

Эксплуатация ОПО с сосудами под давлением



Максим КЛИМЕНКО,

эксперт-консультант по промышленной безопасности, директор по развитию экспертно-консалтинговой группы «МТК Эксперт»

Общие требования к владельцам ОПО (эксплуатирующим организациям) в области обеспечения промышленной безопасности установлены в статьях 9, 10, 11, 12, 14.1 и 15 Федерального закона от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности ОПО». Специальные – даны в профильных ФНП, утвержденных приказами Ростехнадзора.

Специальные требования к организациям, эксплуатирующим ОПО с сосудами, установлены разделом V (п. 218–229) ФНП «Правила промышленной безопасности ОПО, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» (утв. приказом РТН от 25.03.2014 № 116, далее – ФНП ОРПД).

Требования к эксплуатирующим организациям/владельцам ОПО

Согласно п. 218 ФНП ОРПД, владелец ОПО (эксплуатирующая организация) должен содержать оборудование под давлением в исправном состоянии и обеспечивать безопасные условия его эксплуатации.

Для этого нужно (с точки зрения ФНП ОРПД):

1) соблюдать законодательство РФ в области промышленной безопасности (ФЗ №116, подзаконные акты, ФНП ОРПД и т.д.) и утвердить перечень НПА, которые персонал ОПО должен использовать в работе;

2) назначить приказом из числа штатных специалистов, аттестованных по промбезопасности (А.1 + Б.8.21/Б.8.22/Б.8.23 и т.д.):

- ответственного (ответственных) за осуществление производственного контроля за безопасной эксплуатацией оборудования под давлением;

- ответственного за исправное состояние оборудования под давлением;

- ответственного за безопасную эксплуатацию оборудования под давлением.

Обратите внимание: ответственный за осуществление производственного кон-

троля не может совмещать обязанности ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию.

Номер и дату приказа о назначении ответственных за исправное состояние и безопасную эксплуатацию записывают в паспорт оборудования;

3) назначить штатный обслуживающий ОПО персонал (рабочих) в достаточном количестве. Рабочие не моложе 18 лет должны:

- удовлетворять квалификационным требованиям;

- иметь подходящие медицинские показатели;

- получить допуск к самостоятельной работе (назначение);

4) установить порядок:

- осмотра оборудования;

- проверки арматуры, контрольно-измерительных приборов, предохранительных и блокировочных устройств;

- проверки средств сигнализации и защиты;

- ведения сменного журнала по итогам осмотров и проверок;

5) разработать и утвердить:

- должностные инструкции для ответственных за ОПО;

- производственные инструкции для рабочих, обслуживающих оборудование;

6) довести до рабочих ОПО (под роспись) требования производственных инструкций, которые определяют:

- должностные (профессиональные) обязанности;

- порядок безопасного производства работ;

- ответственность (в т.ч. за нарушение обязательных требований);

7) утвердить порядок и периодичность:

- аттестации по промышленной безопасности для руководителей и специалистов;

- проверки знаний рабочих в объеме производственных инструкций и допуска их к работе;

8) своевременно проводить (заказывать) для оборудования:

- техническое освидетельствование;

- техническое диагностирование и/или экспертизу промышленной безопасности (ЭПБ);

- техническое обслуживание;

9) соблюдать требования изготовителя, установленные в паспорте и руководстве (инструкции) по эксплуатации оборудования;

10) не допускать в эксплуатацию оборудование, у которого:

- выявлены дефекты (повреждения), влияющие на безопасность работы;

- неисправны арматура, контрольно-измерительные приборы, предохранительные и блокировочные устройства, средства сигнализации и защиты;

- превышен заявленный в паспорте срок службы (до технического диагностирования);

11) проводить осмотр, обслуживание, ремонт и ЭПБ зданий и сооружений, предназначенных для осуществления технологических процессов на ОПО;

12) следить за наличием и исправностью средств измерений прямого и дистанционного действия:

- стационарно установленных на оборудовании;

- установленных в составе автоматизированных систем безопасности и управления;

- переносных для контроля параметров работы ОПО;

13) приказом по организации установить порядок хранения и ведения технической (технологической и эксплуатационной) документации ОПО;

14) проводить планово-предупредительные ремонты оборудования по утвержденному графику – силами собственных подразделений и (или) с привлечением специализированных организаций.

Обратите внимание: если владелец (эксплуатант) ОПО сам проводит ремонт, реконструкцию (модернизацию) и наладку оборудования под давлением, он дол-



жен иметь в составе специализированное подразделение, отвечающее требованиям раздела III ФНП ОРПД.

Требования к ответственным за ОПО

Согласно п. 222 ФНП ОРПД, количество ответственных за ОПО определяется с учетом:

- вида оборудования, его количества, условий эксплуатации;
- требований эксплуатационной (технической, технологической) документации;
- времени, которое нужно для своевременного и качественного выполнения должностных обязанностей.

Ответственность за исправное состояние и безопасную эксплуатацию возлагают на специалистов (см. п. 223 ФНП ОРПД):

- у которых техническое профессиональное образование;
- которым непосредственно подчинен персонал по обслуживанию и ремонту оборудования.

Обратите внимание: когда ответственных нет на рабочем месте (отпуск, командировка, больничный и т.д.), их обязанности должны выполнять заместители:

- назначенные приказом по эксплуатирующей организации;
- аттестованные по промышленной безопасности.

Порядок аттестации по промышленной безопасности:

1) ответственный за осуществление производственного контроля проходит аттестацию в территориальной комиссии Ростехнадзора;

2) ответственные за исправное состояние и безопасную эксплуатацию могут пройти аттестацию:

- в территориальной комиссии Ростехнадзора;
- в аттестационной комиссии эксплуатирующей организации (участие в комиссии представителя Ростехнадзора не требуется);

3) периодическая аттестация ответственных проводится 1 раз в 5 лет.

Ответственный за осуществление производственного контроля должен (см. п. 225 ФНП ОРПД):

- 1) осматривать оборудование и следить за правильностью его эксплуатации;
- 2) контролировать:
 - своевременное проведение тех. освидетельствований, диагностирования, экспертиз;
 - учет оборудования в Ростехнадзоре и внутренних службах эксплуатирующей организации;



■ соблюдение требований ФНП ОРПД и законодательства РФ в области промышленной безопасности;

■ выдачу и выполнение предписаний по устранению нарушений (от внутренних служб организации, от Ростехнадзора и т.д.);

■ качество ремонта (реконструкции) оборудования;

■ проведение противоаварийных тренировок;

3) проверять:

■ соблюдается ли порядок допуска рабочих, выдачи им производственных инструкций;

■ правильно ли ведется техническая документация при эксплуатации и ремонте оборудования;

4) участвовать в обследовании и освидетельствовании оборудования;

5) требовать для работников, нарушающих требования промышленной безопасности:

- отстранение от работы;
- проведение внеочередной проверки знаний.

Ответственные за исправное состояние и безопасную эксплуатацию должны (см. п. 226 ФНП ОРПД):

1) следить, чтобы:

■ оборудование содержалось в исправном (работоспособном) состоянии;

■ обслуживающий персонал выполнял производственные инструкции;

■ своевременно и качественно проводились ремонты, техническое освидетельствование и диагностирование;

2) осматривать оборудование и следить за правильностью его эксплуатации;

3) проверять записи в сменном журнале и расписываться в нем;

4) хранить (если не установлен иной порядок):

- паспорта;
- руководства (инструкции) по монтажу и эксплуатации;

5) участвовать в обследовании и освидетельствовании оборудования;

6) проводить противоаварийные тренировки с обслуживающим персоналом.

5) Выполнять предписания по устранению выявленных нарушений и т.д.

Требования к персоналу ОПО

Работники, непосредственно связанные с эксплуатацией ОПО, должны (см. п. 221 ФНП ОРПД):

1) пройти:

■ аттестацию по промышленной безопасности (специалисты);

■ проверку знаний в объеме производственных инструкций (рабочие);

2) соблюдать требования должностных (специалисты) и производственных (рабочие) инструкций;

3) иметь документ (об образовании, переподготовке, повышении квалификации), дающий право самостоятельной работы на ОПО;

4) знать критерии работоспособности оборудования;

5) соблюдать «аварийные» инструкции (см. п. 353–359 ФНП ОРПД);

6) повышать квалификацию, проходить практическое обучение и стажировку согласно порядку, принятому в эксплуатирующей организации.

Периодическую проверку знаний персонала проводят один раз в 12 месяцев (см. п. 228 ФНП ОРПД).

Внеочередную проверку знаний проводят в следующих случаях:

■ при переходе в другую организацию;

■ при замене, реконструкции (модернизации) оборудования;

■ при внесении изменений в технологический процесс и инструкции;

■ при переводе рабочих на обслуживание котлов другого типа, а также при переводе котла на сжигание другого вида топлива.

Обратите внимание:

■ результаты проверки знаний оформляют протоколом за подписью председателя и членов аттестационной комиссии;

■ допуск персонала к самостоятельной работе оформляют приказом (распоряжением) по цеху или организации. **ТН**