,3)	218-01.191	5,78	64 1141 1052 09
80(8)	218-01.192	7,99	64 1141 1053 08
100(10)	218-01.193	11,27	64 1141 1054 07
125(12,5)	218-01.194	14,25	64 1141 1055 06
160(16)	218-01.195	17,65	64 1141 1056 05
200(20)	218-01.196	26,59	64 1141 1057 04
250(25)	218-01.197	37,47	64 1141 1058 03
320(32)	218-01.198	49,5	64 1141 1059 02
400(40)	218-01.199	61,3	64 1141 1060 09

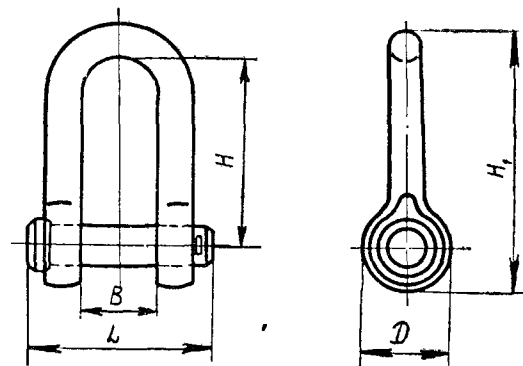


Рис. 10

Таблица 17

Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Размеры, мм					Цена, руб.
	B	D	H	H <sub>1</sub>	L	
2(0,2)	12	16	30	48	34	0,07
3(0,3)	13	19	36	58	39,5	0,13
5(0,5)	16	24	40	65	44,5	0,18
8(0,8)	20	28	53	82	53,0	0,36
12(1,2)	22	31	56	90	58,0	0,55
16(1,6)	25	36	67	106	70,0	0,88

Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Исполнение 2		
	Обозначение	Масса, кг, не более	КОД ОКП
1(0,1)	218-01.179-01	0,03	64 1141 1061 08
2(0,2)	218-01.180-01	0,04	64 1141 1062 07
3(0,3)	218-01.181-01	0,07	64 1141 1063 06
5(0,5)	218-01.182-01	0,13	64 1141 1064 05
8(0,8)	218-01.183-01	0,24	64 1141 1065 04
12(1,2)	218-01.184-01	0,37	64 1141 1066 03
16(1,6)	218-01.185-01	0,5	64 1141 1067 02
20(2)	218-01.186-01	0,97	64 1141 1068 01
25(2,5)	218-01.187-01	1,34	64 1141 1069 00
32(3,2)	218-01.188-01	2,11	64 1141 1070 07
40(4)	218-01.189-01	3	64 1141 1071 06
50(5)	218-01.190-01	4,12	64 1141 1072 05
63(6,3)	218-01.191-01	5,61	64 1141 1073 04
80(8)	218-01.192-01	7,75	64 1141 1074 03
100(10)	218-01.193-01	10,95	64 1141 1075 02
125(12,5)	218-01.194-01	13,83	64 1141 1076 01
160(16)	218-01.195-01	17,12	64 1141 1077 00
200(20)	218-01.196-01	25,8	64 1141 1078 10
250(25)	218-01.197-01	36,35	64 1141 1079 09
320(32)	218-01.198-01	48,02	64 1141 1080 05
400(40)	218-01.199-01	59,46	64 1141 1081 04

Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Исполнение 1		
	Обозначение	Масса, кг	КОД ОКП
2(0,2)	218-01.200	0,05	64 1141 2009 08
3(0,3)	218-01.201	0,09	64 1141 2010 04
5(0,5)	218-01.202	0,13	64 1141 2011 03
8(0,8)	218-01.203	0,25	64 1141 2012 02
12(1,2)	218-01.204	0,38	64 1141 2013 01
16(1,6)	218-01.205	0,61	64 1141 2014 00

Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Исполнение 2		
	Обозначение	Масса, кг	КОД ОКП
2(0,2)	218-01.200-01	0,05	64 1141 2015 10
3(0,3)	218-01.201-01	0,09	64 1141 2016 09
5(0,5)	218-01.202-01	0,13	64 1141 2017 08
8(0,8)	218-01.203-01	0,24	64 1141 2018 07
12(1,2)	218-01.204-01	0,37	64 1141 2019 06
16(1,6)	218-01.205-01	0,59	64 1141 2020 02

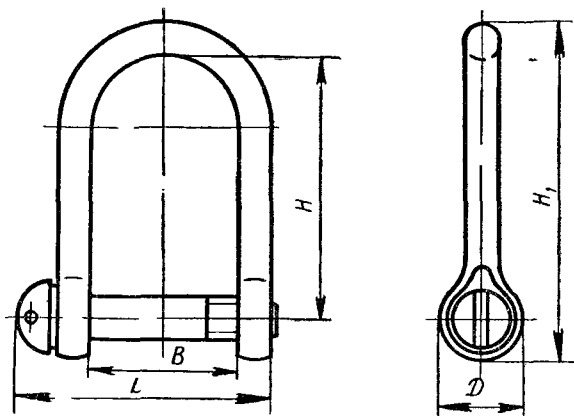


Рис. 11

Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Исполнение 2		
	Обозначение	Масса, кг, не более	КОД ОКП
1(0,1)	218-01.206-01	0,06	64 1141 3024 05
2(0,2)	218-01.207-01	0,11	64 1141 3025 04
3(0,3)	218-01.208-01	0,16	64 1141 3026 03
5(0,5)	218-01.209-01	0,40	64 1141 3027 02
8(0,8)	218-01.210-01	0,75	64 1141 3028 01
12(1,2)	218-01.211-01	1,28	64 1141 3029 00
16(1,6)	218-01.212-01	2,24	64 1141 3030 07
20(2)	218-01.213-01	3,48	64 1141 3031 06

Таблица 18

Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Размеры, мм					Цена, руб.
	B	D	H	H <sub>1</sub>	L	
1(0,1)	18	16	35	52	42	0,08
2(0,2)	22	19	45	66	51	0,15
3(0,3)	28	24	55	80	60	0,24
5(0,5)	32	31	65	98	76	0,66
8(0,8)	40	36	94	134	93	1,25
12(1,2)	48	40	114	160	112	1,87
16(1,6)	56	57	128	186	132	3,49
20(2)	66	65	145	212	153	5,25

Продолжение табл. 18

Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Исполнение 1		
	Обозначение	Масса, кг, не более	КОД ОКП
1(0,1)	218-01.206	0,06	64 1141 3016 05
2(0,2)	218-01.207	0,11	64 1141 3017 04
3(0,3)	218-01.208	0,16	64 1141 3018 03
5(0,5)	218-01.209	0,41	64 1141 3019 02
8(0,8)	218-01.210	0,77	64 1141 3020 09
12(1,2)	218-01.211	1,32	64 1141 3021 08
16(1,6)	218-01.212	2,31	64 1141 3022 07
20(2)	218-01.213	3,58	64 1141 3023 06

**Пример условного обозначения.**

Скобы типа СА, исполнения 1 на допускаемую нагрузку 16 кН:

Скоба СА 16 ОСТ 5.2312—79.

То же, исполнения 2:

Скоба СА М16 ОСТ 5.2312—79.

Скобы типа СБ, исполнение 1 на допускаемую нагрузку 16 кН:

Скоба СБ 16 ОСТ 5.2312—79.

То же, исполнения 2:

Скоба СБМ 16 ОСТ 5.2312—79.

Скобы типа Р, исполнения 1 на допускаемую нагрузку 16 кН:

Скоба Р 16 ОСТ 5.2312—79.

То же, исполнения 2:

Скоба Р М16 ОСТ 5.2312—79.

Пример написания в технической документации и при заказе:

Обозначение	Наименование
218-01.185	Скоба СА 16 ОСТ 5.2312—79
218-01.185-01	Скоба СА М16 ОСТ 5.2312—79
218-01.205	Скоба СБ 16 ОСТ 5.2312—79
218-01.205-01	Скоба СБМ 16 ОСТ 5.2312—79
218-01.212	Скоба Р 16 ОСТ 5.2312—79
218-01.212-01	Скоба Р М16 ОСТ 5.2312—79

Изготовитель — Перовский ремонтно-механический завод.

Клиновые зажимы с литым корпусом  
(рис. 12)

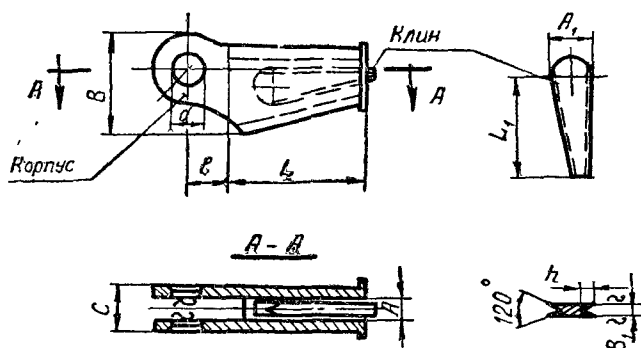


Рис. 12

Таблица 19

Диаметр каната, мм	Размеры, мм								Об- щая мас- са, кг	№ чер- тежа
	Втулка				Клин					
	A	B	L	C	A <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	h		
30,5— 33,5	42	236	250	86	90	40	237	9	29,2	3181Р- 52и
22—22,5	30	159	180	60	54	25	140	6	6,45	4141Р-18

Калькодержатель — ВНИПИ Промсталь-  
конструкция.

Изготовитель — монтажные тrestы.

Клиновые зажимы с составным корпусом  
(рис. 13 и 14)

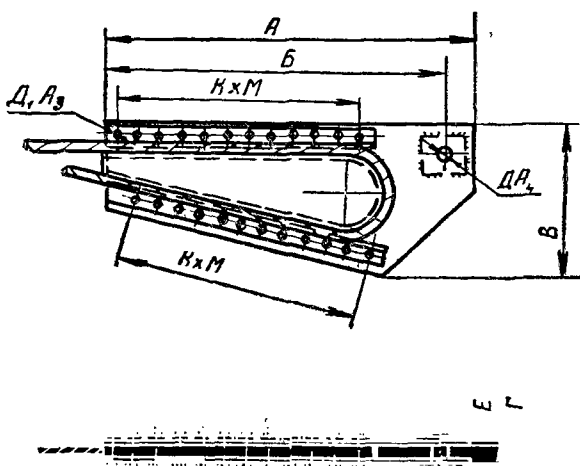


Рис. 13

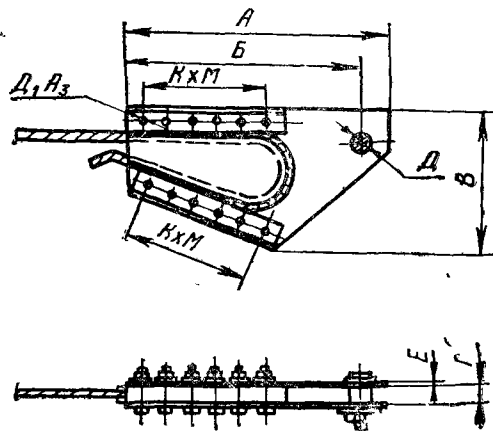


Рис. 14

Таблица 20

Диаметр каната, мм	Размеры, мм									Число болтов на одну сторону	Масса, кг	Чертеж или фото
	A	B	B	Г	D	D <sub>1</sub>	E	K	M			
Тип I												
37	880	800	460	60	70	27	14	60	6	7	135	НЗК-1
26	650	580	370	50	50	20	12	60	5	6	65	НЗК-1
Тип II												
6 и 9	540	450	300	44	40	17	10	75	2	3	32,0	72М-9
22,5	950	850	440	80	70	21	10	70	6	7	140,2	
31,5	1010	890	510	80	70	25	10	70	6	7	159,7	
36; 42	1280	1140	595	80	70	28	10	70	8	9	287,7	
36; 42	1160	1050	670	78	70	28	10	70	8	9	293	5487М-28

Для соединения щек зажимов применяются болты повышенной точности ГОСТ 7817—79.

Калькодержатель — ВНИПИ Промсталь-конструкция.

Изготовитель — монтажные тресты.

Таблица 21

Тип катушки	Диаметр каната, мм	Канатоемкость, м	Размеры, мм				Масса, кг	№ чер. жа
			A	B	B	Г		
К-250	22	250	750	500	420	350	42	
К-500	22	500	950	670	550	350	63	13
К-650	22	650	950	795	680	350	63	13
К-1000	22	1000	1050	870	750	350	76	1394Р-4

Катушки для канатов (рис. 15)

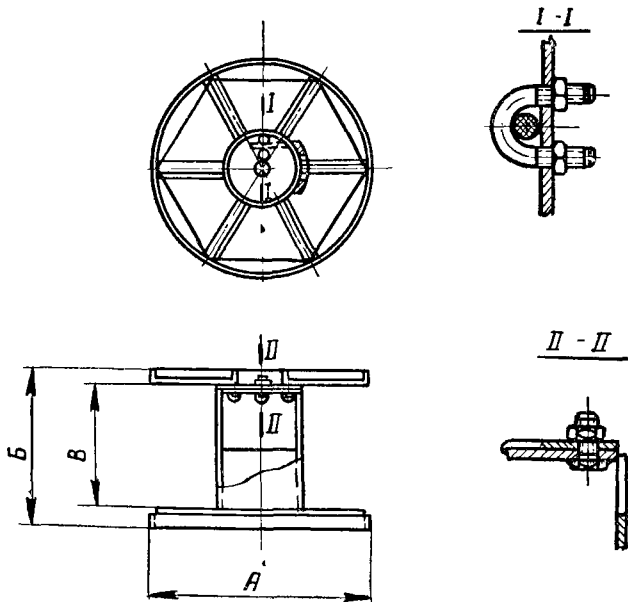


Рис. 15

Калькодержатель — ВНИПИ Пром-конструкция

Изготовитель — монтажные тресты.

**Коуши (рис. 16)  
ГОСТ 2224—72**

Предназначены для подъемно-транспортных устройств.

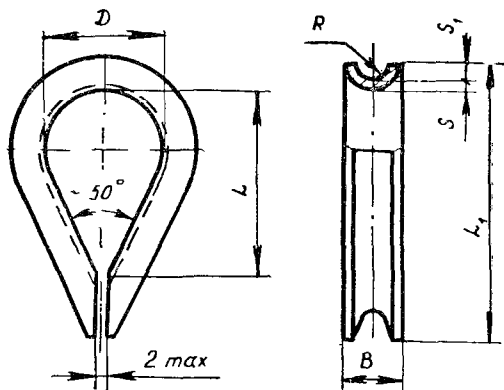


Рис. 16

Каждый тип изготавливается в исполнениях:  
1 — без прилива;  
2 — с приливом.

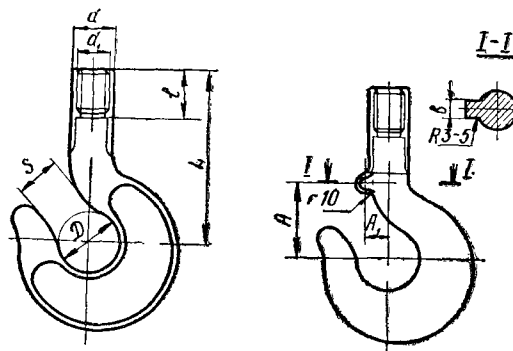


Рис. 17

Заготовки однорогих крюков должны изготавливаться номеров 1—26. Допускается от-

Таблица 22

Диаметр каната	Размеры, мм							Масса, кг	Цена, руб.
	D	B	L	L <sub>1</sub>	R	S	S <sub>1</sub>		
Св. 4,6 до 5,7	20	11	33	50	3,5	2	4	0,025	0,013
» 5,7 до 7	25	12	41	62	4	2	5	0,035	0,019
» 7 » 8,6	30	14	50	74	5	2	6	0,058	0,02
» 8,0 » 10,2	34	18	56	84	6	3	7	0,11	0,04
» 10,2 » 12,5	40	20	65	100	7	3	9	0,15	0,06
» 12,5 » 15,5	45	24	74	115	9	3	11	0,2	0,08
» 15,5 » 18,5	56	28	92	144	10	4	13	0,4	0,11
» 18,5 » 22	63	32	104	160	12	4	16	0,55	0,17
» 22 » 25,5	75	38	125	190	14	5	19	0,97	0,25
» 25,5 » 30	85	42	142	225	16	5	21	0,32	0,29
» 30 » 34,5	95	50	158	255	19	6	24	1,85	0,4
» 34,5 » 39,5	105	56	175	280	22	6	27	2,3	0,5
» 39,5 » 44,5	120	64	202	325	24	8	30	4	0,87

Пример условного обозначения коуша  
Ø 45 мм:

Коуш 45 ГОСТ 2224—72.

Изготовитель — Перовский ремонтно-механический завод.

**Крюки однорогие, заготовки (рис. 17)  
ГОСТ 6627—74**

Применяются в грузоподъемных машинах и механизмах.

Заготовки однорогих крюков выпускаются типов:

- А — с коротким хвостовиком;
- Б — с длинным хвостовиком.

гиб носика крюка до 6 мм для крюков номеров 1—14 и до 10 мм для крюков номеров 15—26. По заказу потребителя заготовки крюков номеров 1—14 допускаются без прилива.

Технические требования, методы испытаний, маркировка и транспортирование по ГОСТ 2105—75.

Но- мер заго- товки крю- ка	Размеры, мм									Масса, кг		Цена, руб.		
	D	S	L		A	A <sub>1</sub>	b	d	d <sub>1</sub>	r	Тип		Тип	
			Тип								А	Б	А	Б
			А	Б										
1	20	14	65	80	26	9	8	15	M12	3	0,18	0,2	0,33	0,37
2	22	16	70	90	28	9	8	15	M12	3	0,22	0,25	0,4	0,46
3	25	18	75	100	31	10	8	18	M14	3	0,35	0,4	0,64	0,74
4	30	22	85	110	35	12	9	20	M16	3	0,5	0,6	0,92	1,11
5	32	24	90	120	38	12	9	20	M16	3	0,6	0,7	1,11	1,29
6	36	26	105	130	42	15	10	25	M20	3	0,9	1	1,66	1,85
7	40	30	120	140	48	15	10	25	M20	3	1,3	1,5	2,4	2,77
8	45	33	130	160	56	18	12	30	M24	5	1,7	1,9	3,14	3,5
9	50	36	145	180	60	21	12	35	M27	5	2,6	2,9	4,81	5,36
10	55	40	165	220	65	21	12	35	M30	5	3,6	4,1	6,66	7,58
11	60	45	180	300	78	25	16	40	M33	10	4,5	5,7	8,32	10,5
12	65	50	195	375	82	28	16	45	M36	10	6,45	8,9	11,93	16,46
13	75	55	250	410	92	32	20	52	M42	10	9,6	12,2	17,76	21,35
14	85	65	280	475	105	35	20	56	M48	10	13,5	17,7	23,62	30,97
15	95	75	310	520	—	—	—	62	M52	—	18	23	33,3	40,25
16	110	85	340	580	—	—	—	68	M56	—	26	33	48,1	57,75
17	120	90	415	600	—	—	—	80	M64	—	37	44,5	68,45	77,87
18	130	100	440	630	—	—	—	85	Трап 70×10	—	49,5	56	91,57	97,92
19	150	115	480	660	—	—	—	95	Трап 80×10	—	70	82,5	129,5	136,12
20	170	130	535	730	—	—	—	110	Трап 90×12	—	102	121	168,3	199,65
21	190	145	580	800	—	—	—	125	Трап 100×12	—	130	150	214,5	247,5
22	210	160	675	960	—	—	—	135	Трап 110×12	—	175	206	288,75	339,9
23	240	180	730	1050	—	—	—	160	Трап 120×16	—	262	312	432,3	514,8
24	270	205	820	1100	—	—	—	170	Трап 140×16	—	353	400	582,45	640
25	300	230	840	1200	—	—	—	190	Трап 160×16	—	520	600	832	960
26	320	250	860	1300	—	—	—	200	Трап 170×16	—	585	695	936	1112

Таблица 24

## Наибольшая грузоподъемность крюков, т

Номер за- готовки крюка	Для машин и механиз- мов с руч- ным приво- дом	Для машин и механизмов с машинным приводом	
		Легкий (Л) и средний (С) режимы	Тяжелый (Т) и весьма тяже- лый (ВТ) ре- жимы
1	0,4	0,32	0,25
2	0,5	0,4	0,32
3	0,63	0,5	0,4
4	0,8	0,63	0,5
5	1	0,8	0,63
6	1,25	1	0,8
7	1,6	1,25	1
8	2	1,6	1,25
9	2,5	2	1,6
10	3,2	2,5	2
11	4	3,2	2,5
12	5	4	3,2
13	6,3	5	4
14	8	6,3	5
15	10	8	6,3
16	12,5	10	8
17	16	12,5	10
18	20	16	12,5
19	—	20	16
20	—	25	20
21	—	32	25

Продолжение табл. 24

Номер за- готовки крюка	Для машин и механиз- мов с руч- ным приво- дом	Для машин и механизмов с машинным приводом	
		Легкий (Л) и средний (С) режимы	Тяжелый (Т) и весьма тяже- лый (ВТ) ре- жимы
22	—	40	32
23	—	50	40
24	—	63	50
25	—	80	63
26	—	100	80

Изготовители — Калининградский ремонтно-механический завод, Туапсинский машиностроительный завод им. XI годовщины Октября.

**ЗАМКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ОДНОРОГИХ КРЮКОВ,  
ЗАМЫКАЮЩИЕСЯ ПОД ДЕЙСТВИЕМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ  
ГОСТ 12840—80 (рис. 18)**

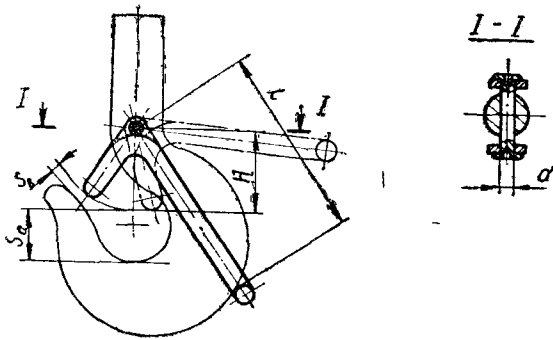


Рис. 18

Применяются в грузоподъемных машинах общего назначения. Присоединительные размеры замка к крюку в случае сверления его хвостовика должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 25.

Таблица 25

Замка	Размеры, мм					Масса, кг
	H	d	S <sub>a</sub>	S <sub>b</sub>	L	
1	25	3	13	2	48	0,0259
2	26	3	15	2	52	0,0274
3	30	3	16	2	55	0,03
4	32	3	17	5	65	0,037
5	40	4	22	5	70	0,0412

Продолжение табл. 25

Номер замка	Размеры, мм					Масса, кг
	H	d	S <sub>a</sub>	S <sub>b</sub>	L	
6	42	4	24	5	80	0,0823
7	48	4	28	7	95	0,0936
8	55	6	30	7	105	0,221
9	60	6	34	7	115	0,242
10	75	8	38	7	130	0,277
11	80	8	42	7	140	0,458
12	85	8	45	10	160	0,522
13	95	8	50	10	180	0,582
14	105	10	60	15	200	0,0642
15	120	10	66	15	230	1,1992
16	130	10	73	15	250	1,23
17	150	12	75	15	290	2,372
18	165	12	90	20	330	2,628
19	190	12	100	20	370	2,968
20	210	16	110	20	410	5,609
21	240	16	120	20	470	6,5928
22	260	16	130	22	520	7,164
23	300	20	150	22	600	12,306
24	330	20	170	25	670	13,606
25	370	20	190	35	750	15,074
26	410	20	200	40	800	16,502

Пример условного обозначения предохранительного замка номер 7:

Замок 7—2 ГОСТ 12840—80.

Изготовитель — монтажные тресты.

**РОЛИКИ С ВТУЛКАМИ (рис. 19)**

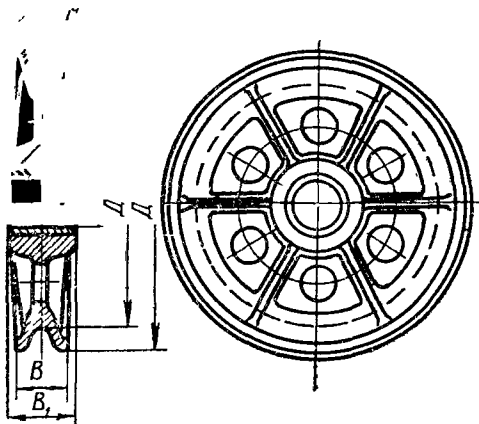


Рис. 19

Предназначены для монтажных блоков. Они могут применяться также для оборудования временных подъемных устройств.

Материал: ролика — СЧ15-32; втулки — АЧС-1 для типа I, бронза ОЦС6-6-3 для типа II.



Таблица 26

Наимень- ший диа- метр ка- ната, мм	Допускаемая нагрузка на ролик, кН (тс)	Размеры, мм						Мас- са, кг	№ чертежа
		$D$	$D_1$	$d$	$B$	$B_1$	$r$		

Тип I

4,8	5 (0,5)	90	115	15	22	24	4	0,54	1356P-1
8,8	10 (1,0)	125	155	20	28	30	5	1,33	1356P-2
15,5	20 (2,0)	150	200	25	40	45	8,5	3,1	1356P-3
19,5	60 (6,0)	250	310	55	55	65	12	11	1356P-4
24	100 (10,0)	300	375	70	65	70	14,5	17,5	1356P-5

Тип II

8,8	10 (1,0)	150	180	25	35	28	5	2,3	394P-18
15,5	20 (2,0)	200	250	40	50	40	8,5	5	394P-12
19,5	60 (6,0)	300	360	55	65	40	9,5	18	394P-6
24	100 (10,0)	400	475	70	75	65	13,5	31,55	90P-4
24	100 (10,0)	400	475	90	80	65	14,5	35	394P-9

Калькодержатель — ВНИПИ Промсталь-  
конструкция.

Изготовитель — монтажные тrestы.

### РОЛИКИ НА ПОДШИПНИКАХ КАЧЕНИЯ (рис. 20 и 21)

Предназначены для монтажных блоков. Они  
могут применяться также для оборудования  
временных подъемных устройств.

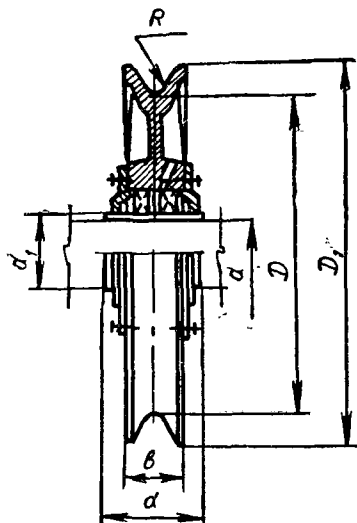


Рис 20

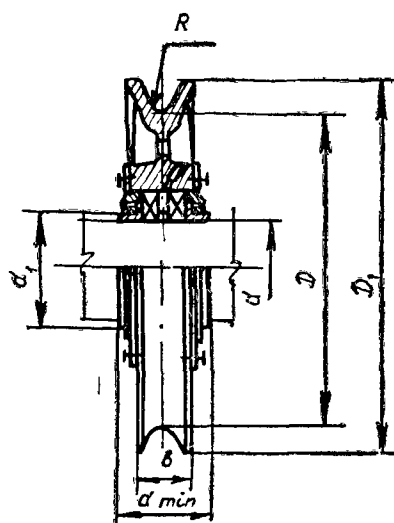


Рис. 21

Диаметр каната, мм	Допускаемая нагрузка, кН	№ подшипника	Размеры, мм								Масса, кг	№ чертежа
			<i>a</i>	<i>a</i> <sub>МП</sub>	<i>b</i>	<i>D</i>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>R</i>		
13—15,5	30	210	68	—	40	200	250	45	50	8,5	8,5	1402Р-11
17,5—19,5	60	216	80	—	55	300	360	70	80	12	15	1608Р-21
22—24	120	12218	84	—	65	330	405	80	90	14,5	32,5	4656Р-17
		42218										
22—24	120	922	100	—	65	330	405	100	110	14,5	40	15020Р
22—24	120	12218	84	—	65	400	475	80	90	14,5	42,6	1356Р-7
		42218										
22—24	120	12218	—	82	65	330	405	90	100	14,5	31,7	4656Р-28
		42218										
22—24	120	12218	—	82	65	400	415	90	100	14,5	41,5	1356Р-6
		42218										
30,5—33	200	42224	130	—	90	500	610	110	120	20	91	3181Р-13
30,5—33	200	134	140	—	90	500	610	150	170	20	105	5590Р-3
30,5—33	200	3524	140	—	90	500	610	150	120	20	111	2250Р-7
30,5—33	200	134	—	136	90	500	610	170	180	20	100	3181Р-32и
30,5—33	200	42224	—	134	90	500	610	120	140	20	88,7	4600Р-48

Калькодержатель — ВНИПИ Промсталь-конструкция.

Изготовитель — монтажные тресты.

### БЛОК МОНТАЖНЫЙ ОДНОРОЛЬНЫЙ БМ-0,5 (рис. 22)

ТУ 24-9-248—72

Предназначен для оборудования монтажных механизмов.

#### Техническая характеристика

Тяговое усилие, кН	5
Диаметр ролика, мм	88
Диаметр каната, мм	6,5
Габариты, мм	130×55×300
Масса, кг	3,1
Цена, руб.	2,6

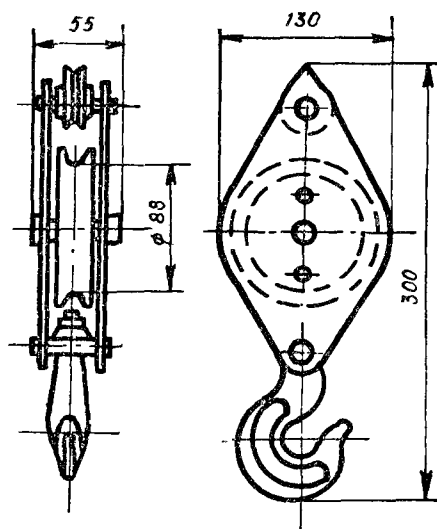


Рис. 22

Изготовитель — Полевской машиностроительный завод.

## БЛОК МОНТАЖНЫЙ ОДНОРОЛЬНЫЙ БМ-1 (рис. 23)

ТУ 24-9-248—72

Предназначен для оборудования монтажных механизмов.

### Техническая характеристика

Тяговое усилие, кН . . . . .	10
Диаметр ролика, мм . . . . .	148
Диаметр каната, мм . . . . .	9,5
Габариты, мм . . . . .	200×78×410
Масса, кг . . . . .	8,6
Цена, руб. . . . .	4,1

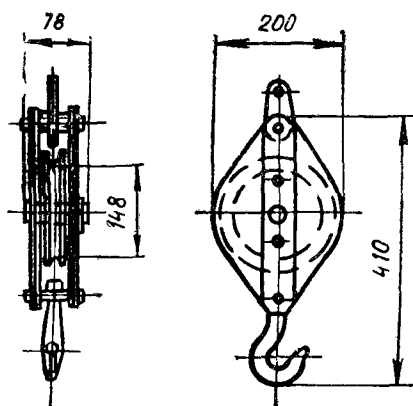


Рис. 23

*Изготовитель — Полевской машиностроительный завод.*

## БЛОКИ МОНТАЖНЫЕ ОДНОРОЛЬНЫЕ С ОТКИДНОЙ ЩЕКОЙ И СКОБОЙ БМ-1,25 КОД ОКП 48 3589 5066; БМ-2,5 КОД ОКП 48 3589 5111 (рис. 24)

ТУ 36-1521—82Е

Предназначены для устройства полиспастных систем при монтаже оборудования и конструкций.

### Техническая характеристика

	БМ-1,25	БМ-2,5
Тяговое усилие, кН . . . . .	12,5	25
Диаметр ролика, мм . . . . .	120	150
Диаметр каната, мм . . . . .	9	13
Основные размеры, мм		
$D_1$ . . . . .	150	200
$A$ . . . . .	130	170
$B$ . . . . .	90	107
$b$ . . . . .	32	34
$H$ . . . . .	343	453
$h$ . . . . .	125	173
$H_1$ . . . . .	57	79
$b_1$ . . . . .	64	86
Масса, кг . . . . .	6	13,8
Цена, руб. . . . .	14,2	20,6

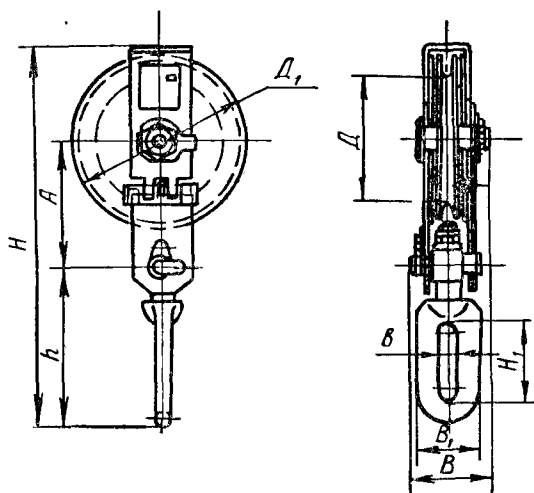


Рис 24

*Калькодержатель — ВКТИ монтажно-строительная организация.*

*Изготовитель — Калининградский ремонтно-механический завод.*

**БЛОКИ МОНТАЖНЫЕ ОДНОРОЛЬНЫЕ С ОТКИДНОЙ ЩЕКОЙ И  
КРЮКОМ БМ-1, 25 КОД ОКП 48 3589 5068; БМ-2,5 КОД  
ОКП 48 3589 5113;  
БМ-5 КОД ОКП 48 3589 5153; БМ-10 КОД ОКП 48 3589 5201 (рис. 25)  
ТУ 36-1834—75**

Предназначены для применения в качестве отводных при перемещении и подъеме грузов.

**Техническая характеристика**

	БМ-1,25	БМ-2,5	БМ-5	БМ-10
Тяговое усилие, кН . . . . .	12,5	25	50	100
Диаметр ролика $D$ , мм . . . . .	120	160	200	300
Диаметр каната, мм . . . . .	14	17	21	29
Габариты, мм				
длина $A$ . . . . .	170	220	270	385
ширина $B$ . . . . .	100	132	150	170
высота $H$ . . . . .	348	485	670	1000
Масса, кг . . . . .	7,2	17,8	35,8	86
Цена, руб. . . . .	13,5	19,3	34	88

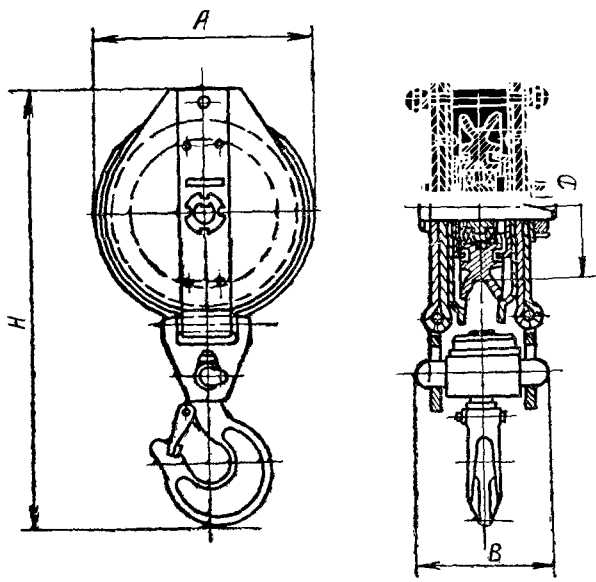


Рис. 25

*Калькодержатель — Гипрометаллургмонтаж ММСС СССР.*

*Изготовитель — механический завод.*

**БЛОК МОНТАЖНЫЙ ОДНОРОЛЬНЫЙ БМ-2 (рис. 26)  
ТУ 24-9-248—72**

Предназначен для оборудования монтажных механизмов.

**Техническая характеристика**

Тяговое усилие, кН . . . . .	20
Диаметр ролика, мм . . . . .	170
Диаметр каната, мм . . . . .	11
Габариты, мм . . . . .	225×82×500
Масса, кг . . . . .	13
Цена, руб. . . . .	5,5

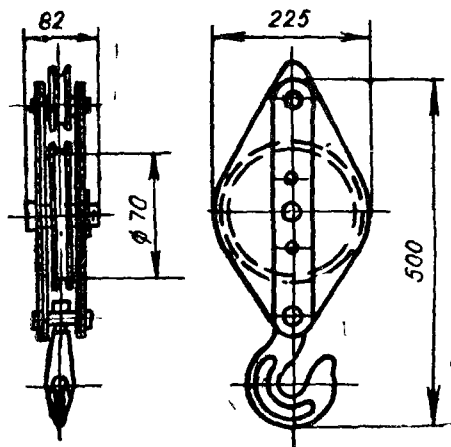


Рис. 26

*Изготовитель — Полевской машиностроительный завод.*

**БЛОК МОНТАЖНЫЙ ОДНОРОЛЬНЫЙ БМ-5 (рис. 27)**  
**ТУ 24-9-248—72**

Предназначен для оборудования монтажных механизмов.

**Техническая характеристика**

Тяговое усилие, кН . . . . .	50
Диаметр ролика, мм . . . . .	225
Диаметр каната, мм . . . . .	15
Габариты, мм . . . . .	300×122×730
Масса, кг . . . . .	35
Цена, руб. . . . .	11,2

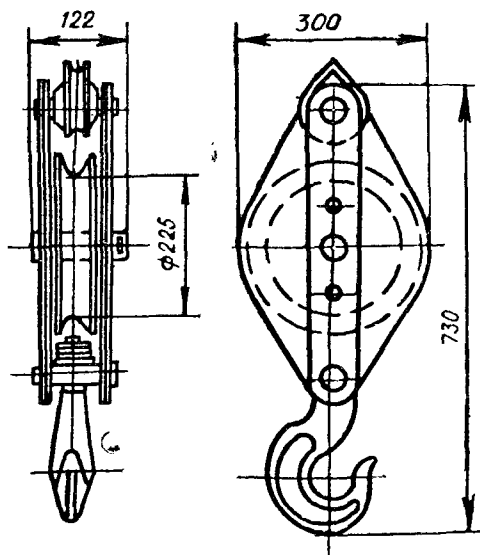


Рис. 27

*Изготовитель — Полевской машиностроительный завод.*

**БЛОК МОНТАЖНЫЙ ОДНОРОЛЬНЫЙ БМ-5 (рис. 28)**  
**КОД ОКП 48 3589 5151 ТУ 36-1521—82Е**

Предназначен для устройства полиспастных систем при монтаже оборудования и конструкций.

**Техническая характеристика**

Тяговое усилие, кН . . . . .	50
Диаметр ролика, мм . . . . .	250
Диаметр каната, мм . . . . .	16,5
Габариты, мм . . . . .	320×130×740
Масса, кг . . . . .	32,3
Цена, руб. . . . .	24,3

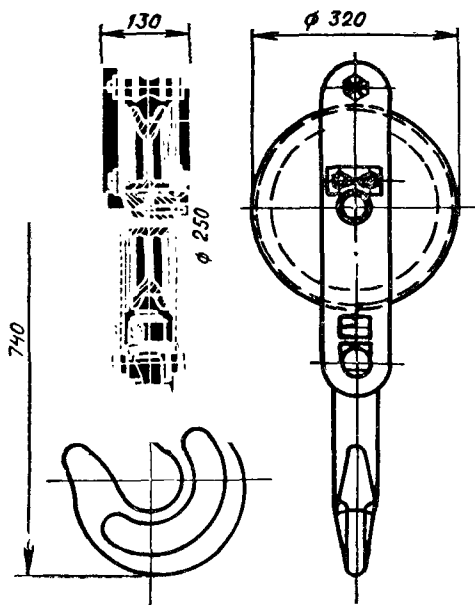


Рис. 28

*Калькодержатель — ВКТИ монтажно-строительная организация.*

*Изготовитель — Калининградский ремонтно-механический завод.*

**БЛОК МОНТАЖНЫЙ ДВУРОЛЬНЫЙ БМ-10 (рис. 29)**  
**ТУ 24-9-248—72**

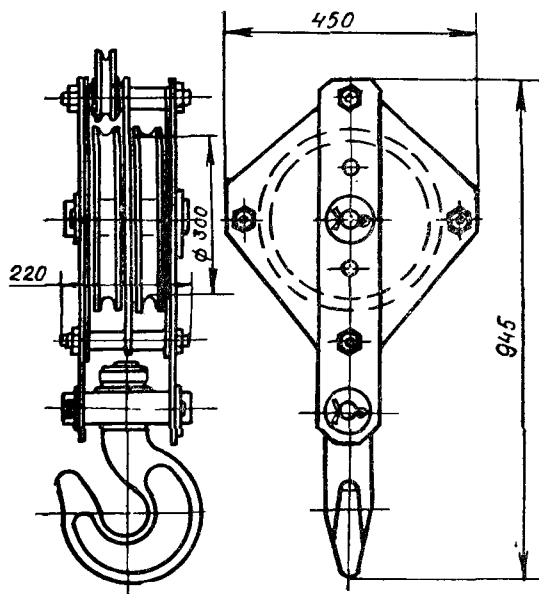


Рис. 29

Предназначен для оборудования монтажных механизмов.

**Техническая характеристика**

Тяговое усилие, кН . . . . .	100
Число роликов, шт. . . . .	2
Диаметр, мм	
роликов . . . . .	300
каната . . . . .	17,5
Габариты, мм . . . . .	450×220×945
Масса, кг . . . . .	91
Цена, руб. . . . .	29

*Изготовитель — Полевской машиностроительный завод.*

**БЛОК МОНТАЖНЫЙ ДВУРОЛЬНЫЙ БМ-10 (рис. 30)**  
**КОД ОКП 48 3589 5221 ТУ 36-1166—82Е**

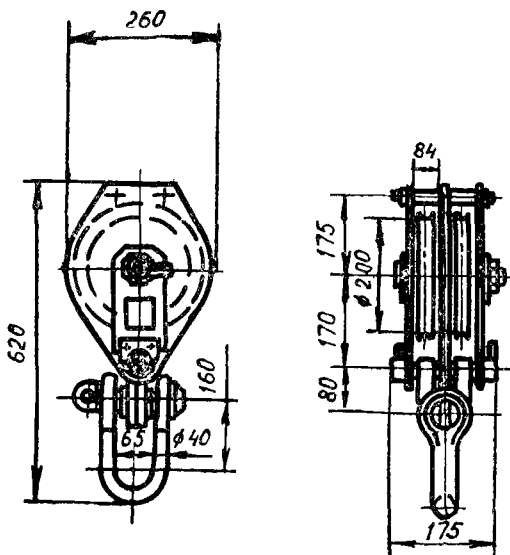


Рис. 30

Предназначен для устройства полиспастных систем при подъеме и монтаже оборудования и конструкций.

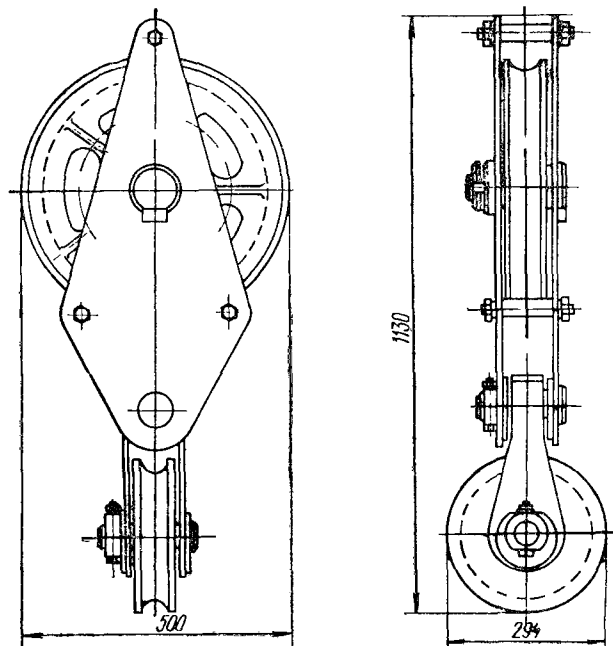
**Техническая характеристика**

Тяговое усилие, кН . . . . .	100
Число роликов, шт. . . . .	2
Диаметр, мм	
ролика . . . . .	200
каната . . . . .	16,5
Габариты, мм . . . . .	265×182×620
Масса, кг . . . . .	56
Цена, руб. . . . .	51

*Калькодержатель — ВКТИ монтажно-строительная механизация.*

*Изготовитель — Чебаркульский ремонтно-механический завод.*

**БЛОК МОНТАЖНЫЙ ОДНОРОЛЬНЫЙ БМ-25М (рис. 31)**  
**КОД ОКП 48 3589 5285 ТУ 36-2006—76**



Применяется для устройства полиспастных систем при подъеме и монтаже оборудования и конструкций.

**Техническая характеристика**

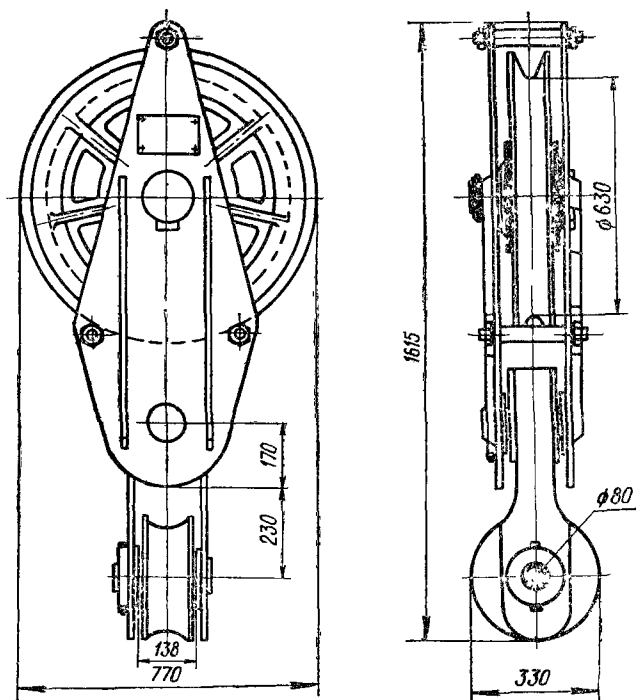
Тяговое усилие, кН	. . . . .	250
Диаметр, мм		
ролика	. . . . .	405
каната	. . . . .	23—28,5
Габариты, мм	. . . . .	294×500×1130
Масса, кг	. . . . .	130
Цена, руб.	. . . . .	135

Рис. 31

*Калькодержатель — ВКТИмонтажстроймеханизация.*

*Изготовитель — Чебаркульский ремонтно-механический завод.*

**БЛОК МОНТАЖНЫЙ ОДНОРОЛЬНЫЙ БМ-63 (рис. 32)**  
**КОД ОКП 48 3589 5349**  
**ТУ 36-2006—76**



Предназначен в качестве отводного при подъеме тяжеловесного оборудования массой до 1000 т с помощью мачт.

**Техническая характеристика**

Тяговое усилие, кН	. . . . .	630
Диаметр, мм		
ролика	. . . . .	630
каната	. . . . .	35—43,5
Габариты, мм	. . . . .	770×330×1615
Масса, кг	. . . . .	405
Цена, руб.	. . . . .	400

Рис. 32

*Калькодержатель — ВКТИмонтажстроймеханизация.*

*Изготовитель — Чебаркульский ремонтно-механический завод.*

**БЛОК МОНТАЖНЫЙ ПОЛИСПАСТНЫЙ БМ-32 (рис. 33)**  
**КОД ОКП 48 3589 5306 ТУ 36-1166—82Е**

Предназначен для устройства полиспастных систем при подъеме и монтаже оборудования и конструкций.

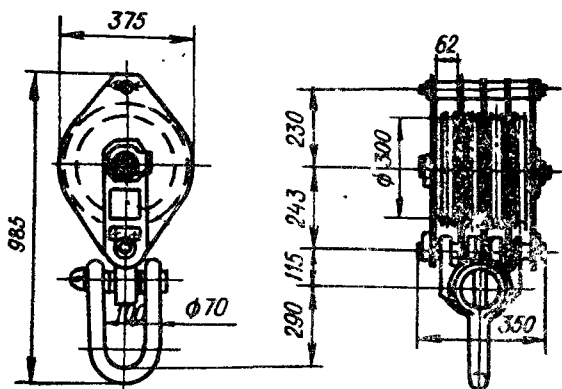


Рис. 33

**Техническая характеристика**

Тяговое усилие, кН . . . . .	320
Число роликов, шт. . . . .	4
Диаметр, мм	
ролика . . . . .	300
каната . . . . .	22
Габариты, мм . . . . .	375×350×958
Масса, кг . . . . .	205
Цена, руб. . . . .	166

*Калькодержатель — ВКТИмонтажстроймеханизация.*

*Изготовитель — Чебаркульский ремонтно-механический завод.*

**БЛОК МОНТАЖНЫЙ ПОЛИСПАСТНЫЙ БМ-50 (рис. 34)**  
**КОД ОКП 48 3589 5329 ТУ 36-1166—82Е**

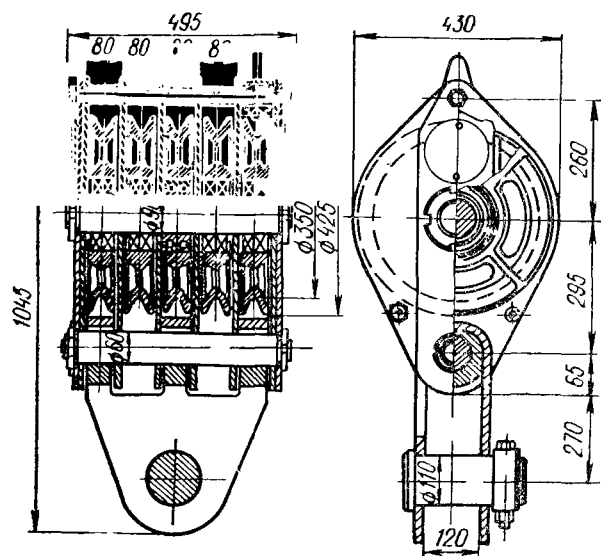


Рис. 34

Предназначен для устройства полиспастных систем при подъеме и монтаже оборудования и конструкций.

**Техническая характеристика**

Тяговое усилие, кН . . . . .	500
Число роликов, шт. . . . .	5
Диаметр, мм	
ролика . . . . .	350
каната . . . . .	22
Габариты, мм . . . . .	495×430×1045
Масса, кг . . . . .	336
Цена, руб. . . . .	225

*Калькодержатель — ВКТИмонтажстроймеханизация.*

*Изготовитель — Чебаркульский ремонтно-механический завод.*



**БЛОК МОНТАЖНЫЙ ПОЛИСПАСТНЫЙ БМ-160 (рис. 35)**  
**КОД ОКП 48 3589 5373 ТУ 36-1166—82Е**

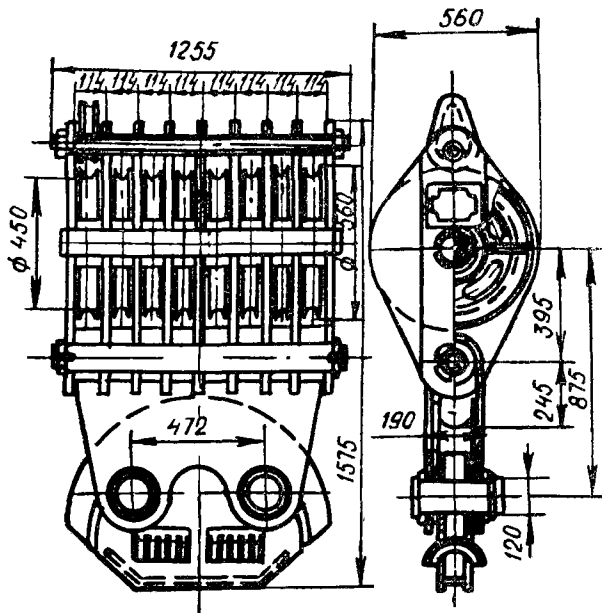


Рис. 35

Предназначен для устройства полиспастных систем при монтаже тяжеловесного оборудования.

**Техническая характеристика**

Тяговое усилие, кН . . . . .	1600
Число роликов, шт. . . . .	8
Диаметр, мм	
роликов . . . . .	450
каната . . . . .	27
Габариты, мм . . . . .	1255+560+1575
Масса, кг . . . . .	1450
Цена, руб. . . . .	1000

*Калькодержатель — ВКТИ монтажстроймеханизация.*

*Изготовитель — Чебаркульский ремонтно-механический завод.*

**БЛОК МОНТАЖНЫЙ ПОЛИСПАСТНЫЙ БМ-200 (рис. 36)**  
**КОД ОКП 48 3589 5379 ТУ 36-2006—76**

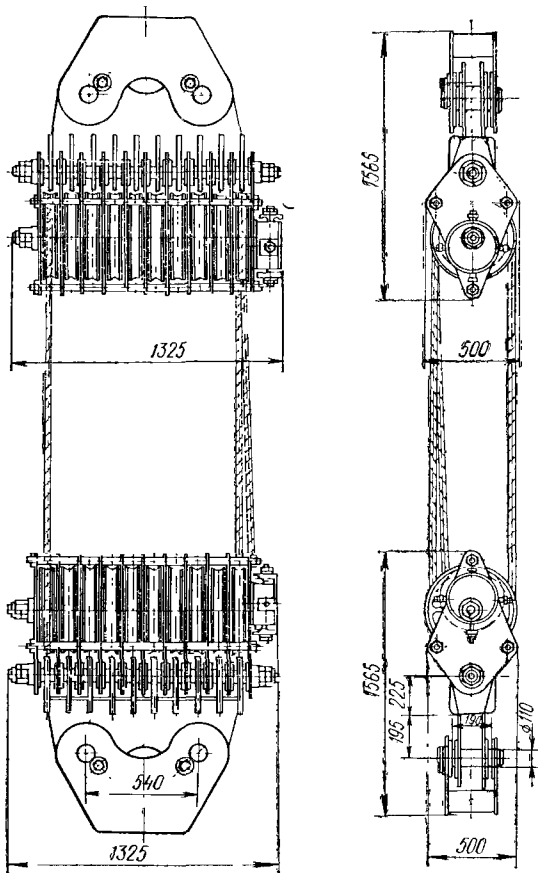


Рис. 36

Предназначен для составления полиспастных систем при подъеме и перемещении грузов. В комплект поставки входят неподвижный и подвижный блоки.

**Техническая характеристика**

Тяговое усилие в полиспасте, кН . . . . .	2000
Число роликов, шт. . . . .	10
Диаметр, мм	
роликов . . . . .	405
каната . . . . .	27
Габариты блоков, мм . . . . .	1325×500×1565
Масса блоков, кг	
неподвижного . . . . .	1400
подвижного . . . . .	1400
Цена комплекта, руб. . . . .	2600

*Калькодержатель — ВКТИ монтажстроймеханизация.*

*Изготовитель — Чебаркульский ремонтно-механический завод.*

**БЛОК МОНТАЖНЫЙ ПОЛИСПАСТНЫЙ БМ-280 (рис. 37)**  
**КОД ОКП 48 3589 5388 ТУ 36-1166—82Е**

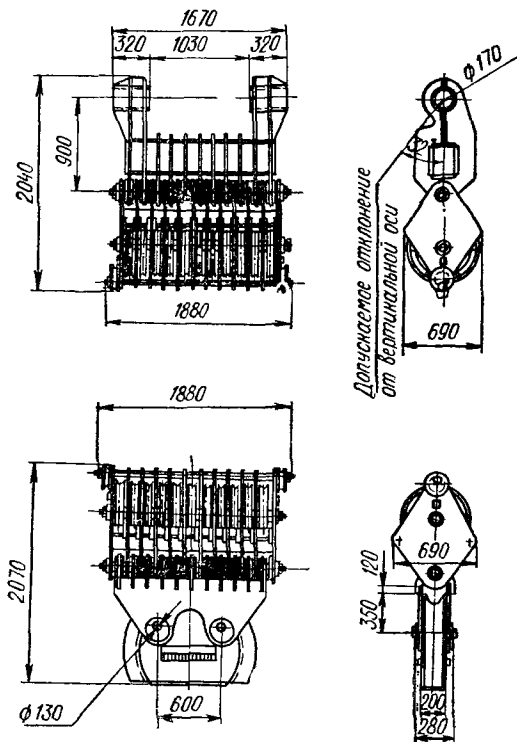


Рис. 37

Предназначен для составления полиспастных систем при подъеме и перемещении грузов. В комплект поставки входят неподвижный и подвижный блоки.

**Техническая характеристика**

Тяговое усилие, кН	. . . . .	2800
Число роликов, шт.	. . . . .	11
Диаметр, мм		
роликов	. . . . .	545
каната	. . . . .	31
Габариты блока, мм		
неподвижного	. . . . .	1880×690×2270
подвижного	. . . . .	1880×690×2070
Масса комплекта блоков, кг	. . . . .	6660
Цена, руб.	. . . . .	3650

*Калькодержатель — ВКТИ монтажстроймеханизация.*  
*Изготовитель — Чебаркульский ремонтно-механический завод.*

**БЛОК МОНТАЖНЫЙ ПОЛИСПАСТНЫЙ БМ-630 (рис. 38)**  
**КОД ОКП 48 3589 5397 ТУ 36-2006—76**

Предназначен для составления полиспастных систем при подъеме тяжеловесного оборудования. В комплект поставки входит неподвижный и подвижный блоки.

**Техническая характеристика**

Тяговое усилие, кН	. . . . .	6300
Число роликов, шт.	. . . . .	13
Диаметр, мм		
роликов	. . . . .	630
каната	. . . . .	42
Габариты блока, мм		
неподвижного	. . . . .	2935×925×2260
подвижного	. . . . .	2900×800×1895
Масса блока, кг		
неподвижного	. . . . .	6000
подвижного	. . . . .	5610
Цена комплекта, руб.	. . . . .	8300

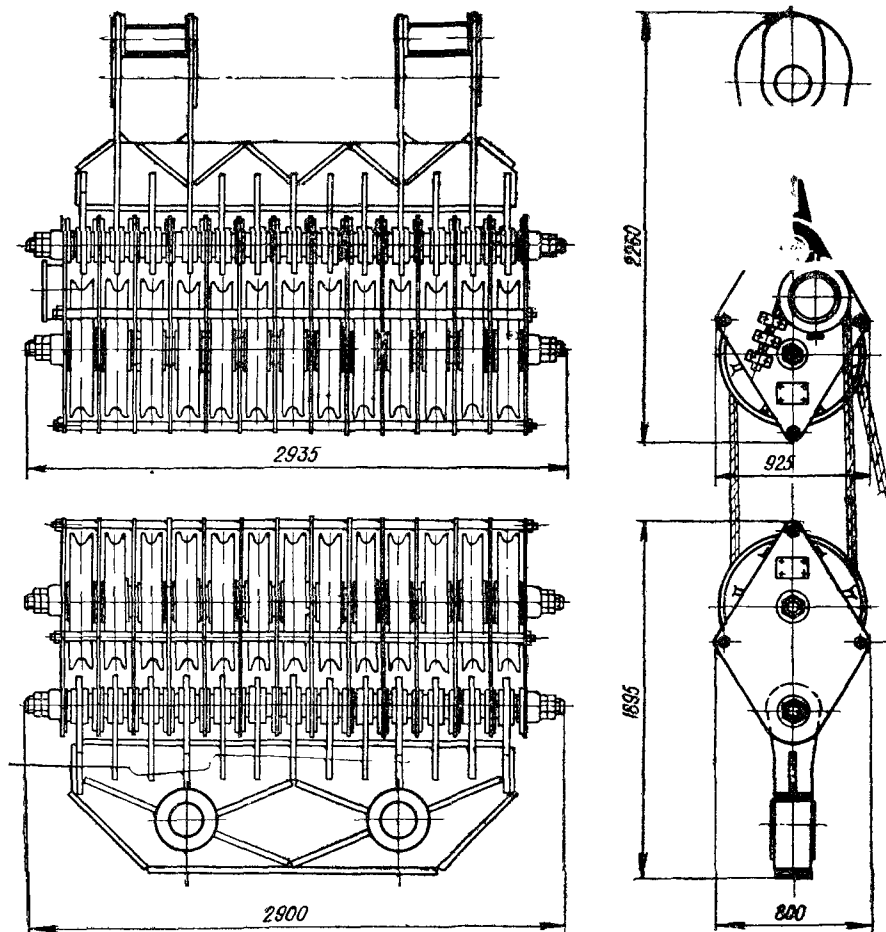


Рис. 38

Калькодержатель — ВКТИмонтажстройме-  
ханизация.

Изготовитель — Чебаркульский ремонтно-  
механический завод.

**ТАЛРЕПЫ (рис. 39—49)**  
**КОД 64 1147 ОСТ 5.2314—79**

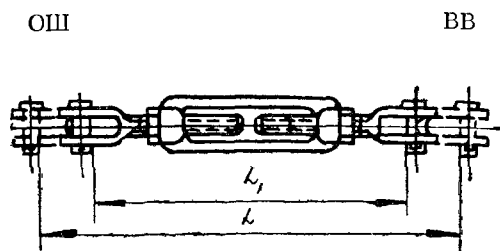


Рис. 39

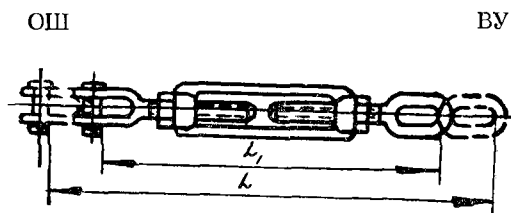


Рис. 40

ОШ

УУ

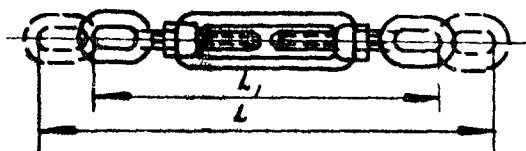


Рис. 41

ОС

УУ

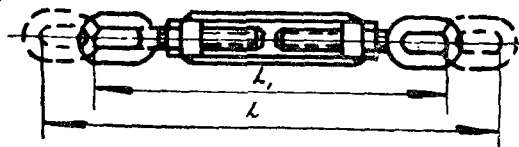


Рис. 47

ОШ

ГГ

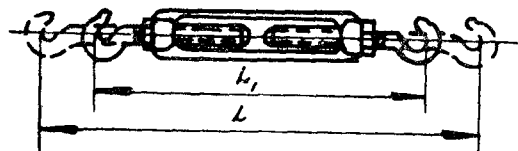


Рис. 42

ЗС

ВГ

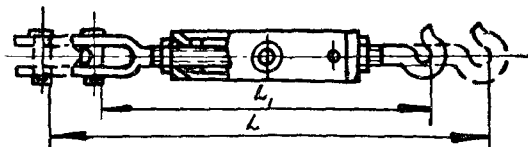


Рис. 48

ОШ

ВГ

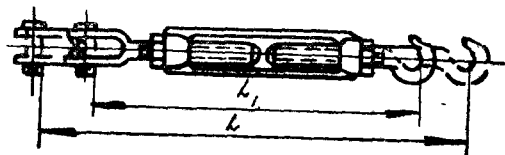


Рис. 43

ЗС

ВВ

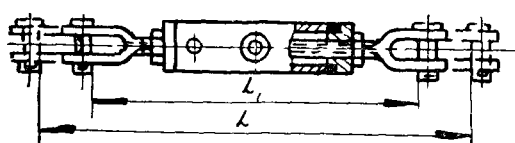


Рис. 49

ОШ

ГУ

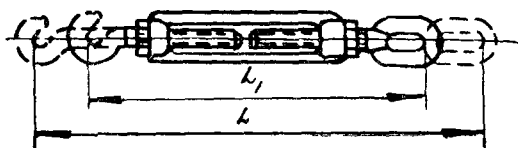


Рис. 44

ОС

ВВ

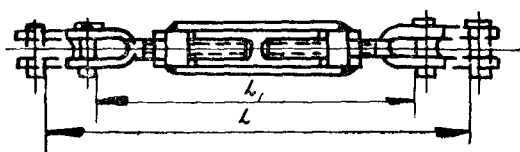


Рис. 45

ОС

ВУ

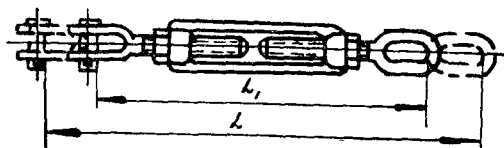


Рис. 46

Предназначены для регулирования усилия натяжения вант (расчалок), изготавливаемых из стальных канатов, применяемых для крепления монтируемого оборудования и конструкций.

Талрепы должны изготавливаться трех типов:

ОШ — с открытой штампованной муфтой;

ОС — с открытой сварной муфтой;

ЗС — с закрытой сварной муфтой.

Талрепы типа ОШ должны изготавливаться из углеродистых и маломагнитных сталей в 6 исполнениях:

ВВ — с двумя вилками;

ВУ — с вилкой и ушком;

УУ — с двумя ушками;

ГГ — с двумя гаками;

ВГ — с вилкой и гаком;

ГУ — с гаком и ушком.

Талрепы типа ОС должны изготавливаться из углеродистых и маломагнитных сталей в трех исполнениях:

ВВ — с двумя вилками;

ВУ — с вилкой и ушком;

УУ — с двумя ушками.

Талрепы типа ЗС должны изготавливаться из углеродистых сталей в двух исполнениях:

ВГ — с вилкой и гаком;

ВВ — с двумя вилками.

Таблица 28

Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Ход талрепа	Размеры, мм													
		Исполнение													
		ВВ		ВУ		УУ		ГГ		ВГ		ГУ			
L	L <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>				
1 (0,1)	75	230	155	237	162	244	169	236	161	233	158	210	165		
2 (0,2)	112	324	212	334	222	344	222	344	232	360	248	342	230	352	240
3 (0,3)	112	341	229	353	241	365	253	383	271	362	250	374	262		
5 (0,5)	140	421	281	435	295	449	309	461	321	441	301	455	315		
8 (0,8)	140	434	294	450	310	466	326	472	332	453	313	469	329		
12 (1,2)	168	524	356	541	373	558	390	558	390	541	373	558	390		
16 (1,6)	168	542	374	562	394	582	414	—	—	—	—	—	—		
20 (2)	185	603	418	628	443	653	468	—	—	—	—	—	—		
25 (2,5)	185	629	444	655	470	681	496	—	—	—	—	—	—		
32 (3,2)	212	719	507	753	541	787	575	—	—	—	—	—	—		
40 (4)	212	757	545	789	577	821	609	—	—	—	—	—	—		
50 (5)	248	881	633	915	667	949	701	—	—	—	—	—	—		
63 (6,3)	248	900	652	938	690	976	728	—	—	—	—	—	—		
80 (8)	265	987	722	1035	770	1083	818	—	—	—	—	—	—		
100 (10)	265	1027	762	1074	809	1121	856	—	—	—	—	—	—		
125 (12,5)	290	1133	843	1182	892	1231	941	—	—	—	—	—	—		
160 (16)	290	1159	869	1210	920	1261	971	—	—	—	—	—	—		
200 (20)	308	1247	939	1319	1011	1391	1083	—	—	—	—	—	—		

Таблица 29

Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Углеродистая сталь			Маломагнитная сталь		
	Обозначение	Масса, кг, не более	КОД ОКП	Обозначение	Масса, кг, не более	КОД ОКП
1	2	3	4	5	6	7

## ТИП ОШ, ИСПОЛНЕНИЕ ВВ

1 (0,1)	943-01.241	0,14	64 1147 1120 06	943-99.216	0,14	64 1147 1129 08
2 (0,2)	—01	0,37	64 1147 1121 05	—01	0,36	64 1147 1130 04
3 (0,3)	—02	0,5	64 1147 1122 04	—02	0,49	64 1147 1131 03
5 (0,5)	—03	0,92	64 1147 1123 03	—03	0,89	64 1147 1132 02
8 (0,8)	—04	1,1	64 1147 1124 02	—04	1,07	64 1147 1133 01
12 (1,2)	—05	1,9	64 1147 1125 01	—05	1,84	64 1147 1134 00
16 (1,6)	—06	2,26	64 1147 1126 00	—06	2,19	64 1147 1135 10
20 (2)	—07	3	64 1147 1127 10	—07	2,91	64 1147 1136 09
25 (2,5)	—08	3,8	64 1147 1128 09	—08	3,69	64 1147 1137 08

## ТИП ОШ, ИСПОЛНЕНИЕ ВУ

1 (0,1)	943-01.242	0,13	64 1147 1218 08	943-99.217	0,13	64 1147 1227 07
2 (0,2)	—01	0,35	64 1147 1219 07	—01	0,34	64 1147 1228 06
3 (0,3)	—02	0,45	64 1147 1220 03	—02	0,44	64 1147 1229 05
5 (0,5)	—03	0,9	64 1147 1221 02	—03	0,87	64 1147 1230 01
8 (0,8)	—04	1	64 1147 1222 01	—04	0,97	64 1147 1231 00
12 (1,2)	—05	1,85	64 1147 1223 00	—05	1,79	64 1147 1232 10
16 (1,6)	—06	2,1	64 1147 1224 10	—06	2,04	64 1147 1233 09
20 (2)	—07	2,8	64 1147 1225 09	—07	2,72	64 1147 1234 08
25 (2,5)	—08	3,6	64 1147 1226 08	—08	3,49	64 1147 1235 07

## ТИП ОШ, ИСПОЛНЕНИЕ УУ

1 (0,1)	943-01.243	0,12	64 1147 1318 05	943-99.218	0,12	64 1147 1327 04
2 (0,2)	—01	0,33	64 1147 1319 04	—01	0,32	64 1147 1328 03
3 (0,3)	—02	0,42	64 1147 1320 00	—02	0,41	64 1147 1329 02
5 (0,5)	—03	0,85	64 1147 1321 10	—03	0,83	64 1147 1330 09
8 (0,8)	—04	0,95	64 1147 1322 09	—04	0,92	64 1147 1331 08
12 (1,2)	—05	1,8	64 1147 1323 08	—05	1,75	64 1147 1332 07
16 (1,6)	—06	2	64 1147 1324 07	—06	1,94	64 1147 1333 06
20 (2)	—07	2,7	64 1147 1325 06	—07	2,62	64 1147 1334 05
25 (2,5)	—08	3,4	64 1147 1326 05	—08	3,3	64 1147 1335 04

1	2	3	4	5	6	7
<b>ТИП ОЩ, ИСПОЛНЕНИЕ ГГ</b>						
1 (01)	943-01.244	0,15	64 1147 1409 03	943-99.220	0,15	64 1147 1415 05
2 (0,2)	—01	0,5	64 1147 1410 10	—01	0,49	64 1147 1416 04
3 (03)	—02	0,7	64 1147 1411 09	—02	0,68	64 1147 1417 03
5 (0,5)	—03	1,28	64 1147 1412 08	—03	1,24	64 1147 1418 02
8 (0,8)	—04	1,45	64 1147 1413 07	—04	1,41	64 1147 1419 01
12 (1,2)	—05	2,4	64 1147 1414 06	—05	2,33	64 1147 1420 08
<b>ТИП ОЩ, ИСПОЛНЕНИЕ ВГ</b>						
1 (0,1)	943-01.245	0,14	64 1147 1511 06	943-99.219	0,14	64 1147 1517 00
2 (0,2)	—01	0,45	64 1147 1512 05	—01	0,44	64 1147 1518 10
3 (0,3)	—02	0,6	64 1147 1513 04	—02	0,58	64 1147 1519 09
5 (0,5)	—03	1,1	64 1147 1514 03	—03	1,07	64 1147 1520 05
8 (0,8)	—04	1,26	64 1147 1515 02	—04	1,22	64 1147 1521 04
12 (1,2)	—05	2,15	64 1147 1516 01	—05	2,09	64 1147 1522 03
<b>ТИП ОЩ, ИСПОЛНЕНИЕ ГУ</b>						
1 (0,1)	943-01.246	0,13	64 1147 1610 04	943-99.221	0,13	64 1147 1616 09
2 (0,2)	—01	0,42	64 1147 1611 03	—01	0,41	64 1147 1617 08
3 (0,3)	—02	0,56	64 1147 1612 02	—02	0,54	64 1147 1618 07
5 (0,5)	—03	1,1	64 1147 1613 01	—03	1,07	64 1147 1619 06
8 (0,8)	—04	1,2	64 1147 1614 00	—04	1,16	64 1147 1620 02
12 (1,2)	—05	2,1	64 1147 1615 10	—05	2,04	64 1147 1621 01
<b>ТИП, ОС, ИСПОЛНЕНИЕ ВВ</b>						
20 (2)	943-01.247-09	3,6	64 1147 2121 01	943-99.252	3,5	64 1147 2123 10
25 (2,5)	—10	4,2	64 1147 2122 00	—01	4,1	64 1147 2124 09
32 (3,2)	943-01.247	6	64 1147 2112 02	—02	5,8	64 1147 2125 08
40 (4)	—01	7,2	64 1147 2113 01	—03	7	64 1147 2126 07
50 (5)	—02	12,8	64 1147 2114 00	—04	12,4	64 1147 2127 06
63 (6,3)	—03	14,5	64 1147 2115 10	—05	14,1	64 1147 2128 05
80 (8)	—04	20,8	64 1147 2116 09	—06	20,2	64 1147 2129 04
100 (10)	—05	23,6	64 1147 2117 08	—07	22,9	64 1147 2130 00
125 (12,5)	—06	35	64 1147 2118 07	—08	34	64 1147 2131 10
160 (16)	—07	46	64 1147 2119 06	—09	44,6	64 1147 2132 09
200 (20)	—08	55,3	64 1147 2120 02	—10	53,7	64 1147 2133 08
<b>ТИП ОС, ИСПОЛНЕНИЕ ВУ</b>						
20 (2)	943-01.248-09	3,5	64 1147 2221 09	943-99.247	3,5	64 1147 2223 07
25 (2,5)	—10	4	64 1147 2222 08	—01	3,9	64 1147 2224 06
32 (3,2)	943-01.248	5,9	64 1147 2212 10	—02	5,7	64 1147 2225 05
40 (4)	—01	6,9	64 1147 2213 09	—03	6,7	64 1147 2226 04
50 (5)	—02	12,3	64 1147 2214 08	—04	11,9	64 1147 2227 03
63 (6,3)	—03	14	64 1147 2215 07	—05	13,6	64 1147 2228 02
80 (8)	—04	20	64 1147 2216 06	—06	19,4	64 1147 2229 01
100 (10)	—05	23	64 1147 2217 05	—07	22,3	64 1147 2230 08
125 (12,5)	—06	33	64 1147 2218 04	—08	32	64 1147 2231 07
160 (16)	—07	42	64 1147 2219 03	—09	40,8	64 1147 2232 06
200 (20)	—08	53	64 1147 2220 10	—10	51,4	64 1147 2233 05
<b>Тип ОС, исполнение УУ</b>						
20(2)	943-01.249-09	3,3	64 1147 2321 06	943-99.253	3,3	64 1147 2323 04
25(2,5)	—10	3,8	64 1147 2322 05	—01	3,7	64 1147 2324 03
32(3,2)	943-01.249	5,6	64 1147 2312 07	—02	5,4	64 1147 2325 02
40(4)	—01	6,8	64 1147 2313 06	—03	6,6	64 1147 2326 01
50(5)	—02	12,5	64 1147 2314 05	—04	12,1	64 1147 2327 00
63(6,3)	—03	14,0	64 1147 2315 04	—05	13,6	64 1147 2328 10
80(8)	—04	19,5	64 1147 2316 03	—06	18,9	64 1147 2329 09
100(10)	—05	21,8	64 1147 2317 02	—07	21,1	64 1147 2330 05
125(12,5)	—06	31,5	64 1147 2318 01	—08	30,6	64 1147 2331 04
160(16)	—07	41,0	64 1147 2319 00	—09	39,8	64 1147 2332 03
200(20)	—08	50,8	64 1147 2320 07	—10	49,3	64 1147 2333 02

1	2	3	4	5	6	7
	Тип ЗС, исполнение ВГ			Тип ЗС, исполнение ВВ		
1(0,1)	943-01.250	0,14	64 1147 3507 05	943-01.251	0,14	64 1147 3108 05
2(0,2)	—01	0,36	64 1147 3508 04	943-01.251-01	0,3	64 1147 3109 04
3(0,3)	—02	0,52	64 1147 3509 03		0,42	64 1147 3110 00
5(0,5)	—03	0,95	64 1147 3510 10		0,76	64 1147 3111 10
8(0,8)	—04	1,1	64 1147 3511 09		0,95	64 1147 3112 09
12(1,2)	—05	1,8	64 1147 3512 08		1,52	64 1147 3113 08
16(1,6)					1,9	64 1147 3114 07

Пример условного обозначения талрепа:  
Талреп 20-ОШ-ВВ-М ОСТ 5.2314—79.  
Расшифровка условного обозначения:  
20-ОШ(ОС, ЗС)-ВВ(ВУ, УУ, ГГ, ВГ, ГУ)-М,  
20 — допускаемая нагрузка, кН,  
ОШ(ОС, ЗС) — тип талрепа,  
ВВ(ВУ, УУ, ГГ, ВГ, ГУ) — исполнение,  
М — маломагнитная сталь,  
без М — углеродистая сталь.

Пример написания в технической документации и при заказе

Обозначение	Наименование
943-01.241-07	Талреп 20-ОШ-ВВ ОСТ 5.2314—79
943-99.216-07	Талреп 20-ОШ-22-М ОСТ 5.2314—79

### ВИНТОВЫЕ СТЯЖКИ (рис. 50 и 51)

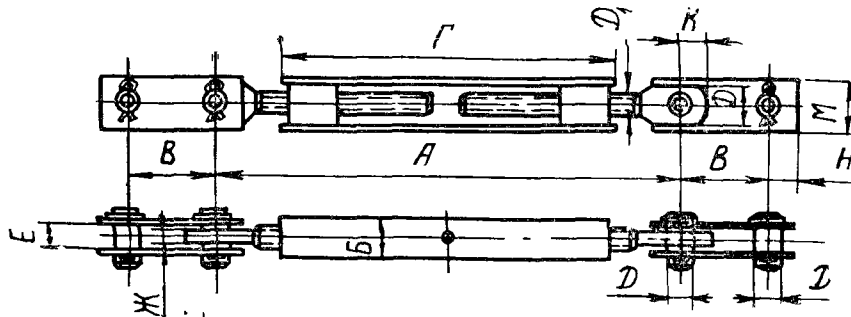


Рис. 50

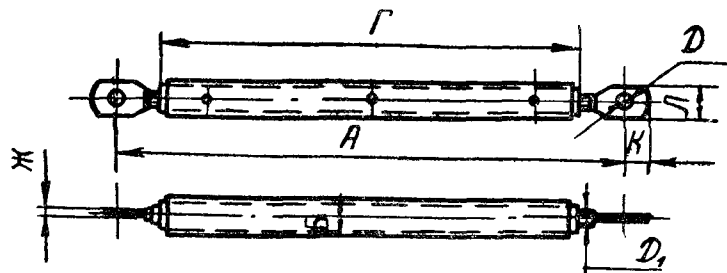


Рис. 51

Предназначены для регулирования усилия натяжения вант (расчалок), изготавливаемых

из стальных канатов, применяемых для крепления монтируемого оборудования.

Таблица 30

№ рис.	Допускаемое усилие, кН	Размеры, мм													Масса, кг	№ чертежа или нормали
		А		Б	В	Г	D	D <sub>1</sub>	Е	Ж	К	Л	М	Н		
		мин	макс													
49	50	800	1290	90	—	680	40	M30	—	28	55	75	—	—	17,7	394P-20
	50	800	1290	90	200	685	40	1 1/4"	43	28	55	75	90	60	35,5	НФИ-5
	100	1210	1920	120	250	965	60	1 3/4"	48	40	85	110	120	90	78	НФИ-10
	200	1640	2640	160	300	1345	80	2 1/2"	64	56	115	145	160	120	200	НФИ-20
50	10	610	920	Ø40	—	500	20	M16	—	12	30	40	—	—	3,9	394P-189
	30	720	1220	Ø45	—	600	35	M20	—	16	40	60	—	—	5,1	1545P-7
	100	950	1550	Ø89	—	730	50	M42	—	30	60	90	—	—	27	1545P-6
	150	1500	2400	Ø114	—	1200	55	Трап 58×2	—	40	—	—	—	—	69	—

Калькодержатель — ВНИПИ Промсталь-конструкция.

Изготовитель — монтажные тресты.

### ВИНТОВЫЕ РАСПОРНЫЕ ДОМКРАТЫ (рис. 52 и 53)

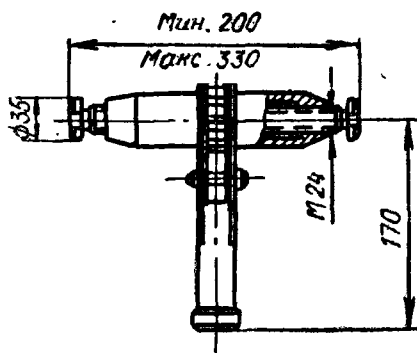


Рис. 52

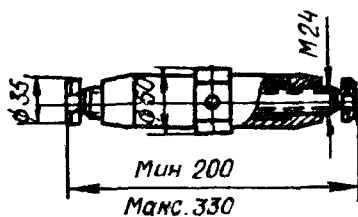


Рис. 53

Предназначены для подъема грузов, конструкций и оборудования.

Таблица 31

№ рис.	Грузоподъемность, т	Высота подъема, мм	Усилие на рукоятке, l=300, кН	Масса, кг	№ чертежа
51	3	130	3,25	3,1	1355P-11
52	3	130	3,25	2	1355P-12

Калькодержатель — ВНИПИ Промсталь-конструкция.

Изготовитель — монтажные тресты



### ДОМКРАТ ВИНТОВОЙ ДВ-10 (рис. 54)

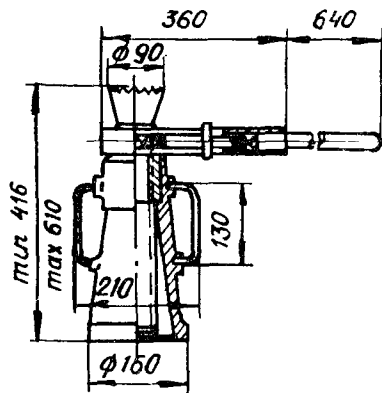


Рис. 54

Предназначен для подъема грузов, конструкций и оборудования.

#### Техническая характеристика

Грузоподъемность, т . . . . .	10
Высота подъема, мм . . . . .	200
Габариты, мм . . . . .	1000×160×416
Масса, кг . . . . .	30
Цена, руб. . . . .	28

*Изготовитель — Ногинский опытный завод монтажных приспособлений ГлавУПП.*

### ДОМКРАТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ВАГОННЫЙ ДЗ5-00-00 (рис. 55)

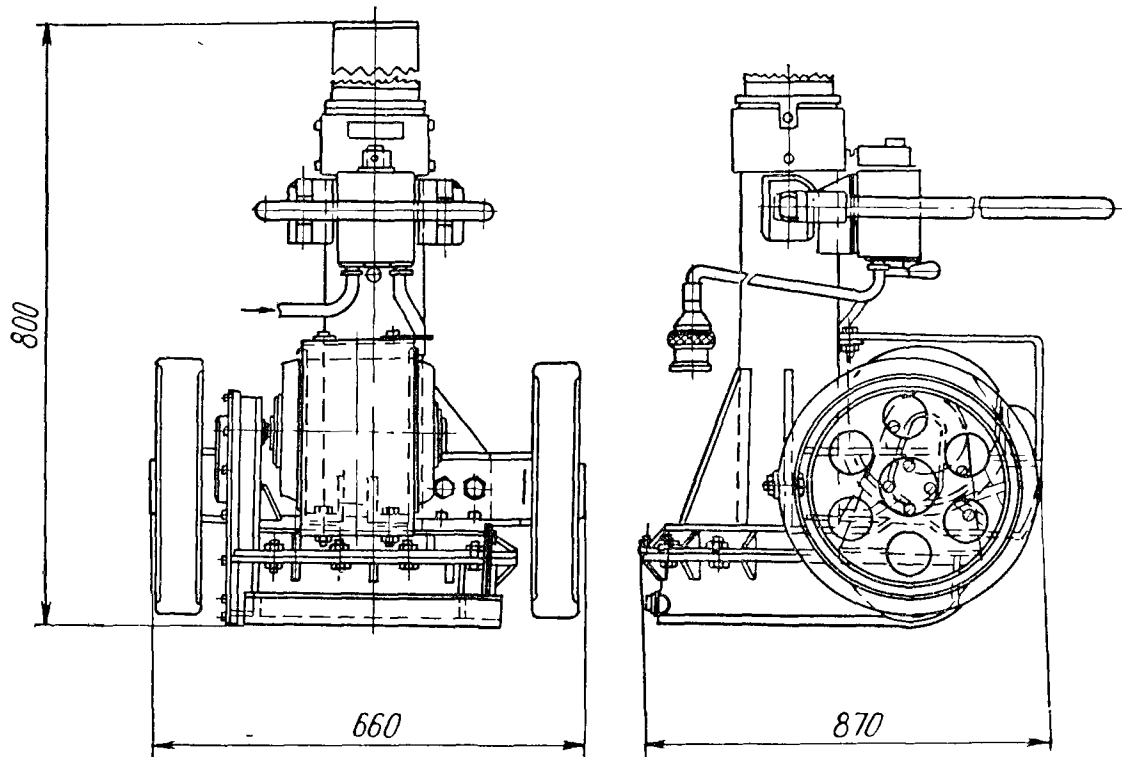


Рис. 55

Предназначен для подъема железнодорожных вагонов.

*Изготовитель — Тульский завод железнодорожного машиностроения им. М. И. Калинина.*

#### Техническая характеристика

Грузоподъемность, т . . . . .	35
Высота подъема, мм . . . . .	540
Мощность электродвигателя, кВт . . . . .	3
Габариты, мм . . . . .	870×660×800
Масса, кг . . . . .	320
Цена, руб. . . . .	430

**ДОМКРАТ РЕЕЧНЫЙ ДР-5М (рис. 56)**  
ТУ 36-123—75

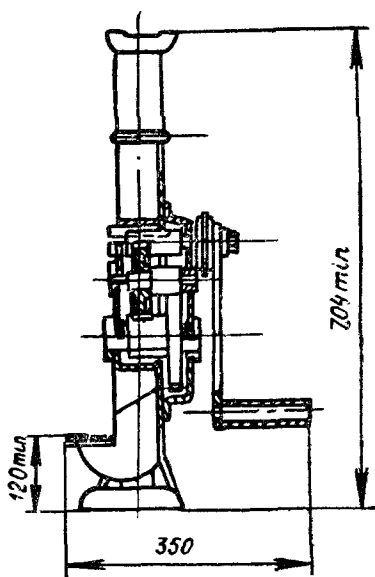


Рис. 56

Предназначен для подъема грузов, конструкций и оборудования.

**Техническая характеристика**

Грузоподъемность, т . . . . .	5
Высота подъема, мм . . . . .	350
Усилие на рукоятке, кН . . . . .	0,3
Габариты, мм . . . . .	350×260×704
Масса, кг . . . . .	35
Цена, руб. . . . .	41

*Калькодержатель — Московский опытный завод электромонтажной техники.*

*Изготовители — Московский опытный завод электромонтажной техники и Пермский завод монтажных изделий и средств автоматизации ГлавУПП.*

**ДОМКРАТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДГ-10СП (рис. 57)**  
ТУ 36-122—75

Предназначен для механизации сборочно-разборочных операций при монтаже оборудования; может быть использован для подъема груза. Домкрат имеет сменные специальные

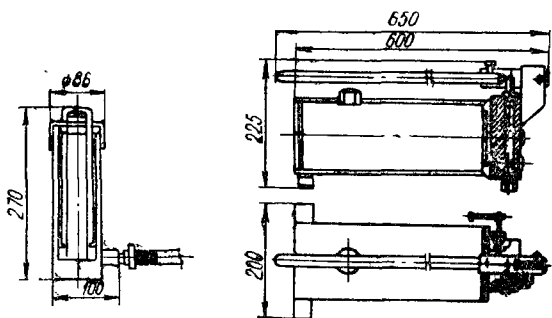


Рис. 57

**Техническая характеристика**

Грузоподъемность, т . . . . .	10
Ход плунжера максимальный, мм . . . . .	120
Давление жидкости, МПа . . . . .	40
Масса домкрата (без масла), кг . . . . .	8
Цена домкрата с насосом, руб. . . . .	132
Насос ручной НРД-400	
Рабочее давление, МПа . . . . .	40
Вместимость бака, л . . . . .	3,5
Объем масла, подаваемого за 1 цикл, см <sup>3</sup> . . . . .	2,3
Масса насоса (без рабочей жидкости), кг . . . . .	13

приспособления для запрессовки и распрессовки втулок, подшипников и других деталей. Питание осуществляется маслом промышленным 20 или 30 от насоса НРД-400.

*Изготовитель — Ногинский опытный завод монтажных приспособлений ГлавУПП.*

**ДОМКРАТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ДГС-1 (рис. 58)**  
**ТУ 34-13-10652—83 КОД ОКП 48 3411 33**

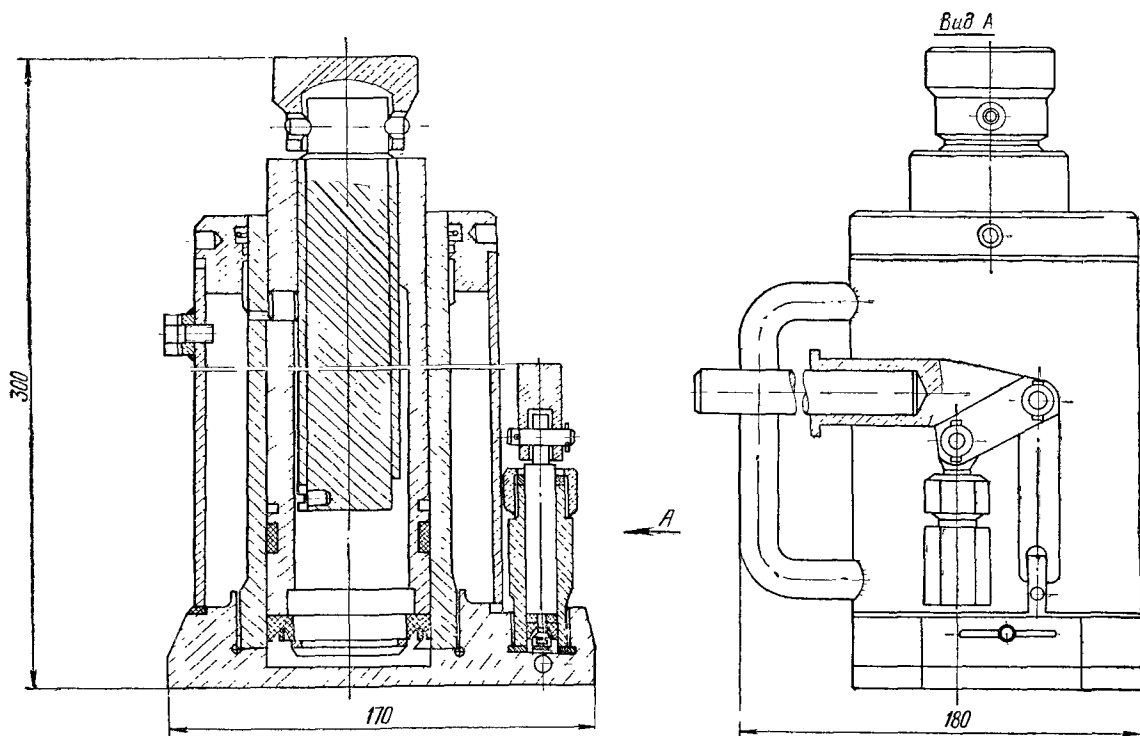


Рис. 58

**Техническая характеристика**

Грузоподъемность, т . . . . .	10
Максимальная высота подъема, мм	150
Давление масла в цилиндре при максимальной нагрузке, МПа . . . . .	30
Вместимость масляного резервуара, дм <sup>3</sup> . . . . .	0,80
Удельное давление на основании при максимальной нагрузке, МПа . . . . .	7,5
Ход винта, мм . . . . .	120
Масса без жидкости, кг . . . . .	17,3
Цена, руб. . . . .	31

Предназначен для подъема груза массой до 10 т за одну установку на высоту 150 мм при различных ремонтно-монтажных работах.

*Калькодержатель и изготовитель — Пронский механический завод Главэнергостроймеханизации.*

**ДОМКРАТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДГО-20 (рис. 59)**  
ТУ 36-2136—78

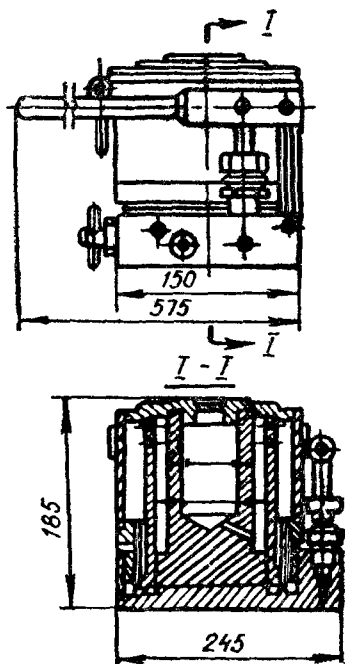


Рис. 59

Предназначен для подъема и опускания грузов при строительном-монтажных работах.

**Техническая характеристика**

Грузоподъемность, т . . . . .	20
Высота подъема, мм . . . . .	100
Давление жидкости, МПа . . . . .	32
Габариты, мм . . . . .	575×245×185
Масса, кг . . . . .	16,3
Цена, руб. . . . .	45

*Изготовитель — Ногинский опытный завод монтажных приспособлений ГлавУПП.*

**ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДГ-100-2, ДГ-200-2 (рис. 60)**  
ТУ 22-3036—74

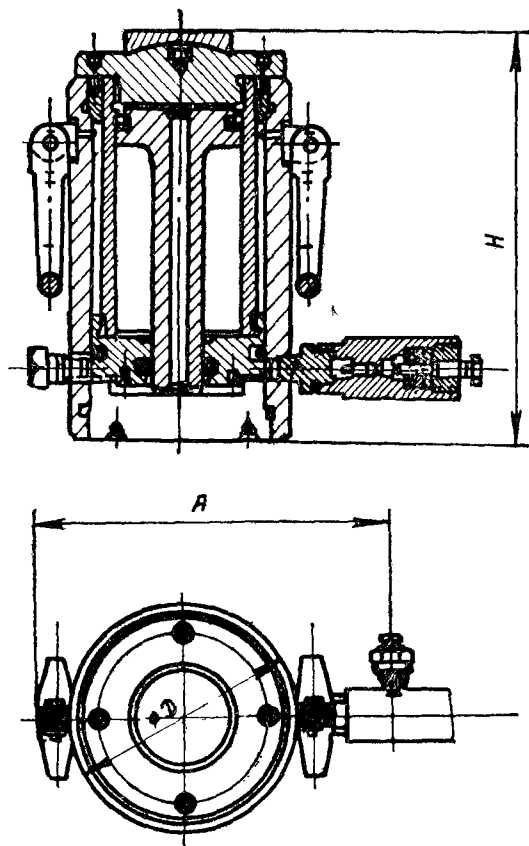


Рис. 60

Предназначены для подъема грузов при выполнении различных строительном-монтажных работ. Привод осуществляется от насосной станции НСР-400М, НСП-400 или от ручного насоса.

**Техническая характеристика**

	ДГ-100-2	ДГ-200-2
Грузоподъемность, т . . . . .	100	200
Высота подъема, мм . . . . .	155	165
Давление жидкости, МПа . . . . .	40	40
Габариты, мм		
длина А . . . . .	370	440
ширина D . . . . .	190	260
высота H . . . . .	325	370
Масса, кг . . . . .	57	116
Цена, руб. . . . .	84	117

*Калькодержатель и изготовитель — Кемеровский завод «Стромшина» Минстройдормаша.*

## ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДГО-50А, ДГО-100А, ДГО-200А

(рис. 61)

ТУ 36-2135—78

Предназначены для подъема технологического оборудования при производстве монтажных и демонтажных работ.

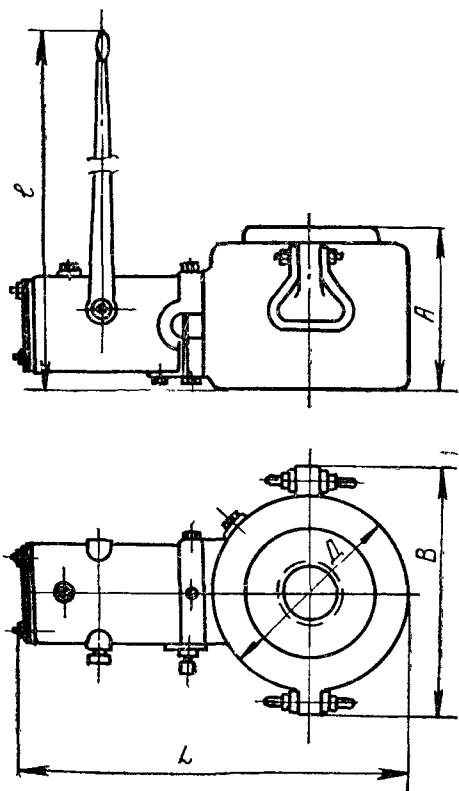


Рис. 61

### Техническая характеристика

	ДГО-50А	ДГО-100А	ДГО-200А
Грузоподъемность, т	50	100	200
Высота подъема, мм	100	160	160
Давление жидкости, МПа	43	41	42,5
Габариты, мм			
A	220	285	304
B	265	355	470
L	902	924	924
D	405	590	725
D	176	245	340
Масса, кг	57	106	195
Цена, руб.	120	220	280

Изготовитель — Ногинский опытный завод монтажных приспособлений ГлавУПП.

## ДОМКРАТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ 6280А (рис. 62).

ГОСТ 9828—78

Предназначен для натяжения и испытания длинномерных гибких проволочных элементов, работает совместно с насосной станцией Н-403. Поставляется в комплекте.

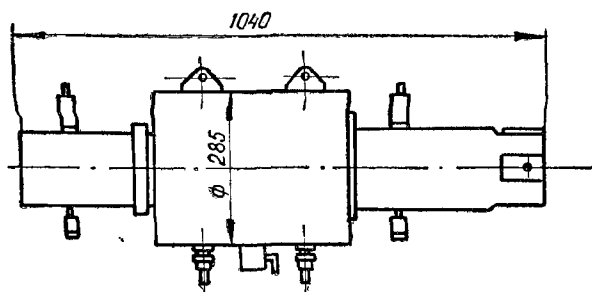


Рис. 62

### Техническая характеристика

Максимальное усилие натяжения, кН	1000
Рабочее давление жидкости, МПа	25
Длина рабочего хода, мм	125
Габариты, мм	1040×285×285
Масса, кг	201
Марка насосной станции	Н-403
Подача, л/мин	18
Электродвигатель	
марка	АО-52-4
мощность, кВт	7
Габариты насосной станции, мм	1200×780×1235
Масса установки совместно с домкратом, кг	635
Цена комплекта, руб.	1230

Калькодержатель и изготовитель — Кемеровский завод «Строммашина» Минстройдормаша.

## НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ НСР-400М (рис. 63)

ТУ 22-30-30—74

Предназначена для питания маслом гидравлических домкратов.

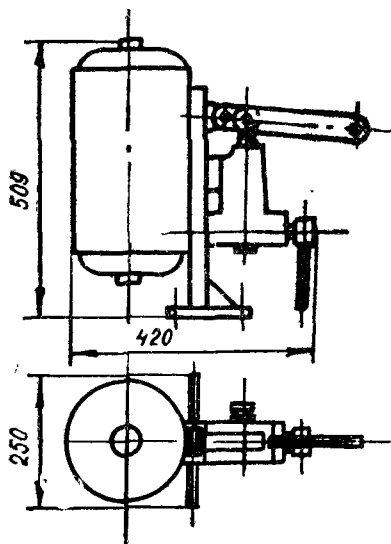


Рис. 63

### Техническая характеристика

Тип насоса . . . . .	Ручной с плунжером периодического действия
Рабочее давление, МПа . . . . .	40
Подача за один двойной ход плунжера, см <sup>3</sup> . . . . .	4
Усилие на рукоятке насоса, кг . . . . .	35
Вместимость бака, л . . . . .	10
Габариты, мм	
длина (без рычага) . . . . .	420
ширина . . . . .	250
высота . . . . .	509
Масса, кг . . . . .	26
Цена, руб. . . . .	52

*Калькодержатель и изготовитель — Кемеровский завод «Строммашина» Минстройдормаша.*

## НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ НСП-400 (рис. 64)

ТУ 22-4896—80

Предназначена для питания маслом под давлением гидравлических домкратов и других приспособлений, не имеющих встроенных насосов и привода.

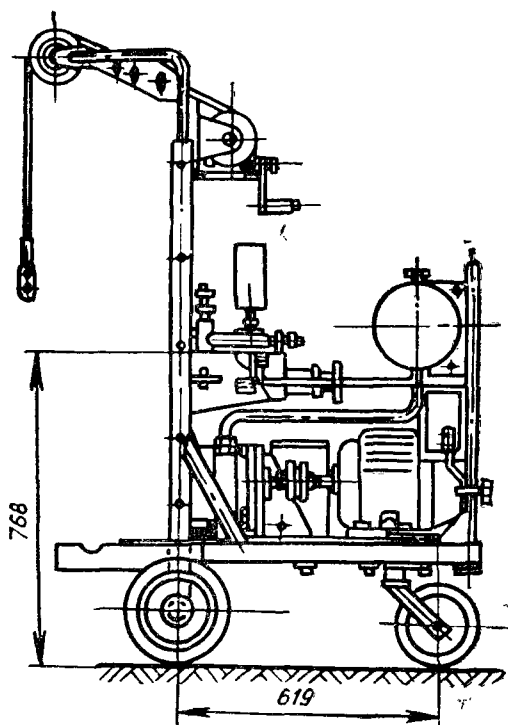


Рис. 64

### Техническая характеристика

Тип насоса . . . . .	5-202 одноплунжерный механический
Рабочее давление, МПа . . . . .	40
Подача, л/мин . . . . .	1,6
Вместимость масляного бака, л . . . . .	10
Электродвигатель	
тип . . . . .	АО-41-4
мощность, кВт . . . . .	1,7
Габариты, мм . . . . .	1050×590×2200
Масса (без масла), кг . . . . .	150
Цена, руб. . . . .	245

*Калькодержатель и изготовитель — Кемеровский завод «Строммашина» Минстройдормаша.*

АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ НП-600 (рис. 65)  
 ТУ 36-2-76

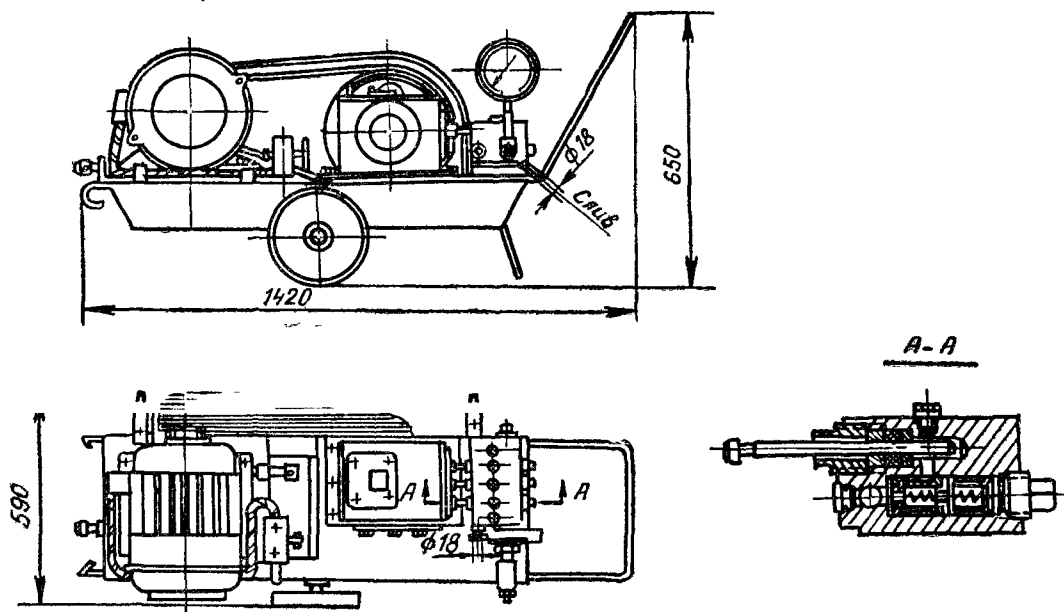


Рис. 65

Предназначен для испытания гидравлическим давлением (опрессовки) сосудов высокого давления и систем трубопроводов.

*Калькодержатель и изготовитель — Ногинский опытный завод монтажных приспособлений ГлавУПП.*

Техническая характеристика

Предельное давление насоса, МПа . . . . .	63
Рабочий объем насоса, см <sup>3</sup> . . . . .	12
Подача насоса, м <sup>3</sup> /ч . . . . .	0,25
Электродвигатель	
тип . . . . .	АО2-51/4
мощность, кВт . . . . .	7,5
Габариты, мм . . . . .	1420×590×650
Масса, кг . . . . .	293
Цена, руб. . . . .	320

ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНЫЕ ЭЛ-250-72 (рис. 66)

КОД ОКП 48 3589 4105 ТУ 36-2513—82  
ЭЛ-320С (рис. 67) КОД ОКП 48 3589 4108

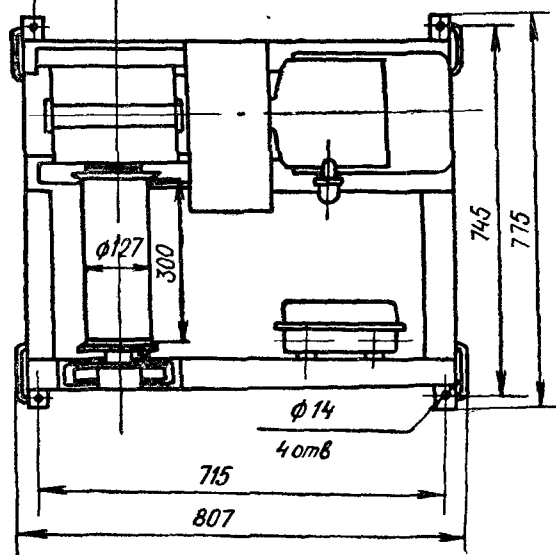
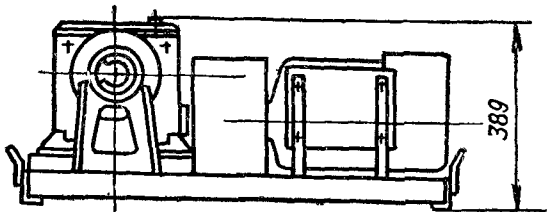


Рис. 66

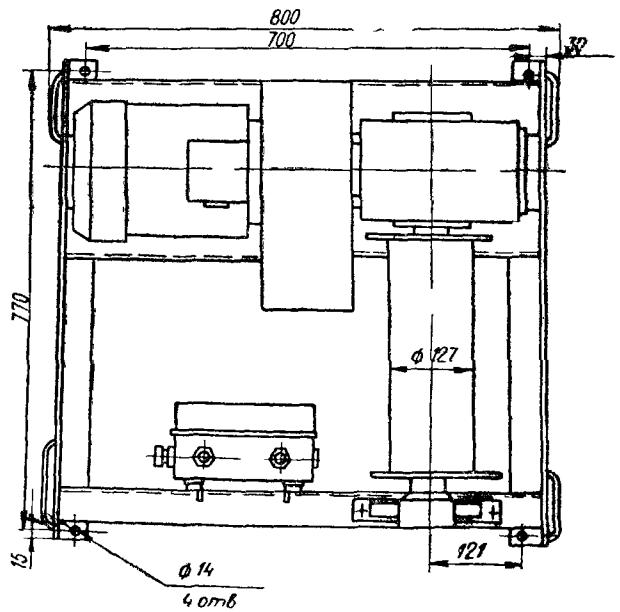
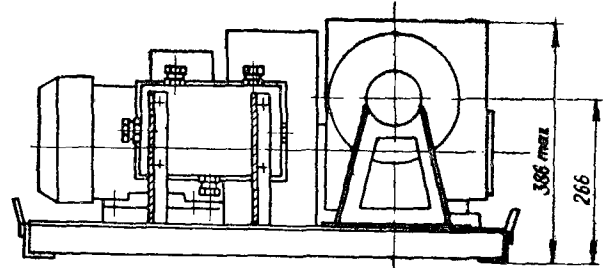


Рис. 67

Техническая характеристика

	ЭЛ-250-72	ЭЛ-320С
Тяговое усилие, кН . . . . .	2,5	3,2
Канатоемкость барабана, м . . . . .	150	155
Диаметр каната, мм . . . . .	5,2	5,6—5,8
Число слоев навивки на барабан . . . . .	5	5
Скорость навивки слоя каната, м/с . . . . .		0,58
первого . . . . .	0,5	—
последнего . . . . .	0,66	—
Электродвигатель		
тип . . . . .	АОЛ2-31-4	
мощность, кВт . . . . .	2,2	
Габариты лебедки, мм . . . . .	807×775×389	800×800×390
Масса лебедки (без каната), т . . . . .	0,1	0,172
Цена, руб. . . . .	286	375

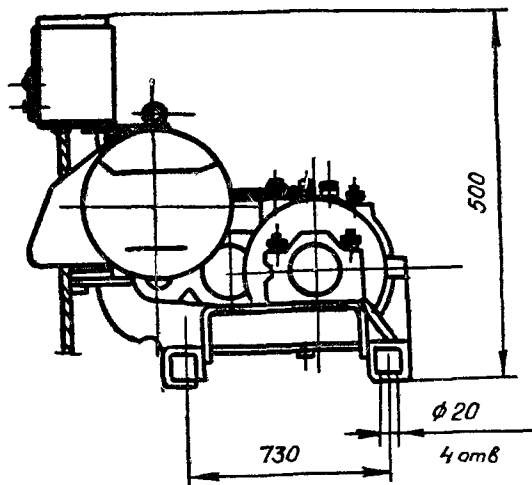
Предназначены для подъема груза при производстве строительных работ.

Калькодержатель — ВНИПИ Теплопроект.  
Изготовитель — Новомилетский механический завод.

Примечание. Лебедка ЭЛ-250-72 снята с производства в 1982 г. и заменена лебедкой ЭЛ-320С.



**ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ**  
**ТУ 36-1585-83 ЛМ-1М (рис. 68) КОД ОКП 48 3589—4134**  
**ЛМ-1-80 (рис. 69) КОД ОКП 48 3589 4135**



Предназначены для перемещения грузов и монтажа технологического оборудования при сооружении промышленных предприятий.

**Техническая характеристика**

	<b>ЛМ-1М</b>	<b>ЛМ-1-80</b>
Тяговое усилие, кН . . . . .	10	10
Канатоемкость барабана, м . . . . .	80	80
Диаметр каната, мм . . . . .	9,7	9,1
Число слоев навивки на барабан . . . . .	3	3
Скорость навивки слоя каната, м/с . . . . .		
первого . . . . .	0,132	0,4
последнего . . . . .	0,39	0,47
Электродвигатель		
тип . . . . .	АОС 2-32-4	4АС100-У3
мощность, кВт . . . . .	4	4,25
Габариты лебедки, мм . . . . .	1050×920×	890×935×
Масса лебедки (без каната), т . . . . .	0,292	0,298
Цена, руб. . . . .	520	730

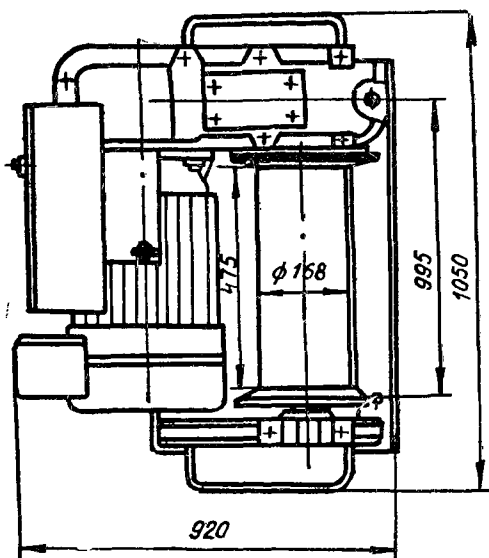


Рис. 68

Примечание. Лебедка ЛМ-1М снята с производства в 1983 г. и заменена лебедкой ЛМ-1-80.

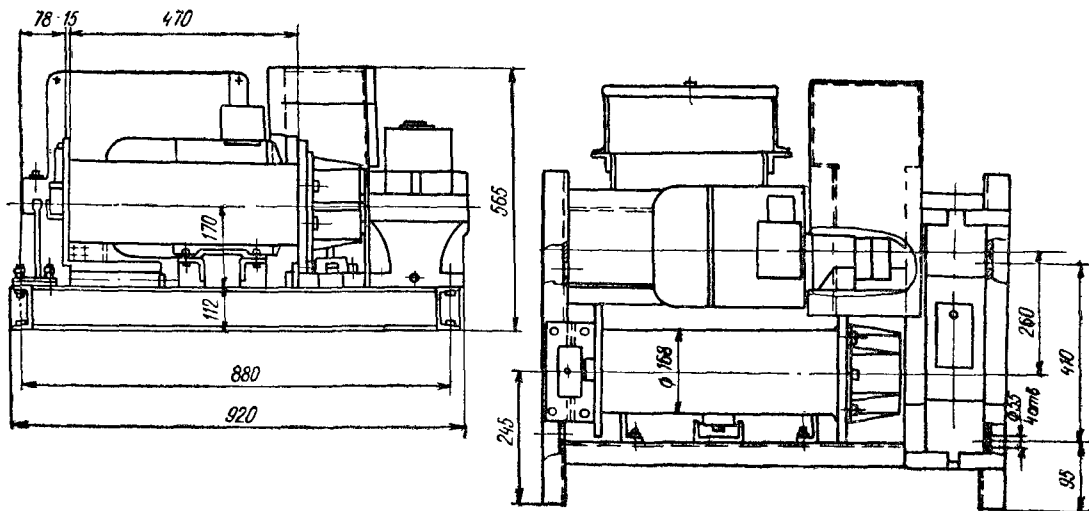


Рис. 69

Калькодержатель — ВКТИ монтажно-ремонтно-строительная организация.

Изготовитель — Березовский ремонтно-механический завод.

Примечание. Лебедка ЛМ-1М снята с производства в 1983 г. и заменена лебедкой ЛМ-1-80.

**ЛЕБЕДКА МОНТАЖНАЯ ТЛ-9А-1 (рис. 70)  
КОД ОКП 48 3588 1174 ГОСТ 2914—80**

Предназначена для подъема грузов. Выпущена взамен лебедки ТЛ-9.

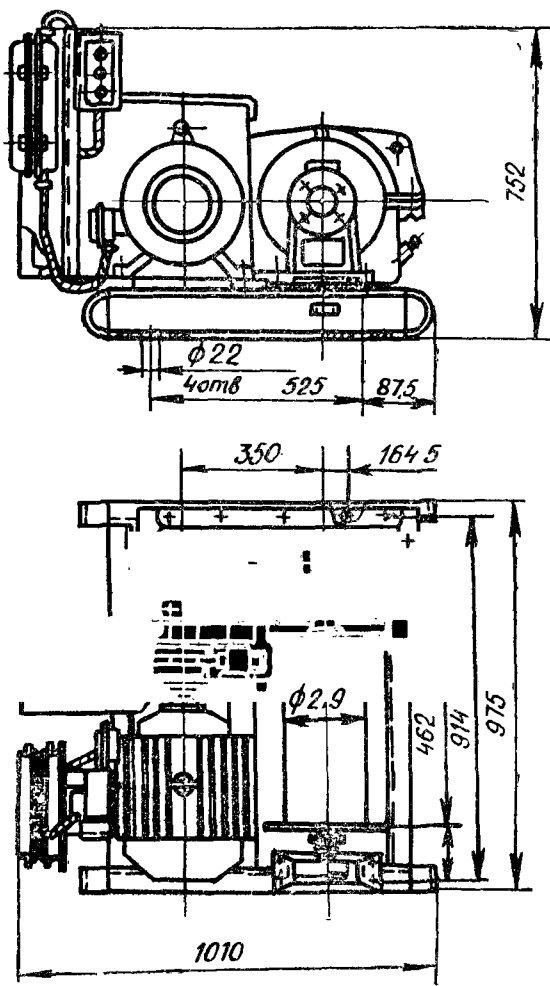


Рис. 70

**Техническая характеристика**

Тяговое усилие, кН . . . . .	12,5
Канатоемкость барабана, м . . . . .	80
Диаметр каната, мм . . . . .	11
Число слоев навивки на барабан . . . . .	3
Скорость навивки каната, м/с . . . . .	0,5
Электродвигатель	
тип . . . . .	4АС-152-S-4
мощность, кВт . . . . .	8,5
Габариты лебедки, мм . . . . .	1010×975×752
Масса лебедки (без каната), т . . . . .	0,473
Цена, руб. . . . .	510

Калькодержатель и изготовитель — Саратовский завод строительных машин.

# ЛЕБЕДКА МОНТАЖНАЯ ЛМ-3,2 (рис. 71)

КОД ОКП 48 3589 4149 ТУ 36-1890—75

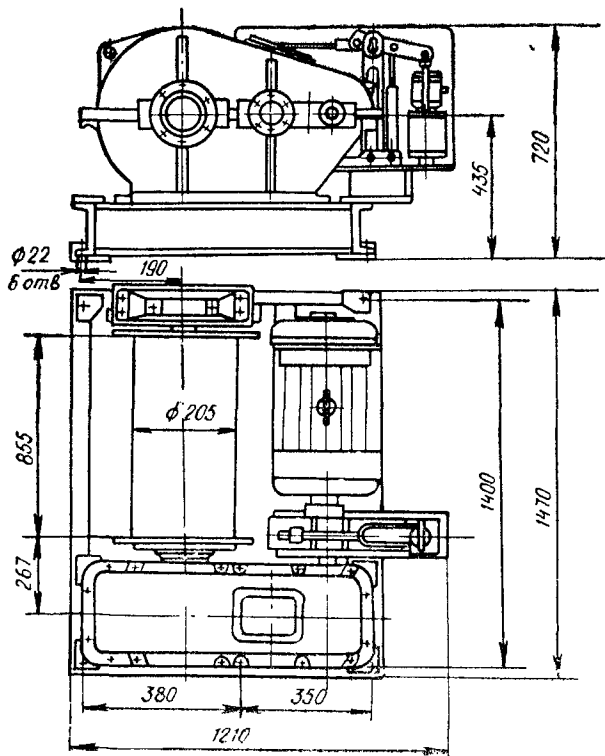


Рис. 71

Предназначена для подъема и перемещения грузов при производстве строительного-монтажных работ.

### Техническая характеристика

Тяговое усилие, кН . . . . .	32
Канатоемкость барабана, м . . . . .	250
Диаметр каната, мм . . . . .	16,5
Число слоев навивки на барабан . . . . .	6
Скорость навивки слоя каната, м/с:	
первого . . . . .	0,254
последнего . . . . .	0,408
Электродвигатель	
тип . . . . .	АОС2-61-6
мощность, кВт . . . . .	12,5
Габариты лебедки, мм . . . . .	1470×1210×720
Масса лебедки (без каната), т . . . . .	0,835
Цена, руб. . . . .	890

Калькодержатель — ВКТИ монтажстроймеханизация,

Изготовитель — Енакиевский котельно-механический завод.

# ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ МЭЛ-1,5-19 (рис. 72)

МЭЛ-5-23 (рис. 73)

ТУ 34-42-203—77

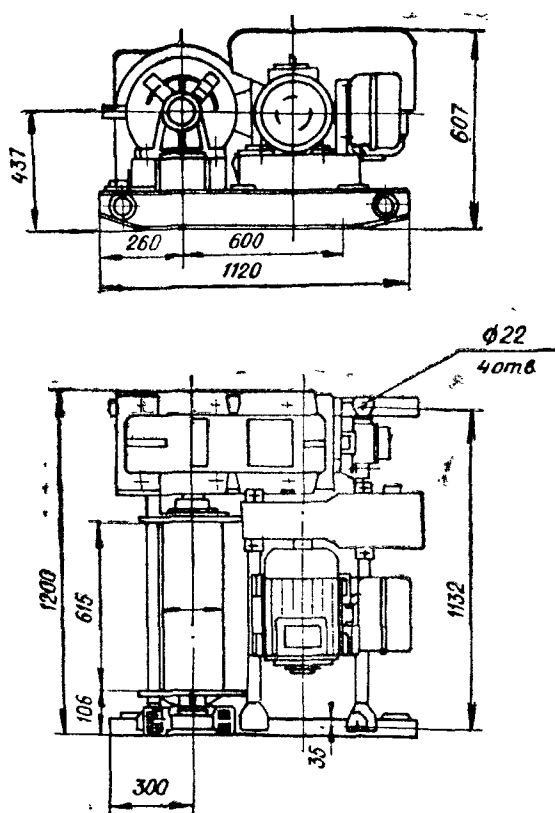


Рис. 72

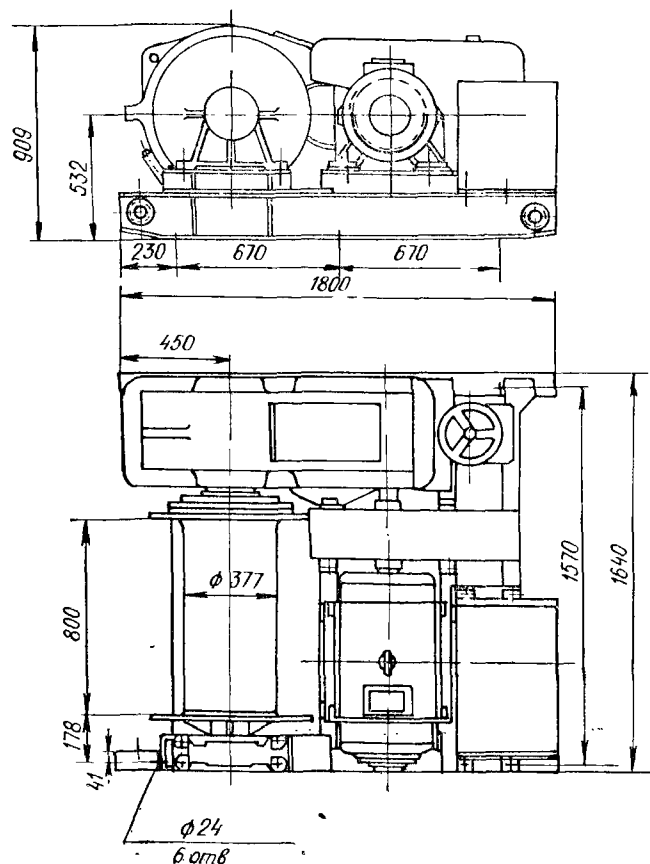


Рис. 73

Предназначены для производства подъемно-транспортных работ, монтажа строительного и технологического оборудования и комплектации строительно-монтажных подъемных работ.

## Техническая характеристика

	МЭЛ-1,5-19	МЭЛ-5-23
Тяговое усилие, кН . . . . .	115	50
Канатоемкость, м . . . . .	250	275
Диаметр каната, мм . . . . .	12,5—13	22
Число слоев навивки . . . . .	5	5
Скорость навивки слоя каната, м/с		
первого . . . . .	0,26	0,38
последнего . . . . .	0,375	0,4
Электродвигатель		
тип . . . . .	МТК-112-6	МТВ-412-8
мощность, кВт . . . . .	5	22
Габариты лебедки, мм . . . . .	1200×1120× ×607	1640×1800× ×909
Масса (без каната), т . . . . .	0,635	1,812
Цена, руб. . . . .	982	1159

Изготовитель — Московский опытный завод  
электромонтажной техники  
Главэлектромонтажа.

ЛЕБЕДКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ТЛ-7А-1 (рис. 74)  
КОД ОКП 48 3588 1171 ГОСТ 2914—80

Предназначена для подъема грузов. Выпущена взамен лебедки ТЛ-7 (Т-145Г).

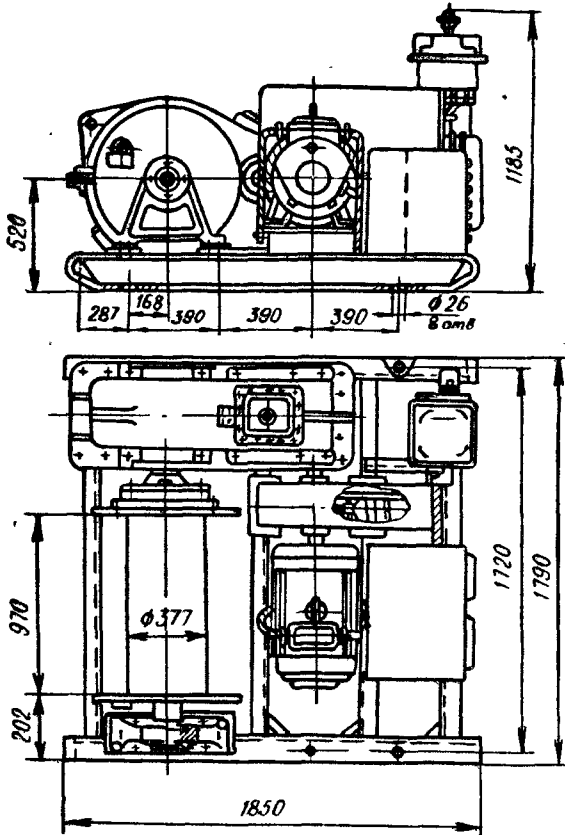


Рис. 74

Техническая характеристика

Тяговое усилие, кН . . . . .	50
Канатоемкость барабана, м . . . . .	250
Диаметр каната, мм . . . . .	22,5
Число слоев навивки на барабан . . . . .	5
Скорость навивки каната, м/с . . . . .	0,31
Электродвигатель	
тип . . . . .	МТГ-411-8
мощность, кВт . . . . .	15
Габариты лебедки, мм . . . . .	1850×1790× ×1185
Масса лебедки (без каната), т . . . . .	2,05
Цена, руб. . . . .	1800

Калькодержатель и изготовитель — Саратовский завод строительных машин.

# ЛЕБЕДКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ТЯГОВАЯ ТЛ-8Б (рис. 75)

КОД ОКП 48 3588 1206 ТУ 22-5512—83

Предназначена для перемещения грузов. Не пригодна для подъема грузов. Лебедка имеет два барабана. Выпущена взамен лебедки ТЛ-8 (Т-193Б).

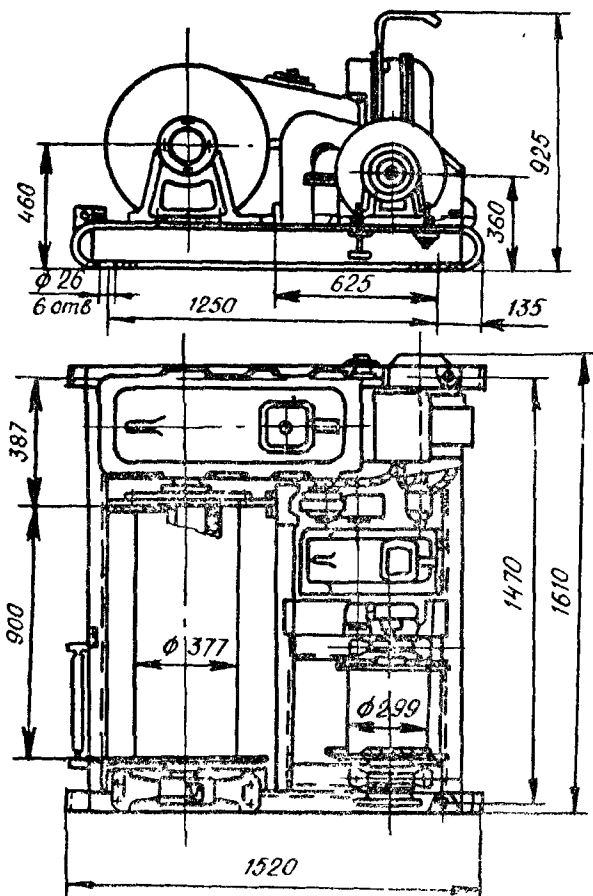


Рис. 75

## Техническая характеристика

Тяговое усилие, кН . . . . .	50/5
Канатоемкость барабана, м . . . . .	220/230
Диаметр каната, мм . . . . .	22,5/8,1
Число слоев навивки на барабан . . . . .	4/5
Скорость навивки каната, м/с . . . . .	0,03/0,4
Электродвигатель	
тип . . . . .	4АС-100-54
мощность, кВт . . . . .	3,2
Габариты лебедки, мм . . . . .	1520×1610×925
Масса лебедки (без каната), т . . . . .	1,165
Цена, руб. . . . .	1850

*Калькодержатель и изготовитель — Саратовский завод строительных машин.*

# ЛЕБЕДКА МОНТАЖНАЯ ЛМ-5М (рис. 76)

КОД ОКП 48 3589 4154

ТУ 36-1430—77

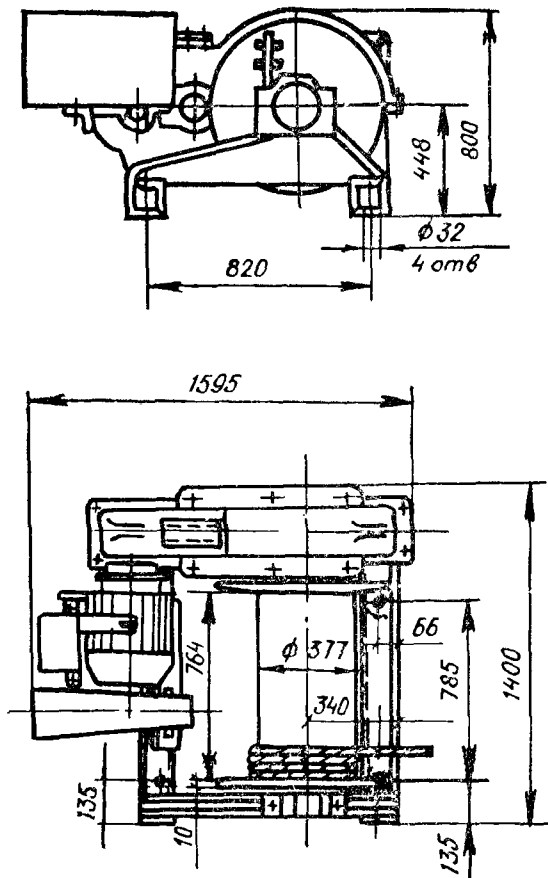


Рис. 76

Предназначена для подъема и перемещения грузов и монтажа технологического оборудования.

## Техническая характеристика

Тяговое усилие, кН . . . . .	50
Канатоемкость барабана, м . . . . .	250
Диаметр каната, мм . . . . .	22,5
Число слоев навивки на барабан . . . . .	5
Скорость навивки слоя каната, м/с	
первого . . . . .	0,2
последнего . . . . .	0,3
Электродвигатель	
тип . . . . .	АОС 2-61-4
мощность, кВт . . . . .	14,5
Габариты лебедки, мм . . . . .	1552×1404×803
Масса, т . . . . .	1,2
Цена, руб. . . . .	970

Калькодержатель — ВКТИ монтажно-строительная организация.

Изготовители — Ленинградский ремонтно-механический завод треста Строймеханизация-1 и Кропоткинский завод монтажных и специальных строительных приспособлений.

**ЛЕБЕДКА МОНТАЖНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 5 т (рис. 77)**  
**КОД ОКП 31 7353 0400 ТУ 24-9-129—76**

Предназначена для подъемно-транспортных работ при монтаже металлоконструкций и оборудования.

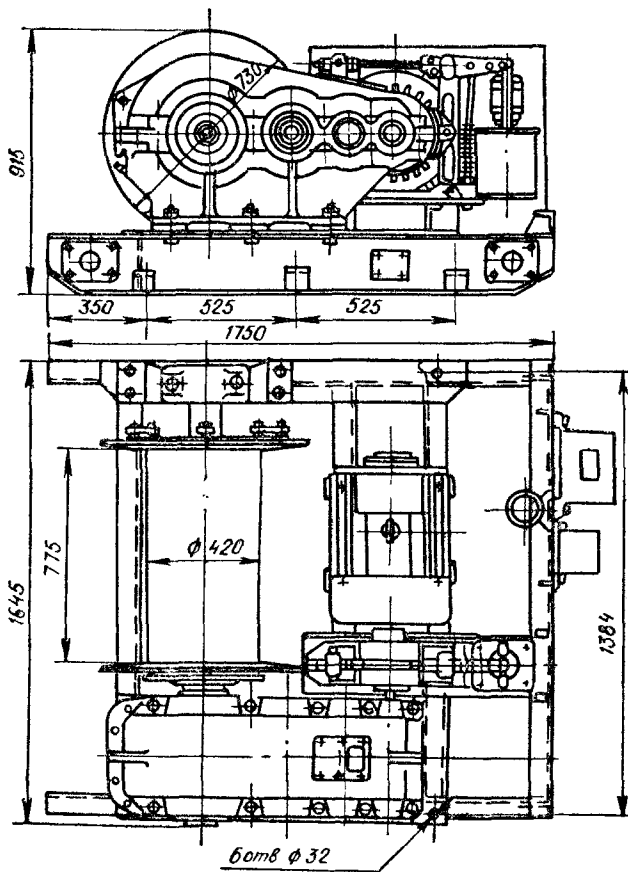


Рис. 77

**Техническая характеристика**

Тяговое усилие, кН . . . . .	50
Канатоемкость, м . . . . .	250
Число слоев навивки . . . . .	5
Скорость навивки слоя каната, м/с	
первого . . . . .	0,2
последнего . . . . .	0,28
Электродвигатель	
тип . . . . .	МТКГ-411-8
мощность, кВт . . . . .	15
Габариты, мм . . . . .	1750×1645×915
Масса, т . . . . .	1,65
Цена, руб. . . . .	1660

*Калькодержатель и изготовитель — Стахановский машиностроительный завод.*



**ЛЕБЕДКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПОДЪЕМНАЯ ПЛ5-69 (рис. 78)**  
**КОД ОКП 48 3589 4156 ТУ 36-1013—77**

Предназначена для подъема груза.

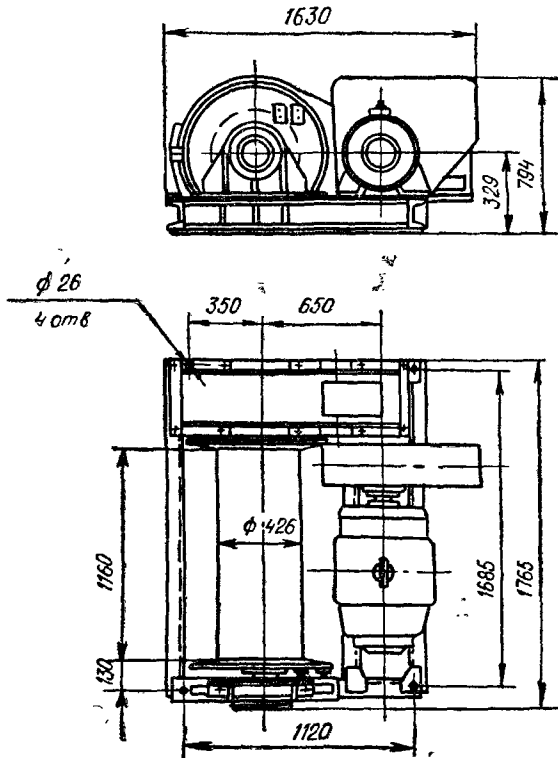


Рис. 78

**Техническая характеристика**

Тяговое усилие, кН . . . . .	50
Канатоемкость барабана, м . . . . .	450
Диаметр каната, мм . . . . .	22
Число слоев навки на барабан . . . . .	5
Скорость навки слоя каната, м/с	
первого . . . . .	0,49
последнего . . . . .	0,68
Электродвигатель	
тип . . . . .	МТГ-412-8
мощность, кВт . . . . .	22
Габариты лебедки, мм . . . . .	1630×1765×794
Масса лебедки (без каната), т . . . . .	1,828
Цена, руб. . . . .	1440

*Калькодержатель — ВНИПИ Промсталь-конструкция.*  
*Изготовитель — Раменский механический завод.*

**ЛЕБЕДКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЛ5-78 (рис. 79)**  
**КОД ОКП 48 3589 4155 ТУ 36-2362—81**

Предназначена для работы совместно с другими подъемными устройствами для подъема и опускания груза и людей на монтаже.

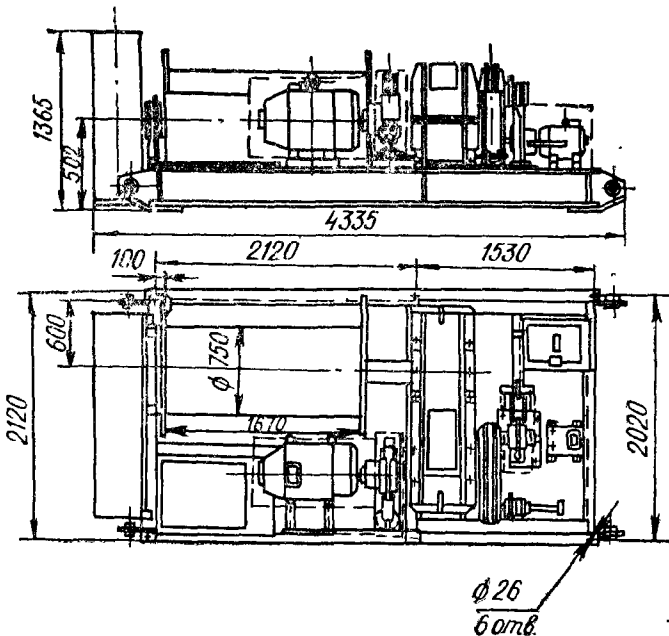


Рис. 79

**Техническая характеристика**

Тяговое усилие при подъеме, кН	
груза . . . . .	50
людей . . . . .	20
Канатоемкость барабана, м . . . . .	1200
Диаметр каната, мм . . . . .	22
Число слоев навки на барабан . . . . .	6
Скорость навки слоя каната, м/с	
первого . . . . .	0,6
последнего . . . . .	0,7
Электродвигатель	
тип . . . . .	МТН-511-8
мощность, кВт . . . . .	28
Габариты лебедки, мм . . . . .	4335×2120×2020
Масса лебедки (без каната), т . . . . .	5,1
Цена, руб. . . . .	11665

*Калькодержатель — ВНИПИ Промсталь-конструкция.*  
*Изготовитель — Раменский механический завод.*

ЛЕБЕДКА МОНТАЖНАЯ СПЕЦИАЛЬНАЯ ЛМС-8/800 (рис. 80)  
 КОД ОКП 48 3589 4171 ТУ 36-2303—80

Предназначена для подъема и перемещения оборудования и конструкций при монтаже

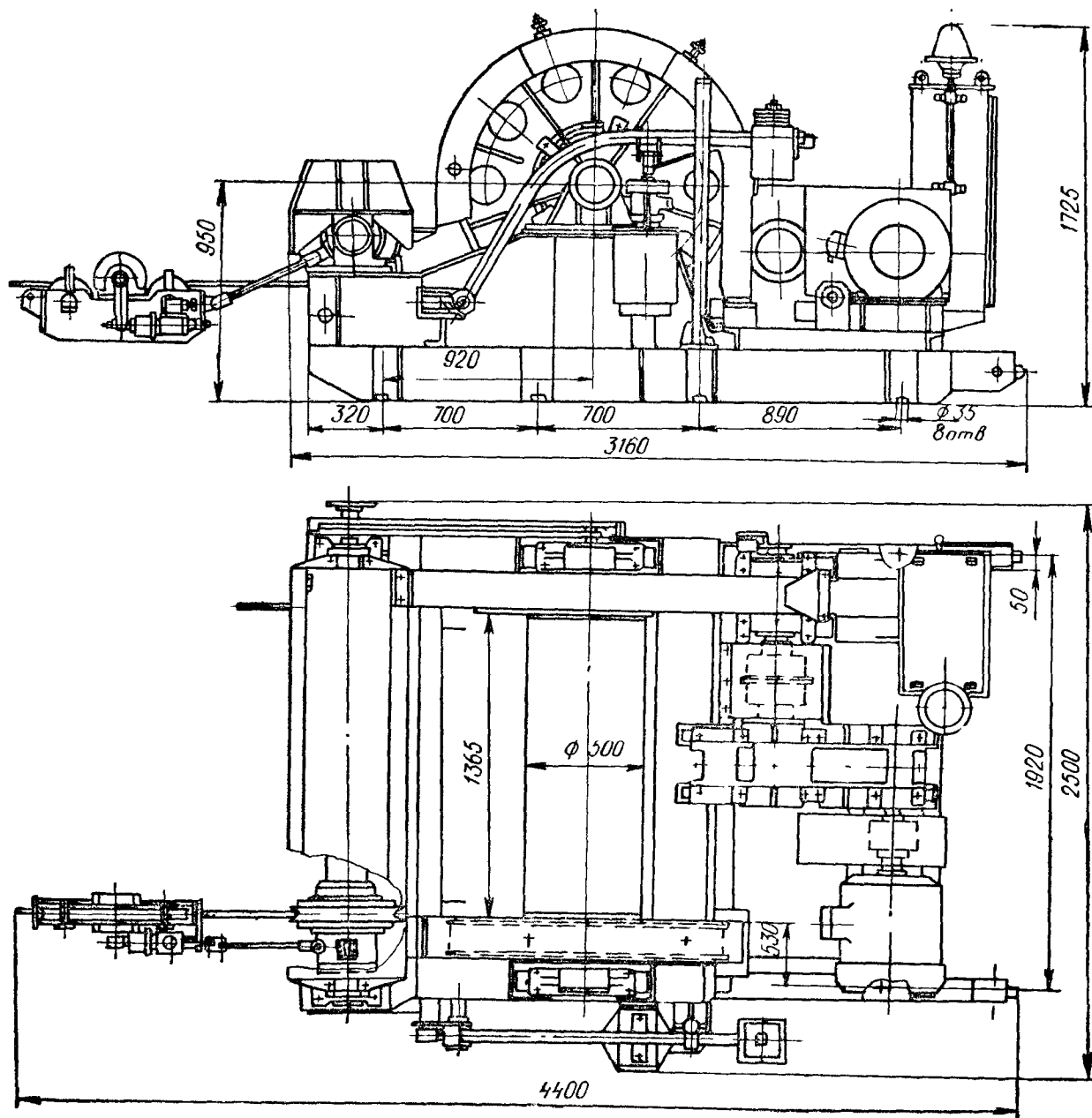


Рис. 80

### Техническая характеристика

Тяговое усилие, кН . . . . .	80
Канатоемкость барабана, м . . . . .	800
Диаметр каната, мм . . . . .	22
Число слоев навивки на барабан . . . . .	7
Скорость навивки слоя каната, м/с	
первого . . . . .	0,15
последнего . . . . .	0,226
Электродвигатель	
тип . . . . .	4AP 180S-4-Y-3
мощность, кВт . . . . .	22
Габариты лебедки, мм . . . . .	4400×2500×
	×1725
Масса лебедки (без каната), т . . . . .	4,2
Цена, руб. . . . .	6300

Калькодержатель — ВКТИ монтажно-строительная организация.

Изготовитель — Ростовский механический завод № 5.

### ЛЕБЕДКА МОНТАЖНАЯ СПЕЦИАЛЬНАЯ ЛМ-8 (рис. 81) КОД ОКП 48 3589 4170 ТУ 36-228—74

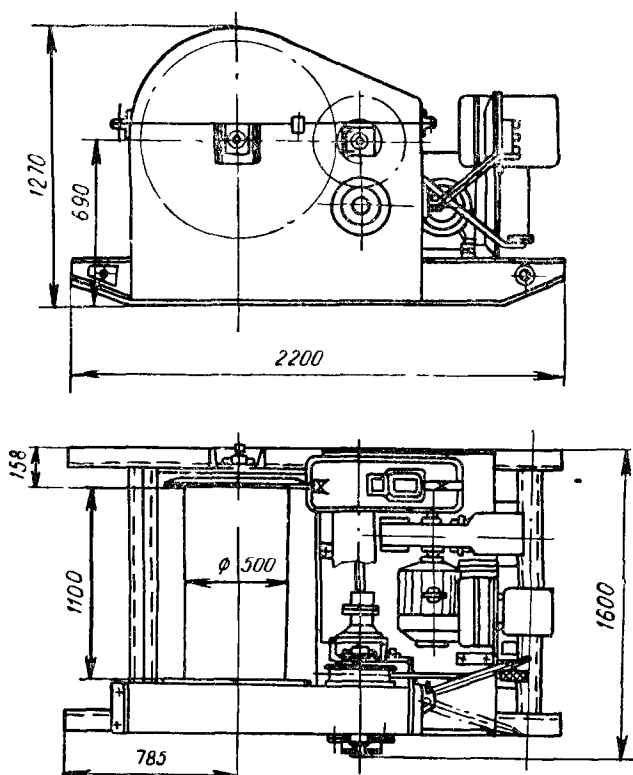


Рис. 81

Предназначена для подъема блоков металлоконструкций и оборудования.

### Техническая характеристика

Тяговое усилие, кН . . . . .	80
Канатоемкость, м . . . . .	350
Диаметр каната, мм . . . . .	28
Число слоев навивки каната . . . . .	5
Скорость навивки слоя каната, м/с	
первого . . . . .	0,085
последнего . . . . .	0,117
Электродвигатель	
тип . . . . .	АОС 2-52-4
мощность, кВт . . . . .	11
Габариты лебедки, мм . . . . .	2200×1600×
	×1270
Масса лебедки (без каната), т . . . . .	2,125
Цена, руб. . . . .	1460

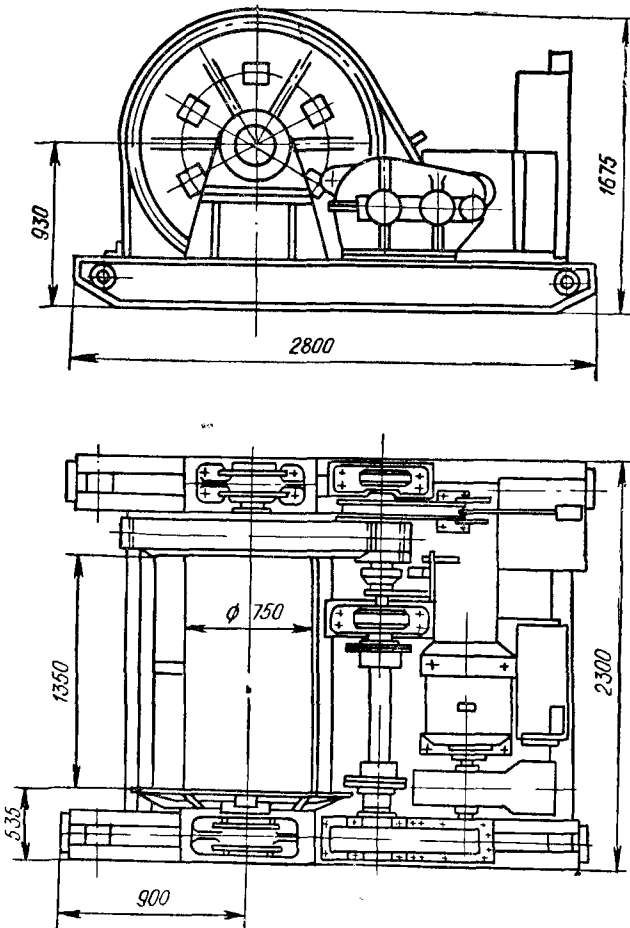
Калькодержатель — ВКТИ монтажно-строительная организация.

Изготовитель — Ростовский механический завод № 5.

ЛЕБЕДКА МОНТАЖНАЯ СПЕЦИАЛЬНАЯ ЛМ-12,5 (рис. 82)

КОД ОКП 48 3589 4184 ТУ 36-222—74

Предназначена для подъема блоков металлоконструкций и оборудования.



Техническая характеристика

Тяговое усилие, кН . . . . .	125
Канатоемкость, м . . . . .	800
Диаметр каната, мм . . . . .	33
Число слоев навивки каната . . . . .	7
Скорость навивки слоя каната, м/с	
первого . . . . .	0,09
последнего . . . . .	0,128
Электродвигатель	
тип . . . . .	МТКВ-411-6
мощность, кВт . . . . .	22
Габариты лебедки, мм . . . . .	2800×2300×
	×1675
Масса лебедки (без каната), т . . . . .	5,65
Цена, руб. . . . .	4980

Калькодержатель — ВКТИмонтажстройме-  
ханизация.

Изготовитель — Свердловский механиче-  
ский завод № 4.

Рис. 82

ЛЕБЕДКА МОНТАЖНАЯ СПЕЦИАЛЬНАЯ ЛМС-12,5/1200 (рис. 83)  
 КОД ОКП 48 3589 4185 ТУ 36-2421—81

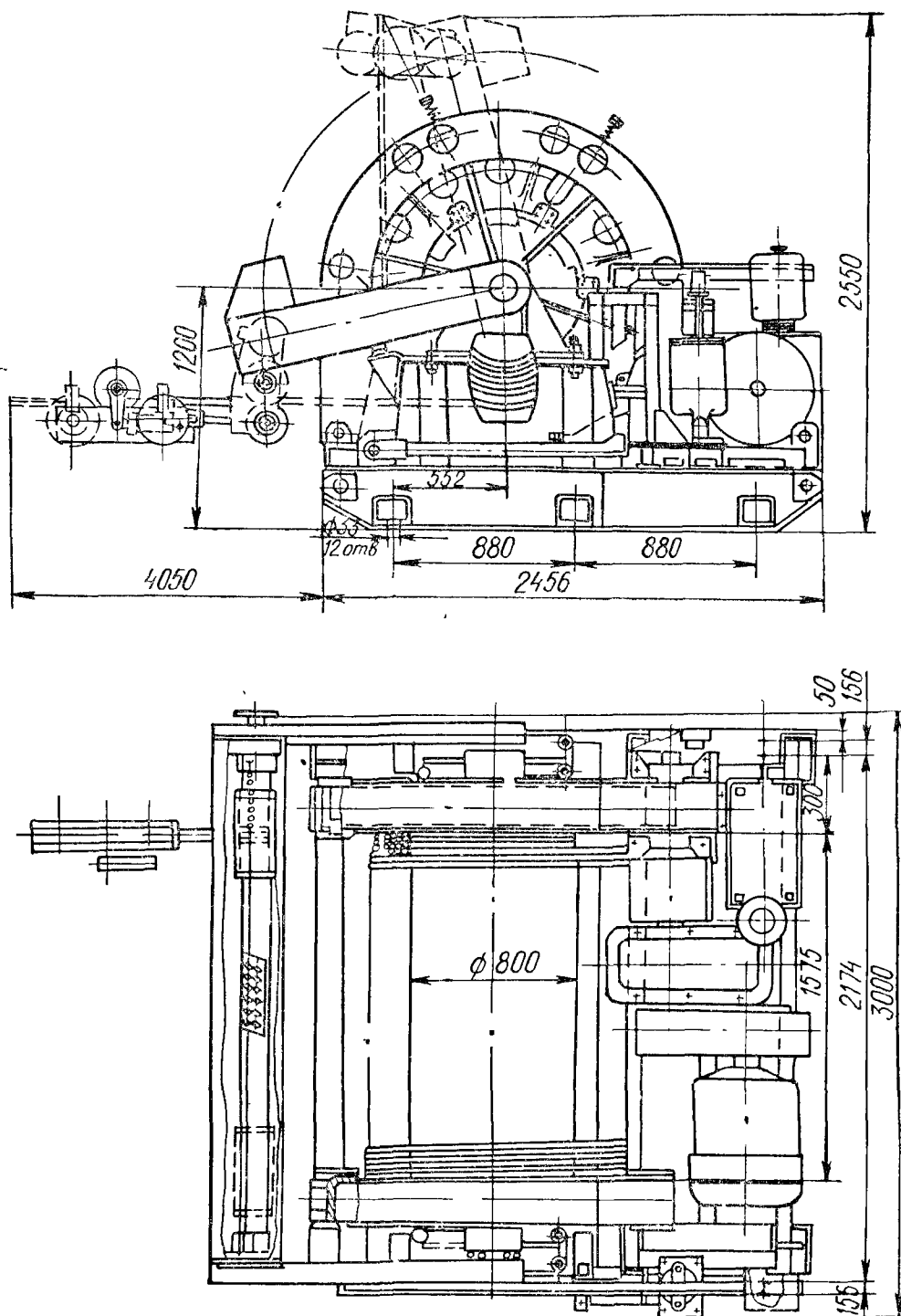


Рис 83

### Техническая характеристика

Тяговое усилие, кН . . . . .	125
Канатоемкость барабана, м . . . . .	1200
Диаметр каната, мм . . . . .	27
Число слоев навивки на барабан . . . . .	7
Скорость навивки слоя каната, м/с	
первого . . . . .	0,15
последнего . . . . .	0,209
Электродвигатель	
тип . . . . .	АОП2-81-6
мощность, кВт . . . . .	30
Габариты лебедки, мм . . . . .	2460×3000×
	×2550
Масса лебедки (без каната), т . . . . .	6,6
Цена, руб. . . . .	8180

Предназначена для подъема блоков металлоконструкций и оборудования.

*Калькодержатель — ВКТИмонтажстроймеханизация.*

*Изготовитель — Свердловский механический завод № 4.*

### ЛЕБЕДКА МОНТАЖНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЛМС-16/1300 (рис. 84)

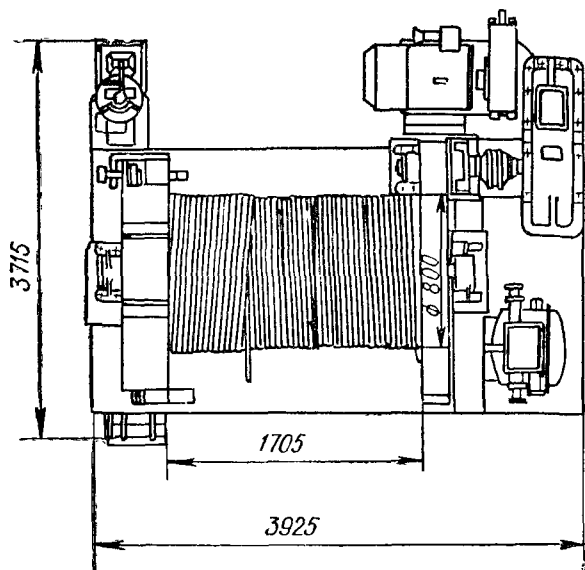


Рис. 84

Применяется для подъема и перемещения грузов при монтаже конструкций и оборудования.

### Техническая характеристика

Тяговое усилие, кН . . . . .	160
Канатоемкость, м . . . . .	1300
Диаметр каната, мм . . . . .	31
Число слоев навивки на барабан . . . . .	4
Скорость навивки слоя каната, м/с	
первого . . . . .	0,106
последнего . . . . .	0,166
Электродвигатель	
тип . . . . .	АОП2-81-6
мощность, кВт . . . . .	30
Габариты лебедки, мм . . . . .	4800×2500×
	×2550
Масса (без каната и пускового аппарата), т . . . . .	6,6

*Калькодержатель — ВКТИмонтажстроймеханизация.*

*Изготовитель — Ясиноватский машиностроительный завод.*

ЛЕБЕДКА МОНТАЖНАЯ СПЕЦИАЛЬНАЯ ЛМС-32/2000 (рис. 85)  
КОД ОКП 48 3589 4196 ТУ 36-2153—78

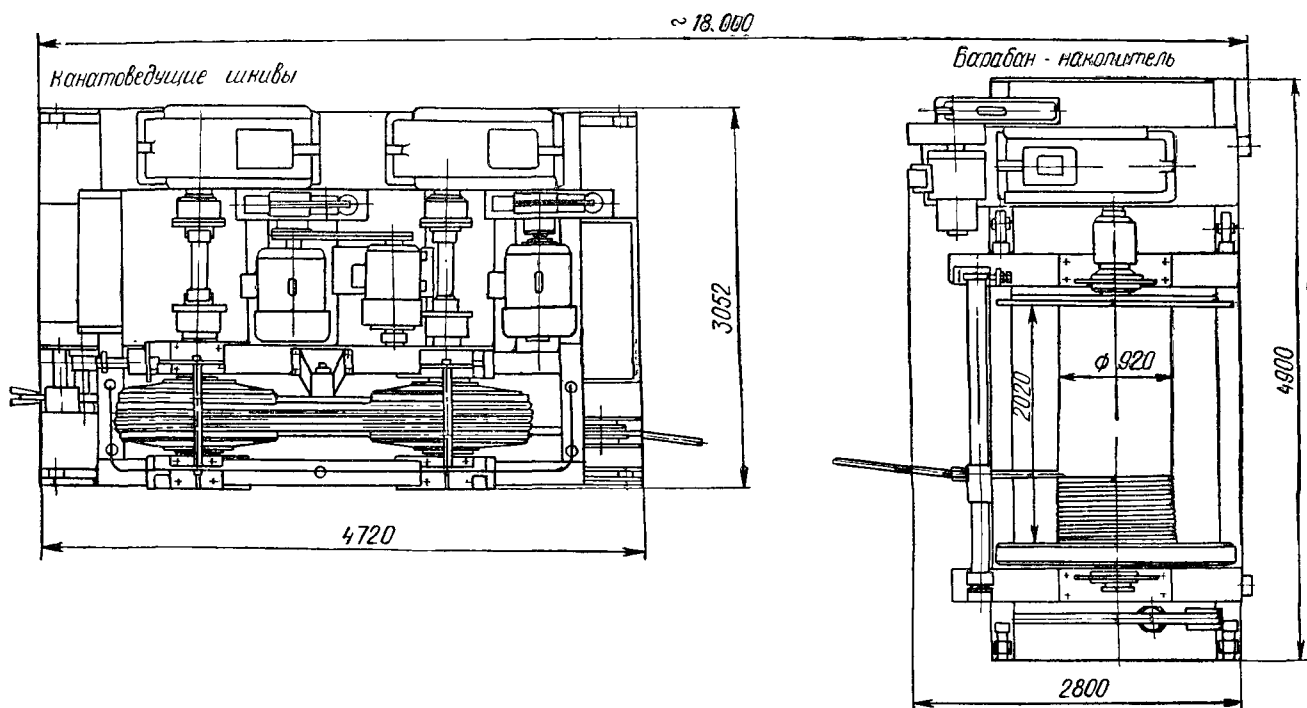


Рис. 85

Предназначена для подъема и перемещения грузов при монтаже конструкций и оборудования. Лебедка состоит из барабана-накопителя и узла канатоведущих шкивов.

Калькодержатель — ВКТИмонтажстроймеханизация.

Изготовитель — Свердловский механический завод № 4.

Техническая характеристика

Тяговое усилие, кН . . . . .	320
Канатоемкость барабана, м . . . . .	2000
Диаметр каната, мм . . . . .	42
Число слоев навивки на барабан . . . . .	11
Скорость навивки каната, м/с . . . . .	0,15
Электродвигатель	
тип . . . . .	АОП2-91-8В
мощность, кВт . . . . .	40
Габариты, мм	
установки барабана-накопителя . . . . .	4900×2800×
	×2105
установки канатоведущих шкивов . . . . .	4720×3052×
	×2400
Масса лебедки (без каната), т . . . . .	24,8
Цена, руб. . . . .	39300

**МЕХАНИЗМЫ ТЯГОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ МТМ-1,6 (рис. 86)  
КОД ОКП 48 3589 4386 МТМ-3,2 КОД ОКП 48 3589 4396  
ОСТ 36-61—81**

Предназначены для подъема и перемещения груза как в горизонтальном, так и в наклонном направлениях.

**Техническая характеристика**

	МТМ-1,6	МТМ-3,2
Тяговое усилие, кН . . . . .		
номинальное . . . . .	13	23
максимальное . . . . .	16	32
Усилие на рукоятке (при номинальном тяговом усилии), кН . . . . .	32	32
Подача каната за один ход рычага, мм . . . . .	27	28
Стальной канат 12-Г-В-С-Н-1568 (160) с металлическим сердечником по ГОСТ 14954—80		
Диаметр каната, мм . . . . .	12	17
Длина каната с крюком, м . . . . .	12	15
Масса тягового механизма (без каната и рычага), кг . . . . .	15,5	28
Общая масса механизма, кг . . . . .	28	50
Число обслуживающих рабочих . . . . .	1—2	1—2
Цена, руб. . . . .	62	85

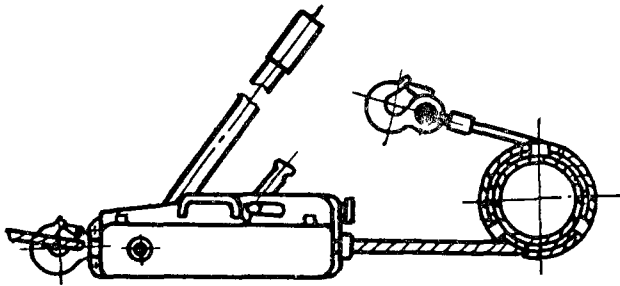


Рис. 86

Калькодержатель — ВКТИмонтажстроймеханизация.

Изготовитель — Туапсинский машиностроительный завод им. XI годовщины Октября.

**ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ Т-68В (рис. 87) КОД ОКП 48 3589 2114  
Т-69Г КОД ОКП 48 3589 2124 ГОСТ 7014—74**

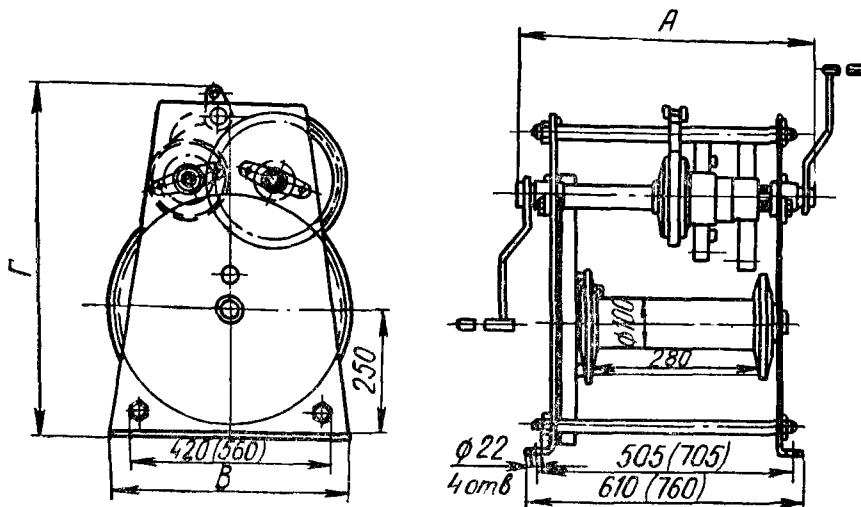


Рис. 87



Предназначены для подъема и опускания груза, а также для перемещения его по горизонтальной и наклонной плоскостям.

Техническая характеристика

	T-68B	T-69Г
Тяговое усилие на скорости, кН		
первой . . . . .	12,5	32
второй . . . . .	8	18
Канатоемкость, м . . . . .	50	50
Число слоев навивки . . . . .	3	3
Диаметр каната, мм . . . . .	11	16,5
Барабан		
диаметр, мм . . . . .	110	145
длина, мм . . . . .	280	280
Габариты, мм		
длина А . . . . .	655	805
ширина В . . . . .	500	620
высота Г . . . . .	720	860
Масса, кг . . . . .	150	230
Цена, руб. . . . .	65	95

*Калькодержатель и изготовитель — Орский завод строительных машин.*

Примечание. На рисунке размеры в скобках относятся к лебедке Т-69Г.

**ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ Т-102В (рис. 88)  
КОД ОКП 48 3588 2129 ГОСТ 7014—74**

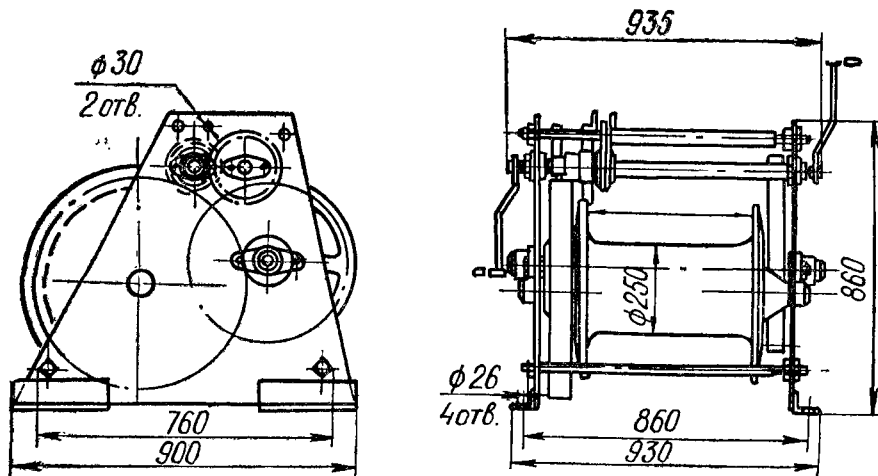


Рис. 88

Предназначена для подъема и опускания груза, а также для перемещения его по горизонтальной и наклонной плоскостям.

Техническая характеристика

Тяговое усилие на скорости, кН	
первой . . . . .	50
второй . . . . .	32
Канатоемкость, м . . . . .	75
Число слоев навивки . . . . .	4
Диаметр каната, мм . . . . .	21
Габариты, мм . . . . .	935×900×860
Масса, кг . . . . .	465
Цена, руб. . . . .	160

*Калькодержатель и изготовитель — Орский завод строительных машин.*

**ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ РЫЧАЖНЫЕ 1,5 т (рис. 89)**

**КОД ОКП 48 3589 4341**

**ТУ 36-1029—75 3,0 т КОД ОКП 48 3589 4361**

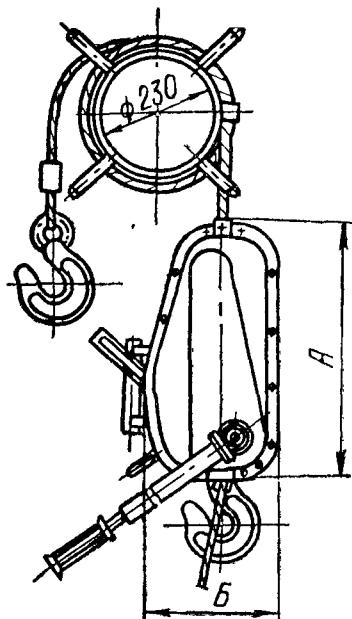


Рис. 89

Предназначены для вертикального подъема груза, а также для перемещения его в горизонтальном направлении и по наклонной плоскости.

**Техническая характеристика**

	1,5 т	3,0 т
Тяговое усилие, кН . . . . .	15	30
Подача каната за один двойной ход рычага, мм . . . . .	25	13/17,5
Диаметр каната, мм . . . . .	12	16,5
Габариты, мм		
длина А . . . . .	620	718
ширина Б . . . . .	150	155
высота . . . . .	320	340
Масса лебедки, кг		
с канатом . . . . .	31,8	51,5
без каната . . . . .	16,3	29
Цена, руб. . . . .	42	72

*Калькодержатель — ВКТИ монтажстроймеханизация.*

*Изготовитель — Туапсинский машиностроительный завод им. XI годовщины Октября.*

Примечание. Лебедке с тяговым усилием 30 кН (3 т) присвоен государственный Знак качества.

АДРЕСА ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ

Продолжение

Завод-изготовитель	Адрес
1	2
Березовский ремонтно-механический завод	624070, г. Березовский Свердловской области, поселок Первомайский
Калининградский ремонтно-механический завод	г. Калининград областной, пр. А. Невского, 165
Кемеровский завод «Стром-машина»	г. Кемерово, 52, ул. Шевченко
Краснодарский завод «тензоприбор»	350721, г. Краснодар, ГСП, ул. Калининна, 327
Кропоткинский завод монтажных и специальных строительных приспособлений	352130, г. Кропоткин-7 Краснодарского края
Механический завод	198188, г. Ленинград, ул. Возрождения, 34
Московский опытный завод электромонтажной техники	Москва, ул. Б. Почтовая, 40
Новомилетский механический завод	143980, г. Железнодорожный-5 Московской области
Ногинский опытный завод монтажных приспособлений	г. Ногинск Московской области, ул. К. Либкнехта, 12
Орский завод строительных машин	462403, г. Орск Оренбургской области
Пермский завод монтажных изделий и средств автоматизации	614022, г. Пермь, ГСП-22, ул. 3-я Теплопроводная,
Перовский ремонтно-механический завод	111397, г. Москва, ул. Новогиреевская, д. 26

1	2
Полевской машиностроительный завод	г. Полевской Свердловской области
Пронский механический завод	391090, р. п. Пронск Рязанской области
Раменский механический завод	140100, г. Раменское-1 Московской области, ул. Михалевиича, 49
Ростовский механический завод № 5	344022, г. Ростов-на-Дону, пер. Журавлева, 47
Саратовский завод строительных машин	410054, г. Саратов, 54, 2-я Садовая, 129
Свердловский механический завод № 4	620219, г. Свердловск, ГСП-428, проспект Космонавтов, 1 км
Туапсинский машиностроительный завод им. XI годовщины Октября	352800, г. Туапсе, ул. Индустриальная, 17
Тульский завод железнодорожного машиностроения им. М. И. Калинина	—
Чебаркульский ремонтно-механический завод	г. Чебаркуль Челябинской области, ул. Суворова
Ясиноватский машиностроительный завод	г. Ясиноватая Донецкой области
Енакиевский котельно-механический завод	343820, г. Енакиево ГСП-66 Донецкой области
Стахановский машиностроительный завод	349104, г. Стаханов Ворошиловградской обл. ул. Литке, 1

## СОДЕРЖАНИЕ

Введение . . . . .	3	Блок монтажный полиспастный БМ-50 ТУ	32
Канаты стальные . . . . .	4	36-1166—82Е . . . . .	33
Общие указания . . . . .	4	Блок монтажный полиспастный БМ-160 ТУ	33
Указания по стальным канатам для монтажных полиспастов . . . . .	4	36-1166—82Е . . . . .	33
Указания по стальным канатам для расчалок, оттяжек, тяг . . . . .	4	Блок монтажный полиспастный БМ-200 ТУ	33
Указания по стальным канатам для стропов . . . . .	4	36-2006—76 . . . . .	34
Расчет стальных канатов . . . . .	5	Блок монтажный полиспастный БМ-280 ТУ	34
Канаты ГОСТ 2688—80 . . . . .	6	36-1166—82Е . . . . .	34
Канаты ГОСТ 3077—80 . . . . .	7	Блок монтажный полиспастный БМ-630 ТУ	34
Канаты ГОСТ 3079—80 . . . . .	7	36-2006—76 . . . . .	34
Канаты ГОСТ 7665—80 . . . . .	8	Талрепы ОСТ 5.2314—79 . . . . .	35
Канаты ГОСТ 7667—80 . . . . .	8	Винтовые стяжки . . . . .	39
Канаты ГОСТ 7668—80 . . . . .	9	Винтовые распорные домкраты . . . . .	40
Расчет полиспастов . . . . .	9	Домкрат винтовой ДВ-10 . . . . .	41
Канаты пеньковые ГОСТ 483—75 . . . . .	13	Домкрат электрический вагонный Д35-00-00 . . . . .	41
Канаты белые . . . . .	13	Домкрат реечный ДР-5М ТУ 36-123—75 . . . . .	42
Канаты пропитанные . . . . .	14	Домкрат гидравлический ДГ-10СП ТУ 36-122—75 . . . . .	42
Канаты приводные . . . . .	14	Домкрат гидравлический специальный ДГС-1 ТУ 34-13-10652—83 . . . . .	43
Канаты капроновые ГОСТ 10293—77 . . . . .	14	Домкрат гидравлический ДГО-20 ТУ 36-2136—78 . . . . .	44
Детали для закрепления стальных канатов . . . . .	16	Домкраты гидравлические ДГ-100-2; ДГ-200-2 ТУ 22-3036—74 . . . . .	44
Сжимы обыкновенные . . . . .	16	Домкраты гидравлические ДГО-50А; ДГО-100А; ДГО-200А ТУ 36-2135—78 . . . . .	45
Зажимы винтовые для стальных канатов ТУ 36-1839—75 . . . . .	16	Домкрат гидравлический 6280А ГОСТ 9828—78 . . . . .	45
Скобы такелажные ОСТ 5.2312—79 . . . . .	17	Насосная станция НСП-400М ТУ 22-30-30—74 . . . . .	46
Тип СА . . . . .	17	Насосная станция НСП-400 ТУ 22-4896—80 . . . . .	46
Тип СБ . . . . .	18	Агрегат электронасосный передвижной НП-600 ТУ 36-2—76 . . . . .	47
Тип Р . . . . .	19	Лебедки электрические подъемные ЭЛ-250-72; ЭЛ-320С ТУ 36-2513—82 . . . . .	48
Клиновые зажимы с литым корпусом . . . . .	20	Лебедки электрические монтажные ЛМ-1М; ЛМ-1-80 ТУ 36-1585—83 . . . . .	49
Клиновые зажимы с составным корпусом . . . . .	20	Лебедка монтажная ТЛ-9А-1 ГОСТ 2914—80 . . . . .	50
Катушки для канатов . . . . .	21	Лебедка монтажная ЛМ-3,2 ТУ 36-1890—75 . . . . .	51
Коуши ГОСТ 2224—72 . . . . .	22	Лебедки электрические монтажные МЭЛ-1,5-19; МЭЛ-5-23 ТУ 34-42-203—77 . . . . .	52
Крюки однорогие, заготовки ГОСТ 6627—74 . . . . .	22	Лебедка электрическая ТЛ-7А-1 ГОСТ 2914—80 . . . . .	53
Замки предохранительные для однорогих крюков, замыкающиеся под действием собственной массы ГОСТ 12840—80 . . . . .	24	Лебедка электрическая тяговая ТЛ-8Б ТУ 22-5512—83 . . . . .	54
Ролики с втулками . . . . .	24	Лебедка монтажная ЛМ-5М ТУ 36-1430—77 . . . . .	55
Ролики на подшипниках качения . . . . .	25	Лебедка монтажная электрическая 5 т ТУ 24-9-129—76 . . . . .	56
Блок монтажный однорольный БМ-0,5 ТУ 24-9-248—72 . . . . .	26	Лебедка электрическая подъемная ПЛ5-69 ТУ 36-1013—77 . . . . .	57
Блок монтажный однорольный БМ-1 ТУ 24-9-248—72 . . . . .	27	Лебедка электрическая СЛ5-78 ТУ 36-2362—81 . . . . .	57
Блоки монтажные однорольные с откидной щекой и скобой БМ-1,25; БМ-2,5 ТУ 36-1521—82Е . . . . .	27	Лебедка монтажная специальная ЛМС-8/800 ТУ 36-2303—80 . . . . .	58
Блоки монтажные однорольные с откидной щекой и крюком БМ-1,25; БМ-2,5; БМ-5; БМ-10 ТУ 36-1834—75 . . . . .	28	Лебедка монтажная специальная ЛМ-8 ТУ 36-228—74 . . . . .	59
Блок монтажный однорольный БМ-2 ТУ 24-9-248—72 . . . . .	28	Лебедка монтажная специальная ЛМ-12,5 ТУ 36-222—74 . . . . .	60
Блок монтажный однорольный БМ-5 ТУ 24-9-248—72 . . . . .	29	Лебедка монтажная специальная ЛМС-12,5/1200 ТУ 36-2421—81 . . . . .	61
Блок монтажный однорольный БМ-5 ТУ 36-1521—82Е . . . . .	29	Лебедка монтажная электрическая ЛМС-16/1300 . . . . .	62
Блок монтажный двурольный БМ-10 ТУ 24-9-248—72 . . . . .	30	Лебедка монтажная специальная ЛМС-32/2000 ТУ 36-2153—78 . . . . .	63
Блок монтажный двурольный БМ-10 ТУ 36-1166—82Е . . . . .	30	Механизмы тяговые монтажные МТМ-1,6; МТМ-3,2 ОСТ 36-61—81 . . . . .	64
Блок монтажный однорольный БМ-25М ТУ 36-2006—76 . . . . .	31	Лебедки ручные Т-68В; Т-69Г ГОСТ 7014—74 . . . . .	64
Блок монтажный однорольный БМ-63 ТУ 36-2006—76 . . . . .	31	Лебедка ручная Т-102В ГОСТ 7014—74 . . . . .	65
Блок монтажный полиспастный БМ-32 ТУ 36-1166—82Е . . . . .	32	Лебедки ручные рычажные 1,5; 3 т ТУ 36-1029—75 . . . . .	66
		Адреса заводов-изготовителей . . . . .	67